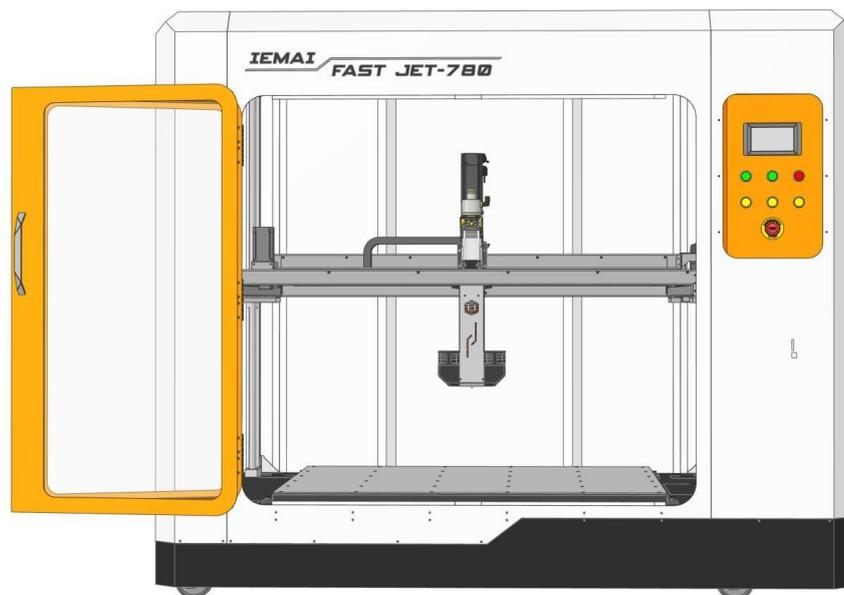


# **IMPRESORA 3D DE PELLETS (EXTRUSIÓN DE ALTA VELOCIDAD) FAST JET 780**



<b>Parámetros básicos</b>	<b>Funciones básicas</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Volumen de impresión: 1000x920x780 mm</li> <li>● Temperatura máxima de extrusor: 300°C</li> <li>● Temperatura máxima de la plataforma de impresión: 120°C</li> <li>● Modelo del sistema de refrigeración por aire: 152CFM</li> <li>● Dimensión del pellet: 1-3 mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Tasa de extrusión: 6KG/hora</li> <li>● Cuenta con tres zonas de calentamiento</li> <li>● Estructura reductora de engranajes planetarios de extrusión</li> <li>● Circulación de líquido refrigerante en la zona de alimentación</li> <li>● Es apta para la mayoría de plásticos del mercado</li> </ul>

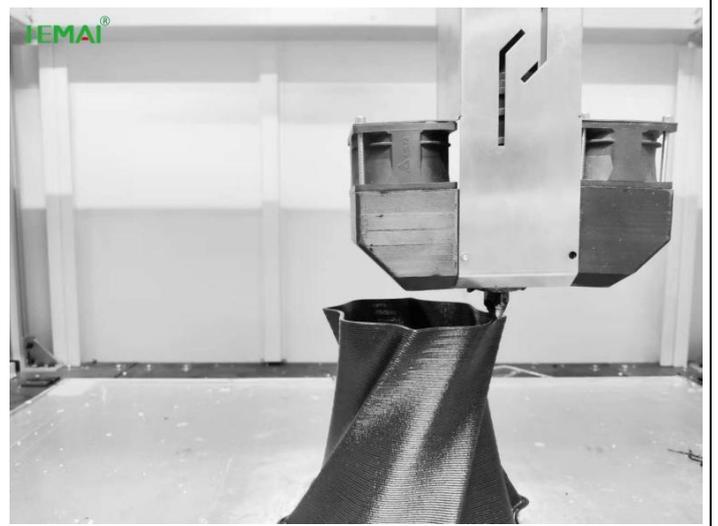
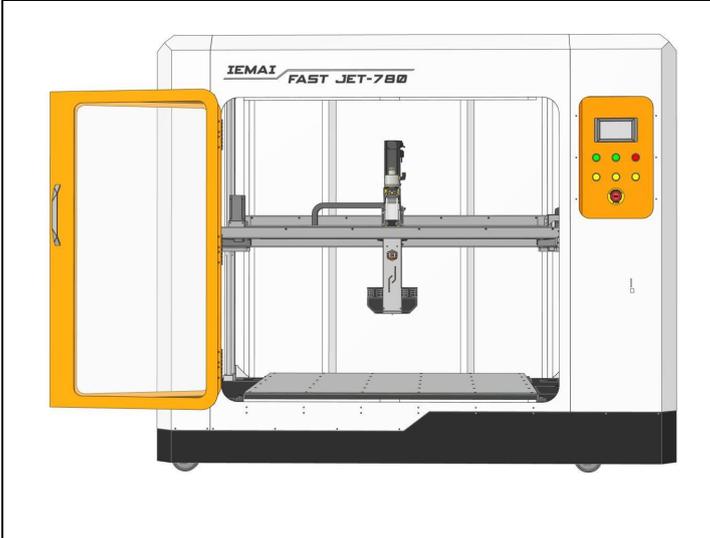
**PUEDE IMPRIMIR:**

PLA	CF-PLA	TPU	ASA	PETG	PP
PA	CF-PA	PC	CF-PC	ASA	ABS, etc.

• **FAST JET 780**

<b>Características</b>	
Tecnología de impresión: Fusión en caliente de partículas	Volumen de impresión: 1000x920x780 mm
Dimensiones del equipo: 1890x1450x1600 mm	Dimensiones del embalaje: 2050x1545x1790 mm
Temperatura máxima del extrusor: 300°C	Temperatura máxima de la plataforma de impresión: 120°C
Peso neto: 720 kg	Peso del embalaje: 800 kg
Método de alimentación: succión de inducción automática	Motor de extrusión de tornillo: servomotor 600W
Diámetro del pico: opcional 0.8, 1.0, 1.5, 2.0, 3.0, 4.0 mm	Tasa de extrusión: 6KG/hora
Forma de calefacción: Calefacción de tres zonas por calentador de anillo	Método de refrigeración: refrigeración líquida
Modelo del sistema de refrigeración por aire: 152CFM	Grosor de capa recomendado: 0.3-2.0 mm
Soporta pellets (materia prima): PLA, CF-PLA, ABS, TPU, PETG, PA, CF-PA, PC, CF-PC, PP, ABS, etc..	Tamaño soportado de los pellets: 1-3mm
Entrada: 220V, 8300W	Salida: DC 12V 36V
Transferencia de archivos: Tarjeta SD fuera de línea	

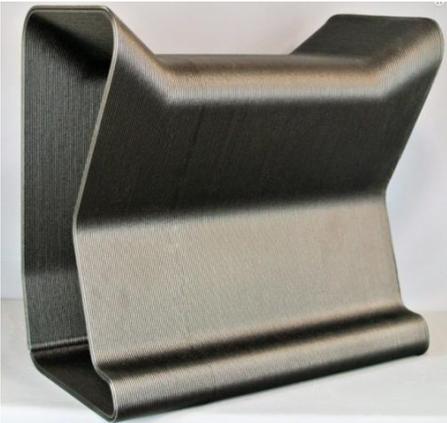
• **Imágenes de la impresora:**



- **Resumen de materiales**

<b>Materiales</b>	<b>Características principales</b>
PLA	Debido a su desempeño ambiental, es adecuado para la decoración de interiores, muebles y otras escenas.
CF-PLA	Con estabilidad dimensional y características de ligereza, se puede utilizar para fabricar muebles o piezas funcionales.
ASA	Debido a su excelente resistencia a la intemperie, es adecuado para escenas al aire libre como la decoración arquitectónica.
ABS	Con excelentes propiedades mecánicas y estabilidad dimensional, se puede utilizar para fabricar moldes cuya temperatura de funcionamiento no supere los 60 grados.
PC	Con excelente resistencia al calor y estabilidad dimensional, se puede utilizar para hacer moldes con una temperatura no superior a 100 grados.
CF-PC	Con excelente resistencia al calor, estabilidad dimensional y características de peso ligero, se puede utilizar para fabricar moldes y piezas funcionales cuya temperatura de funcionamiento no supere los 110 grados.
PETG	La alta transparencia, la buena capacidad de impresión y la protección y seguridad del medio ambiente se pueden utilizar para fabricar muebles, decoración y varios prototipos.
TPU	Tanto flexibilidad como elasticidad, adecuado para ayudas de rehabilitación y productos similares al caucho.
PA	Con una excelente resistencia a la fatiga y al calor, es adecuado para ayudas de rehabilitación y productos industriales resistentes a la temperatura.
CF-PA	Con excelente resistencia a la fatiga, resistencia al calor y propiedades de peso ligero, es adecuado para ayudas de rehabilitación, productos industriales similares al caucho y resistentes a la temperatura.
PP	Con excelente resistencia a la fatiga, es adecuado para ayudas de rehabilitación y productos industriales.

- **Modelos impresos y aplicaciones**

<p><b>Muebles</b></p>	<p><b>Conducto de coche</b></p>	<p><b>Patineta</b></p>
		
<p><b>Respaldo</b></p>	<p><b>Muebles</b></p>	<p><b>Maniquí</b></p>
		
<p><b>Cubierta de PC para lámparas</b></p>	<p><b>Cubierta para lámpara</b></p>	<p><b>Ayudas para rehabilitación</b></p>
		

**Muestras impresas en 3D de pellets**







