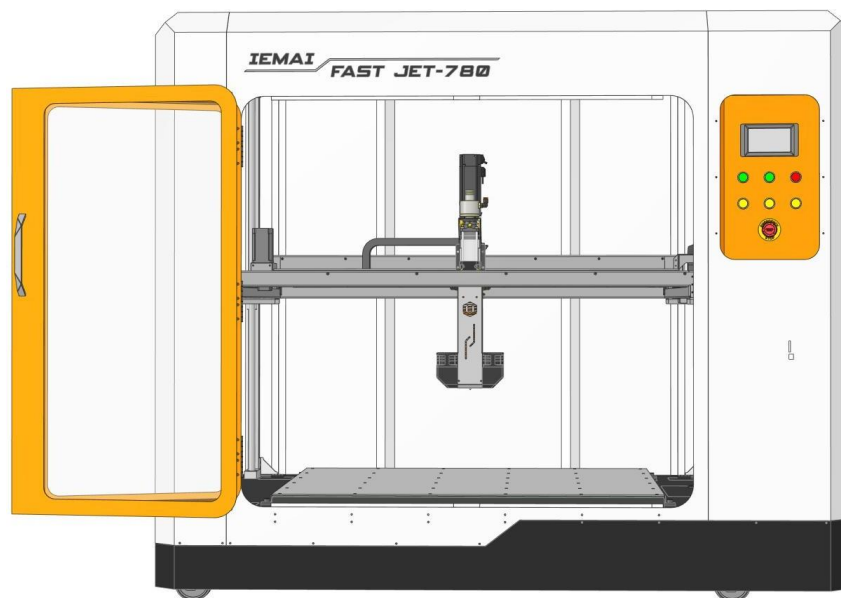


IMPRESORA 3D DE PELLETS (EXTRUSIÓN DE ALTA VELOCIDAD) FAST JET 780



Parámetros básicos	Funciones básicas
<ul style="list-style-type: none"> ● Volumen de impresión: 1000x920x780 mm ● Temperatura máxima de extrusor: 300°C ● Temperatura máxima de la plataforma de impresión: 120°C ● Modelo del sistema de refrigeración por aire: 152CFM ● Dimensión del pellet: 1-3 mm 	<ul style="list-style-type: none"> ● Tasa de extrusión: 6KG/hora ● Cuenta con tres zonas de calentamiento ● Estructura reductora de engranajes planetarios de extrusión ● Circulación de líquido refrigerante en la zona de alimentación ● Es apta para la mayoría de plásticos del mercado

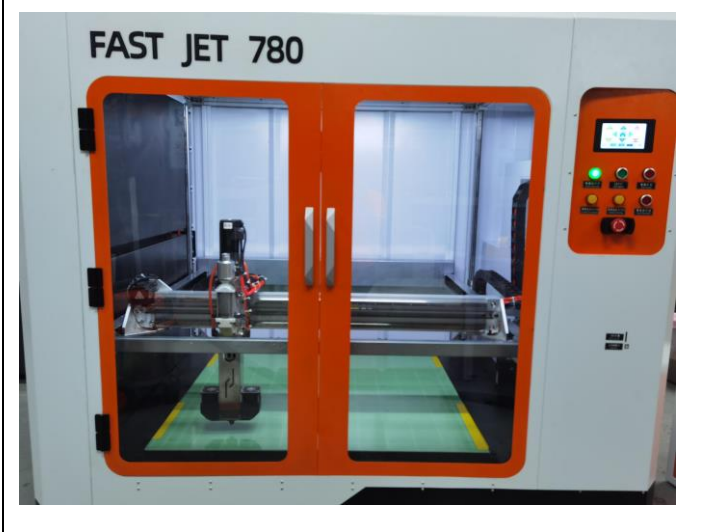
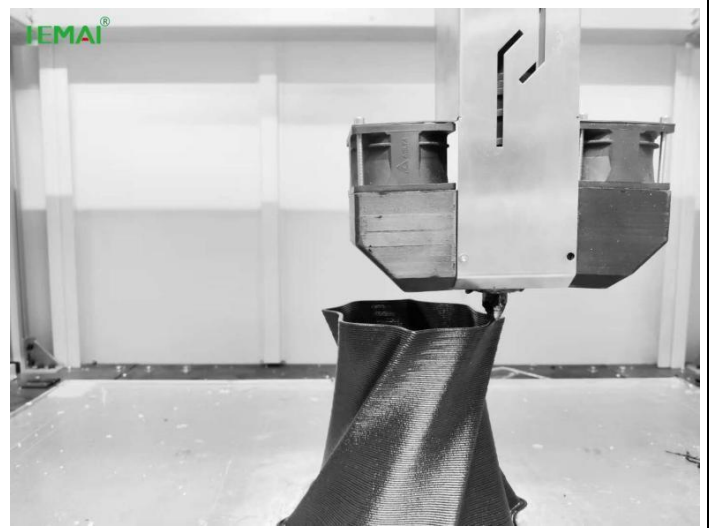
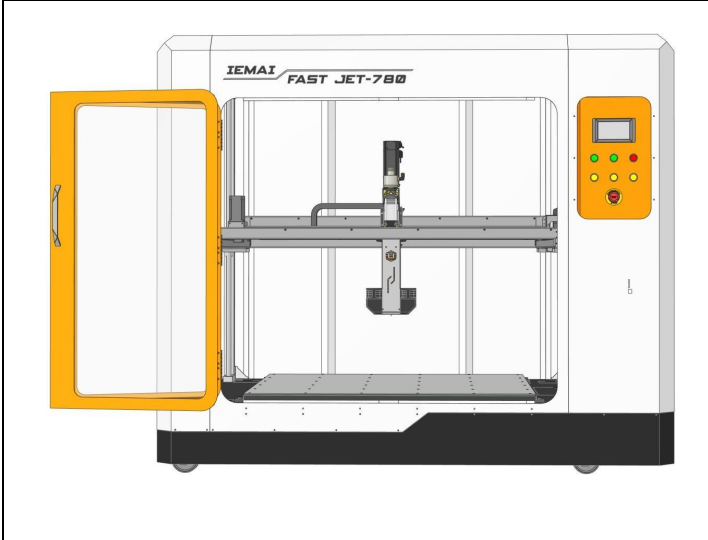
PUEDE IMPRIMIR:

PLA	CF-PLA	TPU	ASA	PETG	PP
PA	CF-PA	PC	CF-PC	ASA	ABS, etc.

• **FAST JET 780**

Características	
Tecnología de impresión: Fusión en caliente de partículas	Volumen de impresión: 1000x920x780 mm
Dimensiones del equipo: 1890x1450x1600 mm	Dimensiones del embalaje: 2050x1545x1790 mm
Temperatura máxima del extrusor: 300°C	Temperatura máxima de la plataforma de impresión: 120°C
Peso neto: 720 kg	Peso del embalaje: 800 kg
Método de alimentación: succión de inducción automática	Motor de extrusión de tornillo: servomotor 600W
Diámetro del pico: opcional 0.8, 1.0, 1.5, 2.0, 3.0, 4.0 mm	Tasa de extrusión: 6KG/hora
Forma de calefacción: Calefacción de tres zonas por calentador de anillo	Método de refrigeración: refrigeración líquida
Modelo del sistema de refrigeración por aire: 152CFM	Grosor de capa recomendado: 0.3-2.0 mm
Soporta pellets (materia prima): PLA, CF-PLA, ABS, TPU, PETG, PA, CF-PA, PC, CF-PC, PP, ABS, etc..	Tamaño soportado de los pellets: 1-3mm
Entrada: 220V, 8300W	Salida: DC 12V 36V
Transferencia de archivos: Tarjeta SD fuera de línea	

• **Imágenes de la impresora:**



- **Resumen de materiales**

Materiales	Características principales
PLA	Debido a su desempeño ambiental, es adecuado para la decoración de interiores, muebles y otras escenas.
CF-PLA	Con estabilidad dimensional y características de ligereza, se puede utilizar para fabricar muebles o piezas funcionales.
ASA	Debido a su excelente resistencia a la intemperie, es adecuado para escenas al aire libre como la decoración arquitectónica.
ABS	Con excelentes propiedades mecánicas y estabilidad dimensional, se puede utilizar para fabricar moldes cuya temperatura de funcionamiento no supere los 60 grados.
PC	Con excelente resistencia al calor y estabilidad dimensional, se puede utilizar para hacer moldes con una temperatura no superior a 100 grados.
CF-PC	Con excelente resistencia al calor, estabilidad dimensional y características de peso ligero, se puede utilizar para fabricar moldes y piezas funcionales cuya temperatura de funcionamiento no supere los 110 grados.
PETG	La alta transparencia, la buena capacidad de impresión y la protección y seguridad del medio ambiente se pueden utilizar para fabricar muebles, decoración y varios prototipos.
TPU	Tanto flexibilidad como elasticidad, adecuado para ayudas de rehabilitación y productos similares al caucho.
PA	Con una excelente resistencia a la fatiga y al calor, es adecuado para ayudas de rehabilitación y productos industriales resistentes a la temperatura.
CF-PA	Con excelente resistencia a la fatiga, resistencia al calor y propiedades de peso ligero, es adecuado para ayudas de rehabilitación, productos industriales similares al caucho y resistentes a la temperatura.
PP	Con excelente resistencia a la fatiga, es adecuado para ayudas de rehabilitación y productos industriales.

- Modelos impresos y aplicaciones

<p>Muebles</p>	<p>Conducto de coche</p>	<p>Patineta</p>
		
<p>Respaldo</p>	<p>Muebles</p>	<p>Maniquí</p>
		
<p>Cubierta de PC para lámparas</p>	<p>Cubierta para lámpara</p>	<p>Ayudas para rehabilitación</p>
		

Muestras impresas en 3D de pellets

