

**IMPRESORA 3D PARA SOLUCIONES DE
ILUMINACIÓN PERSONALIZADAS
IMPRESIÓN DE CUBIERTAS DE PC
LAMPRO-600**



• Descripción general del equipo

Las luminarias impresas en 3D de diseño personalizado son una solución de iluminación personalizada de menor costo y más sostenible.

La impresora 3D de pantalla de material de PC LAMPRO-600 es un equipo de impresión 3D basado en el principio de la tecnología de deposición de material fundido (FFF), compatible con materiales termoplásticos con un diámetro de filamento de 2,85 mm/3,0 mm, y tiene una temperatura de impresión de hasta 370 °C, una temperatura de plataforma caliente de 180 °C, es compatible con la mayoría de los filamentos de impresión 3D de policarbonato para PC del mercado. Está equipada con una sección de fusión ultra larga y una boquilla especial de 2 mm, que puede alcanzar una tasa de extrusión ultra grande de 1 kg/h y proporciona una velocidad de impresión y construcción ultrarrápida.

LAMPRO-600 también tiene las funciones de apertura automática de puertas y descarga automática de productos impresos, que pueden usarse para construir líneas de producción automatizadas, lo que brinda comodidad para la producción en masa.

Parámetros básicos	Funciones especiales
<ul style="list-style-type: none"> • Volumen de impresión: 600x600x600 mm • Temperatura del extrusor: Hasta 370°C • Temperatura de la plataforma de impresión: Hasta 180°C 	<ul style="list-style-type: none"> • Descarga automática • Sistema de gran flujo de extrusión • Plataforma de impresión con nivelación automática

PUEDE IMPRIMIR:

PC	PETG	PLA	ASA	HIPS	TPU	ABS	PA
----	------	-----	-----	------	-----	-----	----

• Parámetros

Parámetros de la impresora 3D	
Tecnología de impresión: FFF	Volumen de impresión: 600x600x600 mm
Dimensiones externas de la maquina: 982x1024x1924 mm	Dimensiones del embalaje: 1010x1060x2500 mm
Temperatura máxima de impresión: 370°C	Temperatura de la plataforma de impresión: hasta 180°C
Peso neto: 450 kg	Peso neto del embalaje: 580 kg
Plataforma de impresión: Aluminio esmerilado	Grosor de capa: 0.4-1.5 mm
Extrusor: Único	Diámetro del extrusor: 0.8 a 3.00 mm, 2.00mm (standard)
Velocidad de impresión: 0-150 mm/s	Tipo de archivo admitido: STL, OBJ y g-code
Puede imprimir: PC, PETG, ABS, ASA, HIPS, TPU, PLA, PLA, etc.	Diámetro del filamento: 2.85mm y 3.00mm
Entrada : 100~250V 50~60 Hz 2300W	Software: Iemai, Cura, Simplify 3D, Compatible con otros.
Método de conexión: Tarjeta SD (fuera de línea), disco U (fuera de línea).	Sistema de descarga automática, nivelación automática, etc.
Temperatura máxima del porta bobina calefaccionado: 70°C	

• Fotos de la impresora



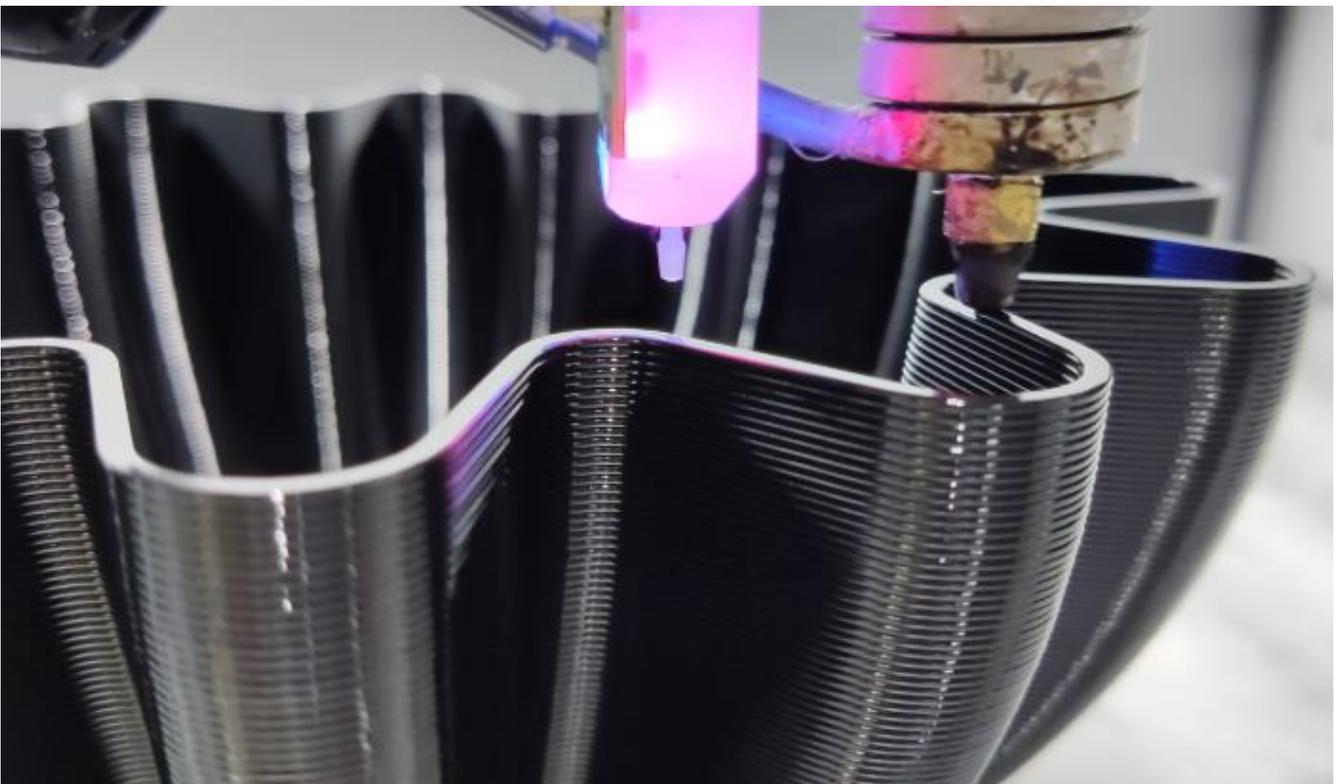
• Características

1. Sistema de extrusión de gran flujo, alta velocidad y eficiencia

Tasa de extrusión de 1 kg/h, utilizando filamento de 2,85/3,0 mm, adopta una boquilla de mayor tamaño, mayor espesor de capa, apto para la impresión rápida de modelos de gran tamaño. Complete la tarea de producción con alta velocidad y eficiencia.

Utiliza un cabezal de impresión de diseño especial. La longitud de la zona de calentamiento aumenta a 60 mm, mientras que la zona de calentamiento del cabezal de impresión común es generalmente de 10 mm.

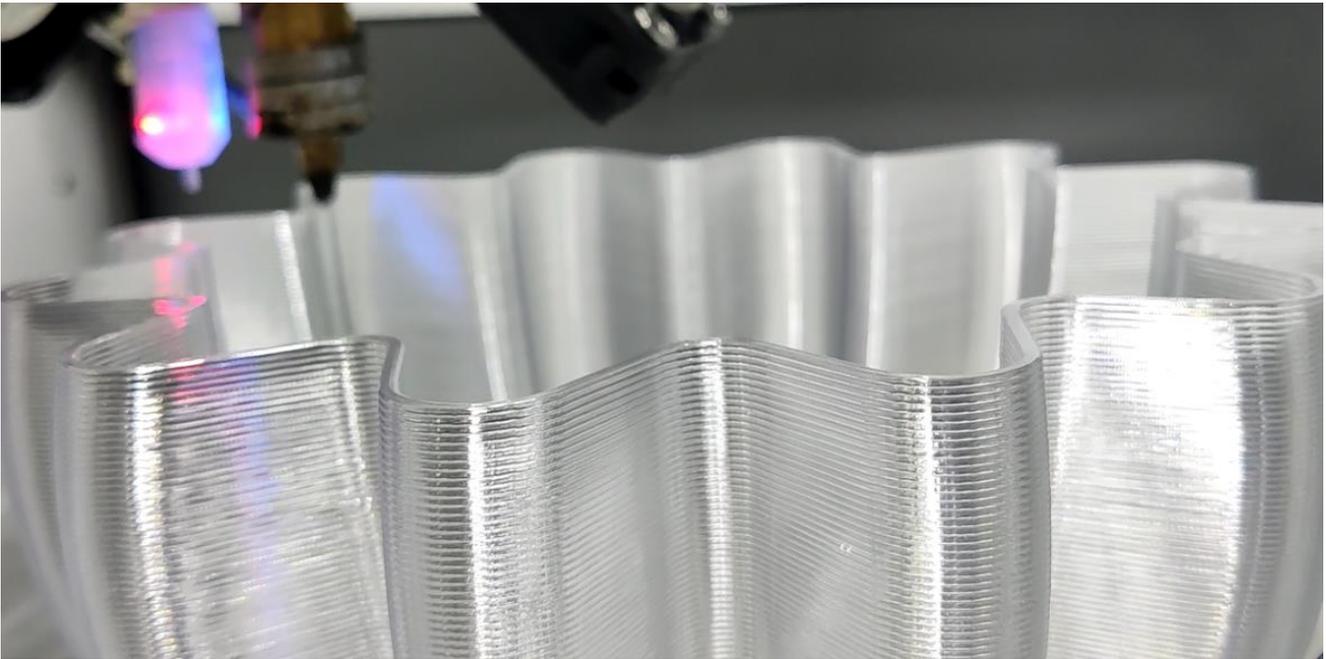
La potencia de calentamiento de la boquilla también aumenta a 200 W, lo que puede derretir los filamentos de manera más rápida y eficiente. Sin embargo, la potencia de calentamiento de la boquilla general de la impresora es de solo 40-50w. Y usamos boquillas más largas que son aptas para filamentos de gran tamaño.



2. Alta temperatura, admite muchos tipos de materiales.

La temperatura máxima de la boquilla es de 370 °C. Por lo tanto, puede imprimir muchos tipos de materiales, incluidos PC, Nylon, PETG, ABS, PLA, etc.

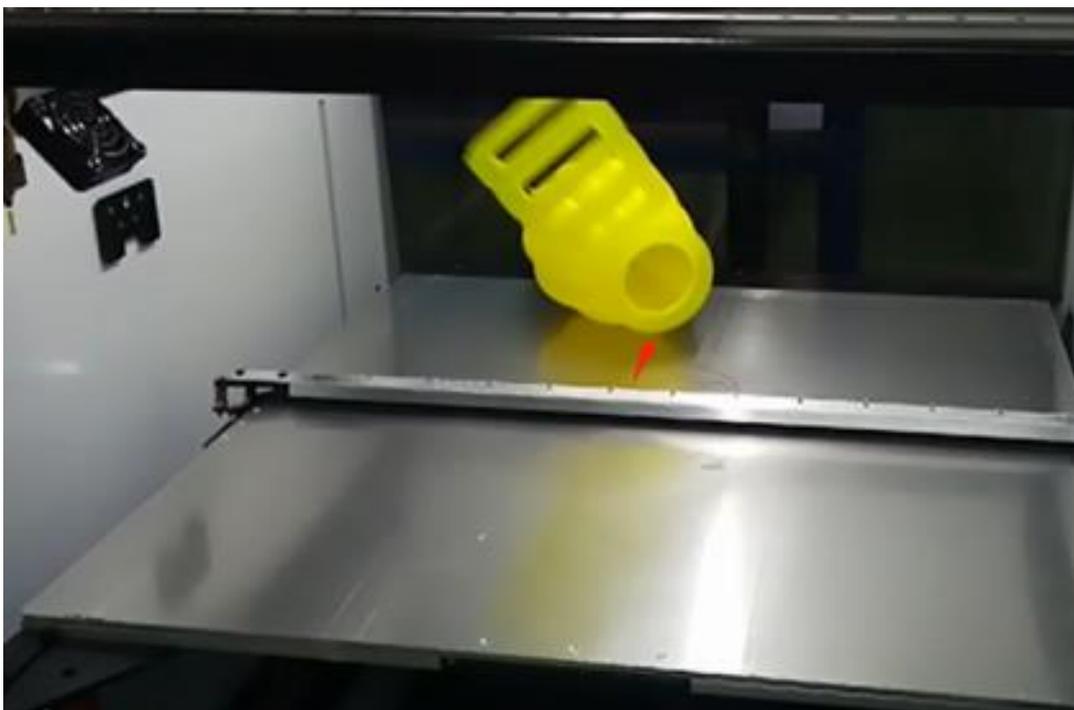
No hay calentador del ambiente, pero la temperatura de la plataforma de impresión puede alcanzar los 180 °C. Y agregamos el sistema de circulación en el ambiente de impresión que hace que la temperatura del mismo sea más uniforme. Cuando la plataforma de impresión se calienta hasta 180 °C, el ambiente puede alcanzar los 80 °C.



3. Descarga automática, producción continua.

Después de terminar la impresión, la impresora puede descargar los productos impresos y luego puede seguir imprimiendo otros productos nuevos. Al descargar, la puerta trasera se deslizará y se abrirá, puede agregar una cinta transportadora. La cinta transportadora está instalada en la parte trasera de la máquina, lo cual es conveniente para atrapar y transportar los productos impresos al siguiente proceso.

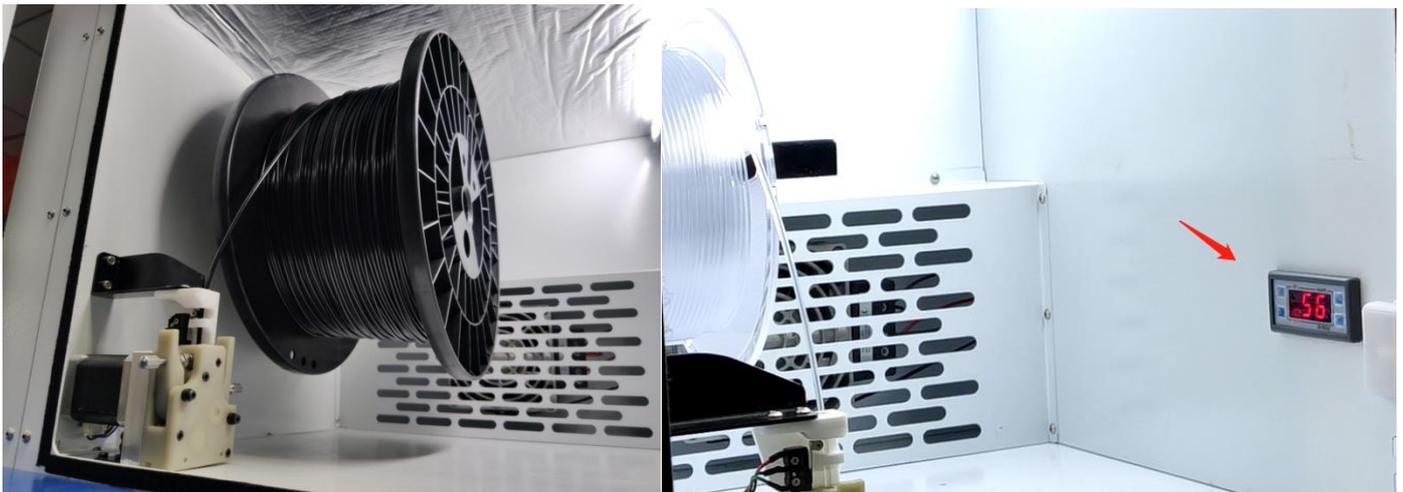
Por lo tanto, no es necesario detener la máquina, deje que siga imprimiendo durante mucho tiempo. La cámara integrada es opcional.



4. Porta bobina de filamentos de gran tamaño con calentador

En el porta bobina de filamentos se puede colocar en un carrete grande de 1~5 kg/rollo, y con un calentador en el interior para mantener el filamento seco mientras se imprime, la temperatura máxima de calentamiento es de 70 °C, es bueno para aumentar la adhesión entre las capas de impresión.

Con un carrete grande de 3 kg a 5 kg, puede seguir imprimiendo durante mucho tiempo, no se requiere un reemplazo frecuente de los rollos.



5. Diseño de operación humanizado

Interruptor de parada de emergencia, panel de operación en varios idiomas (compatible con ruso), detección de material roto, reanudación ante corte de energía, etc. Admite la personalización de la luz.

6. Gran volumen de impresión, 600*600*600mm

El volumen máximo de impresión es de 600x600x600 mm, es más adecuado para la impresión de cubiertas para iluminación, 300/400 mm es demasiado pequeño.



7. Otras características

Diseño vertical, ocupa por espacio.

Cuenta con una boquilla en la parte superior con posibilidad de conectarse con tubos para crear una ventilación cerrada.

• Modelos impresos

