

# IMPRESORA 3D DE ALTA TEMPERATURA (HT)

## MAGIC-HT-L



## • Descripción general del equipo

La impresora 3D de material de alto rendimiento es un dispositivo de impresión 3D basado en el principio de la tecnología de deposición de material fundido (FFF), con una temperatura de impresión de hasta 450 °C, una temperatura de cama caliente de 150 °C y una cavidad de 90 °C. la temperatura.

Admite la mayoría de los filamentos de impresión 3D de polímeros del mercado, incluidos los plásticos de ingeniería especiales PEEK, PPSU, ULTEM, etc., con cabezales de impresión dobles desmontables, lo que crea condiciones de mantenimiento simples, admite PLA y materiales de soporte solubles en agua (PVA), también como la impresión de ABS y material de soporte de limoneno (HIPS), también abre la posibilidad de soporte soluble para plásticos especiales de ingeniería PEEK, PPSU y PEI en el futuro.

<b>Parámetros básicos</b>	<b>Funciones especiales</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Volumen de impresión: 310x310x480 mm</li> <li>• Temperatura del extrusor: Hasta 450°C</li> <li>• Temperatura del ambiente: Hasta 90°C</li> <li>• Temperatura de la cama caliente: Hasta 150°C</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Doble extrusor desmontable</li> <li>• Impresión reanudable ante corte de energía</li> <li>• Advertencia de ausencia de filamento</li> <li>• Control por WIFI</li> <li>• Alta tasa de éxito en impresiones de PEEK: Tan fácil como imprimir PLA</li> </ul>

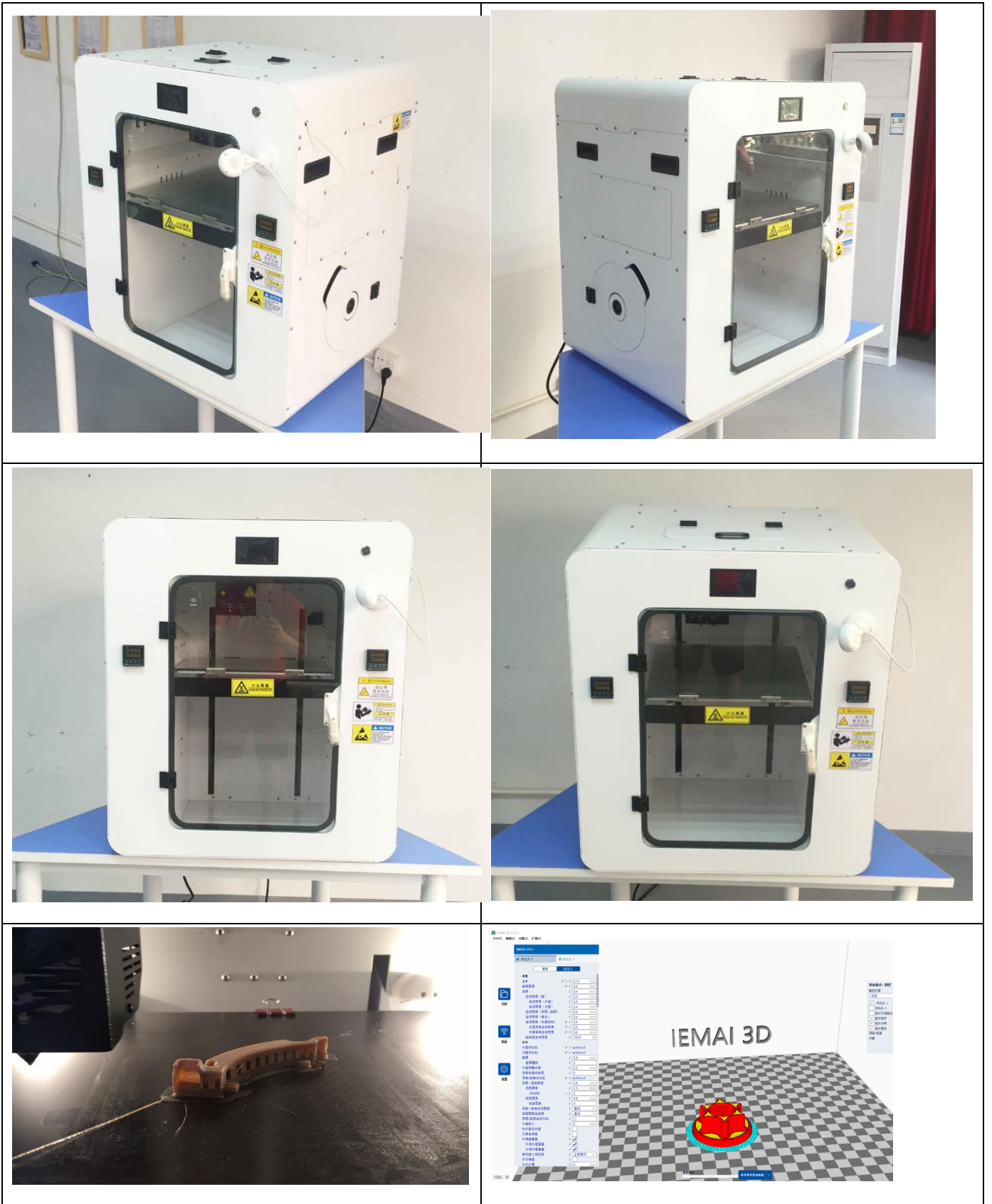
## PUEDE IMPRIMIR:

PEEK	ULTEM	PPSU	ASA	PC	PA	ABS	PETG
PLA	TPU	PVA	HIPS	WOOD	Relleno de fibra de carbono (CF)	PEKK	...

## ● Especificaciones:

<b>Parámetros detallados:</b>	
Método de formación: FFF	Volumen de impresión: 310x310x480 mm
Dimensiones del equipo: 702x542x790mm	Dimensiones del embalaje: 762x622x950mm
Temperatura máxima del extrusor: 450°C	Temperatura máxima del ambiente calefaccionado: 90°C
Temperatura máxima de la cama: 150°C	Cámara: Opcional
Cama caliente: Placa de fibra de carbono	Grosor de capa: 0.05-0.3 mm
Extrusor doble, desmontable: (1 módulo de 450°C + 1 módulo de 275°C)	Diámetro del pico: 0.2, 0.4, 0.6, 0.8 y más.
Velocidad de impresión: 30-300mm/s	Tipo de archivos soportados: STL, GCODE, OBJ, 3MF...
Materiales: PEEK, PEKK, CFR PEEK, ULTEM, PPSU, relleno de metal, PC, PA, ABS, ASA, PETG, HIPS, TPU, PLA, PVA...	Diámetro del filamento: 1.75 (admite filamentos de terceros).
Peso neto: 76 kg. Peso del embalaje: 98 kg	Precisión de posición: X/Y12.5µm Z:6.25µm
Entrada: 220V, 50~60Hz, 2500W	Salida: DC 12V
Transferencia de archivos: Tarjeta SD, USB y WIFI.	Software: IEMAI3D, CURA, SIMPLIFY3D, etc.
Pantalla táctil a color de 3,5 pulgadas	

## ● Imágenes de la impresora:



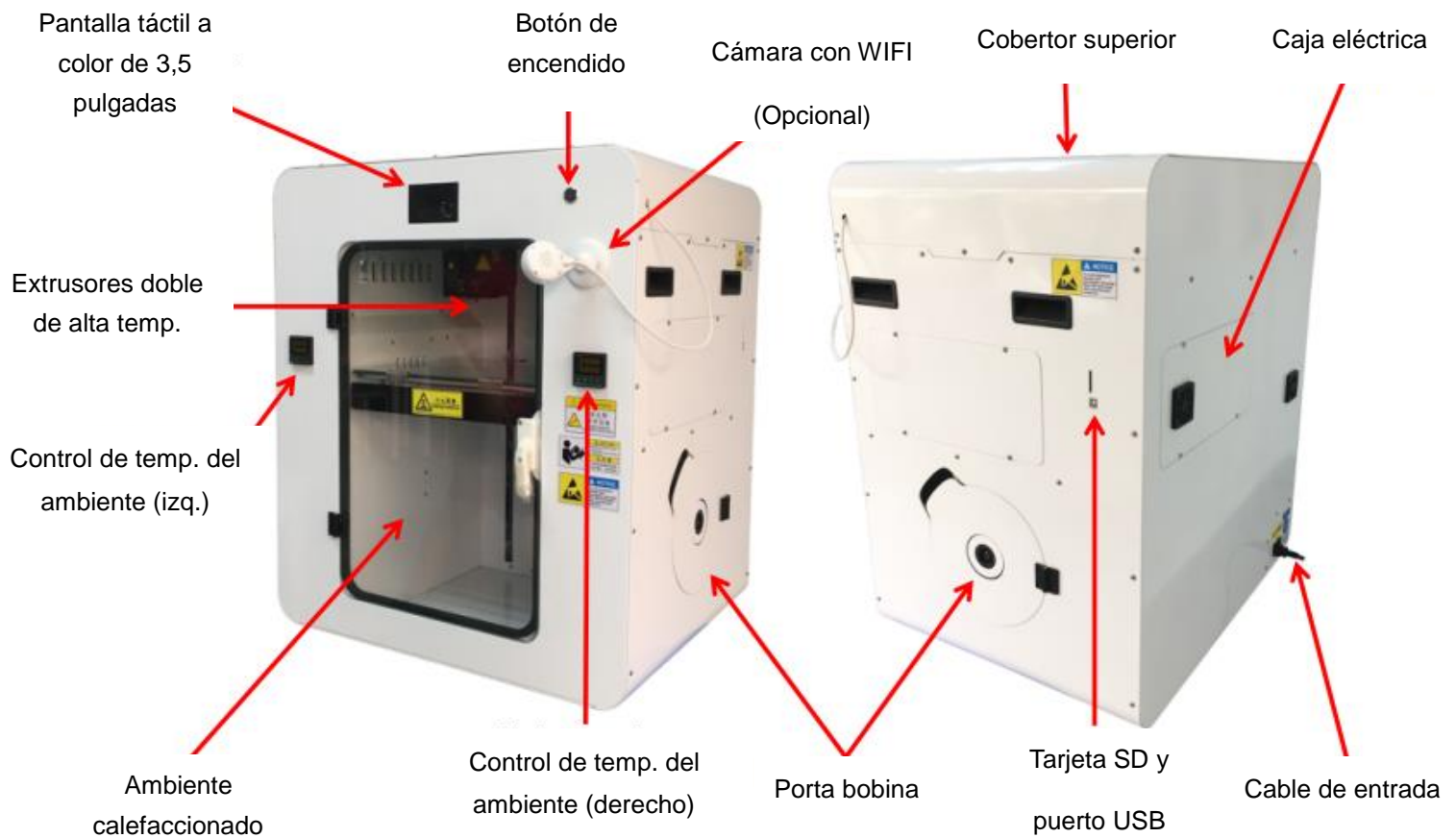
Con cámara opcional

## • Ventajas

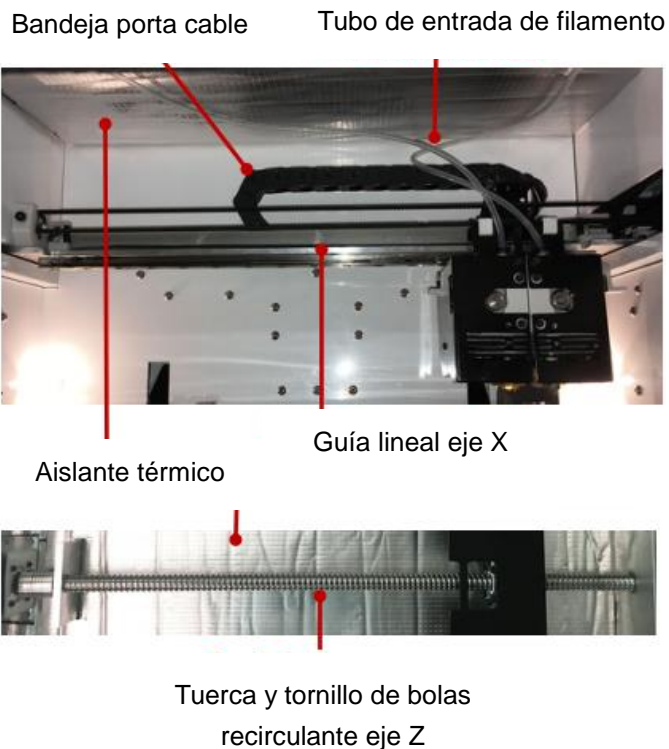
Ventajas	Fotos	Descripción
Extrusor desmontable		<p>Fácil reemplazo y mantenimiento (1 módulo de 450°C + 1 módulo de 275°C)</p>
Doble extrusor		<p>Soporte de impresión (HT Soporte soluble) Impresión en dos materiales o dos colores Nozzle opcional entre: 0.2 y 1.0 mm</p>
Eje Z tuerca de bolas recirculantes + Guía lineal		<p>Transmisión de alta precisión (Con correa resistente a las altas temperaturas)</p>
Temperatura máxima del extrusor: 450°C		<p>Proporciona las condiciones necesarias Para impresiones de alta temperatura.</p>
Temperatura maxima del ambiente hasta 90°C		<p>Mantener la temperatura estable logra una mejor cristalización del material.</p>
Sistema doble de temperatura del ambiente caliente		<p>Temperatura más uniforme dentro del ambiente La temperatura es más efectiva y afecta menos la vida útil del circuito y los componentes de transmisión.</p>

<b>Temperatura máxima de la plataforma de impresión hasta 150°C</b>	/	Proporciona buenas condiciones para una impresión a alta temperatura.  Logra la impresión de materiales de alto rendimiento.
<b>Impresión reanudarle ante corte de energía</b>	/	Ante un corte de energía se pausará la impresión esperando a ser reanudada.
<b>Sensor de filamento</b>	/	Aviso ante falta de filamento.

## • Estructura del equipo y funcionamiento



- **Para lograr una alta calidad de impresión**, la impresora cuenta con ejes XYZ con un riel de guía lineal industrial, el eje Z usa un tornillo de bola recirculantes industrial y todo el ambiente de temperatura constante está aislado de los componentes por una carcasa de metal, esto logra una alta calidad de impresión de alta resolución y alta estabilidad.



- **Extrusor doble de cambio rápido:** Extrusor opcional de alta temperatura (máx. 450 °C) y extrusor de temperatura normal (máx. 275 °C), logrando los requisitos de temperatura de diferentes filamentos (incluidos materiales de alta temperatura y materiales de temperatura normal). Un extrusor para objetos impresos y el otro para soportes de impresión, además, el extrusor doble puede imprimir objetos de dos colores; el diseño de cambio rápido hace que el mantenimiento sea más conveniente; Ahora usamos cama caliente de FIBRA DE CARBONO.



Entrada de aire caliente (izq.)

Extrusores de cambio rápido

Entrada de aire caliente (der.)



Salida de aire caliente (izq.)

Cama caliente de fibra de carbono

Salida de aire caliente (der.)

- **Ambiente calefaccionado a temperatura constante:** ambiente calefaccionado con aislamiento térmico de algodón + placa de metal, circulación de aire calentado internamente, logrando una temperatura constante máxima de  $90\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $\pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ ), alivia eficazmente el efecto de la contracción por enfriamiento de los objetos impresos, logrando que no se deformen los bordes.
- **La placa base inteligente admite múltiples funciones:** detector de falta de filamento, reanudación de impresión, apagado automático, filtro de aire, control WIFI, etc.





Micro procesador: STM32F103(72MHz)

Multifunción: detector de falta de filamento, reanudación de impresión, apagado automático, filtro de aire, control WIFI, etc.







• **Resumen de materiales de alto rendimiento:**


Fotos	Material	Características principales	Aplicación
	ABS	Multifunción (fuerte).	Prototipos de alto requerimiento.
	PETG	Transmitancia.	Ópticas, prototipos funcionales y de muestra.
	ASA	Resistente a rayos UV y acabado estético.	Piezas funcionales para uso exterior Bueno para deportes.
	PC	Robusto (Resiste tensiones).	Prototipos de alto requerimiento. Fabricación de herramientas, accesorios y piezas para transporte.
	PA	Robusto (Resiste impactos).	Prototipo funcional. Productos y aplicaciones de alto impacto. Accesorio y accesorios, accesorio, portador de productos.
	ULTEM	Gran rendimiento mecánico.	Paneles y componentes de decoración de interiores: aviones, autobuses, trenes. Estilo de molde adecuado para doblado de metal, compuesto laminado y fijo.
	PEEK	Apto en contacto con comida. Bio-compatibilidad	Herramientas médicas, herramientas de fabricación, accesorios de refrigeración, tipos funcionales

	CF-PEEK	Resiste altas temperaturas	herramientas de fabricación, accesorios de refrigeración, prototipos funcionales
	PEKK	Propiedades antibacterianas, alta tenacidad, alta resistencia.	Médico, herramientas de fabricación, accesorios de refrigeración, Prototipos funcionales

• **Resumen de materiales de usos comunes:**

<b>Fotos</b>	<b>Material</b>	<b>Características principales</b>	<b>Aplicación</b>
	PLA	Se degrada en el medio Ambiente.	Educación, Prototipado.
	TPU	Material flexible.	Suela, Ropa y Accesorios.
	TPE	Material elástico.	Apto para suelas, parte superior.
	Contenido de fibra de carbono (CF)	Baja densidad	Educación, industria automotriz.

● **Resumen de materiales para soporte:**

<b>Fotos</b>	<b>Material</b>	<b>Características principales</b>	<b>Aplicación</b>
	PVA	Soluble en agua.	PLA, PETG y ASA
	HIPS	Soluble en D-Limone.	PC, ABS y PA
	Easy Support	Fácil de sacar.	PLA, ABS, PETG, PC y ASA
	Fire Support	Fácil de desmantelar.	ULTEM
	HT support	Material de soporte para altas temperaturas.	PEEK, PEI y PPSU



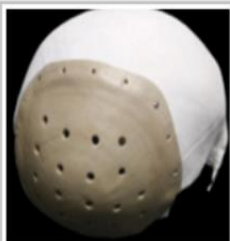
● Soluciones de impresión 3D de materiales de alto rendimiento



Application: Aerospace  
Material: PEEK



Application: Automotive  
Material: ULTEM



Application: Medical  
Material: PEEK



Application: Automotive  
Material: PEEK

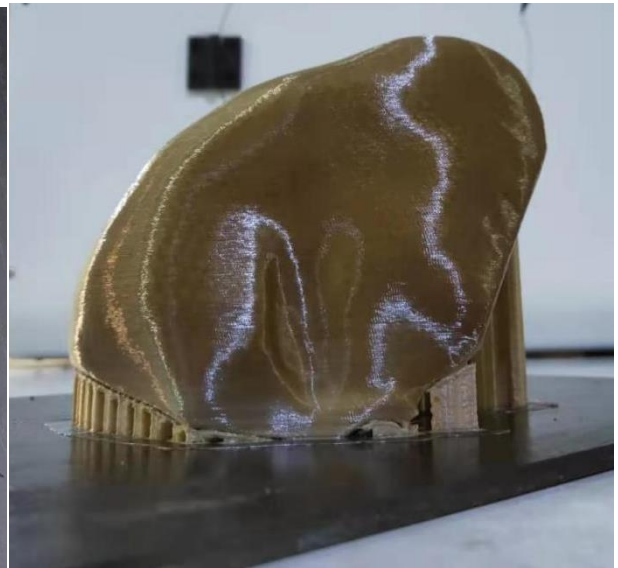
• Modelos impresos en PEEK

Engranajes móviles	Soporte	Huesos
		
Tapas	Dental	Engranaje
		
Tubería		
		



## Más ejemplos de impresiones con PEEK (Para aplicación médica)

### Desarrollos médicos



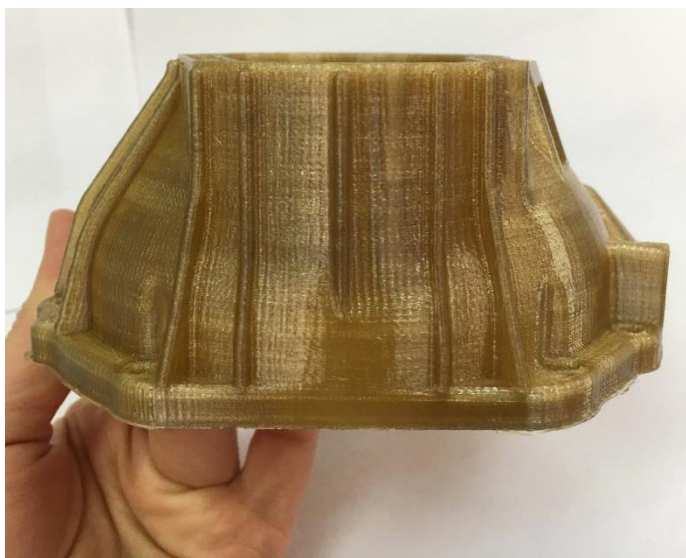
## Más impresiones de PEEK para uso industrial



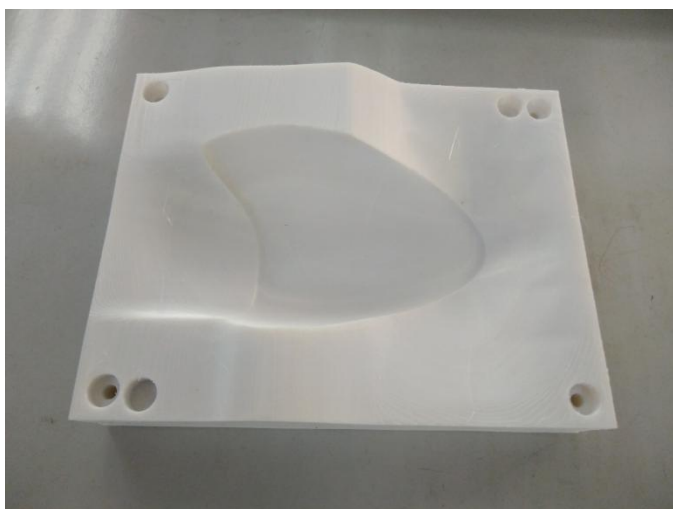
## Ejemplos de impresión con PEKK



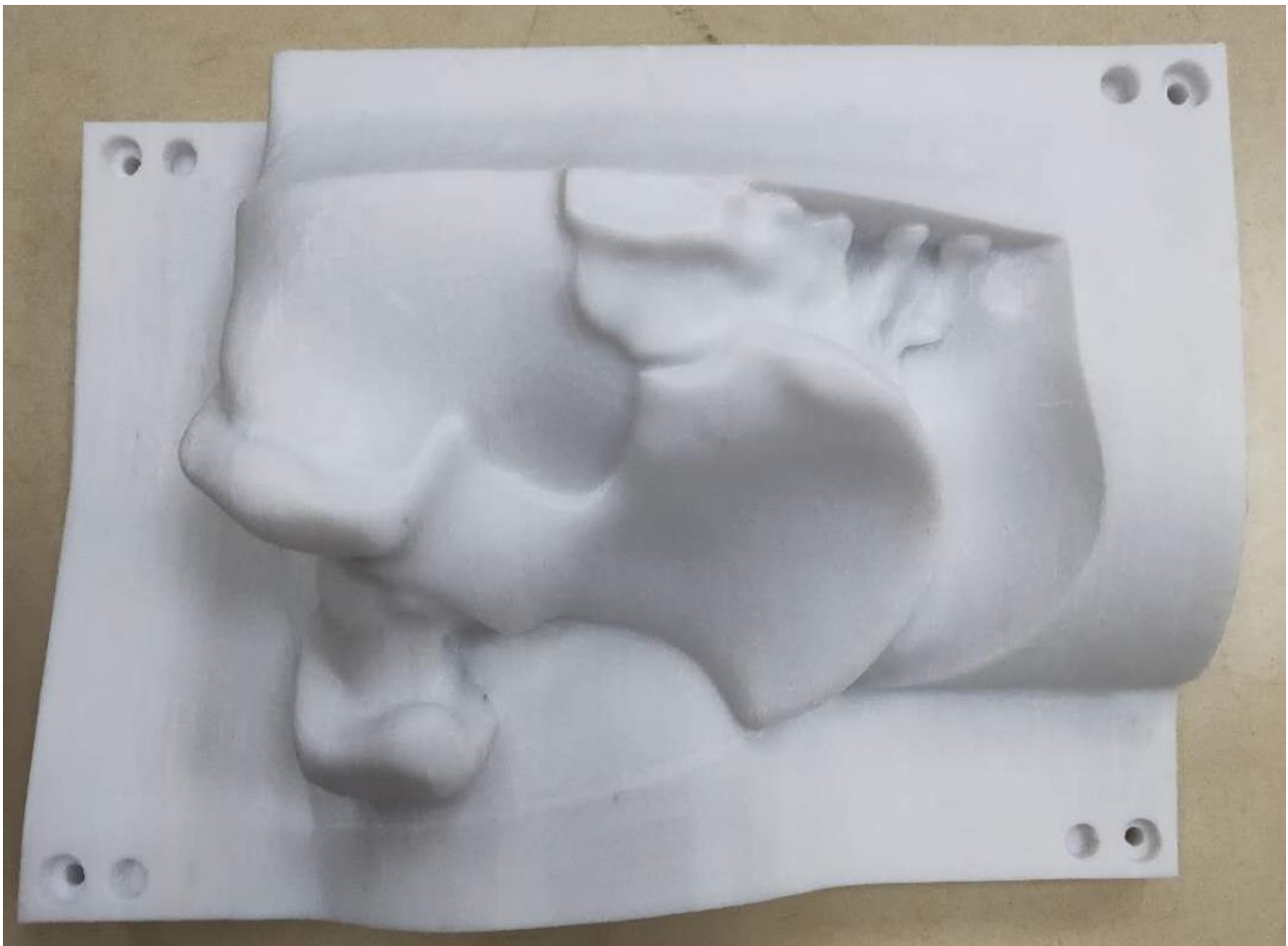




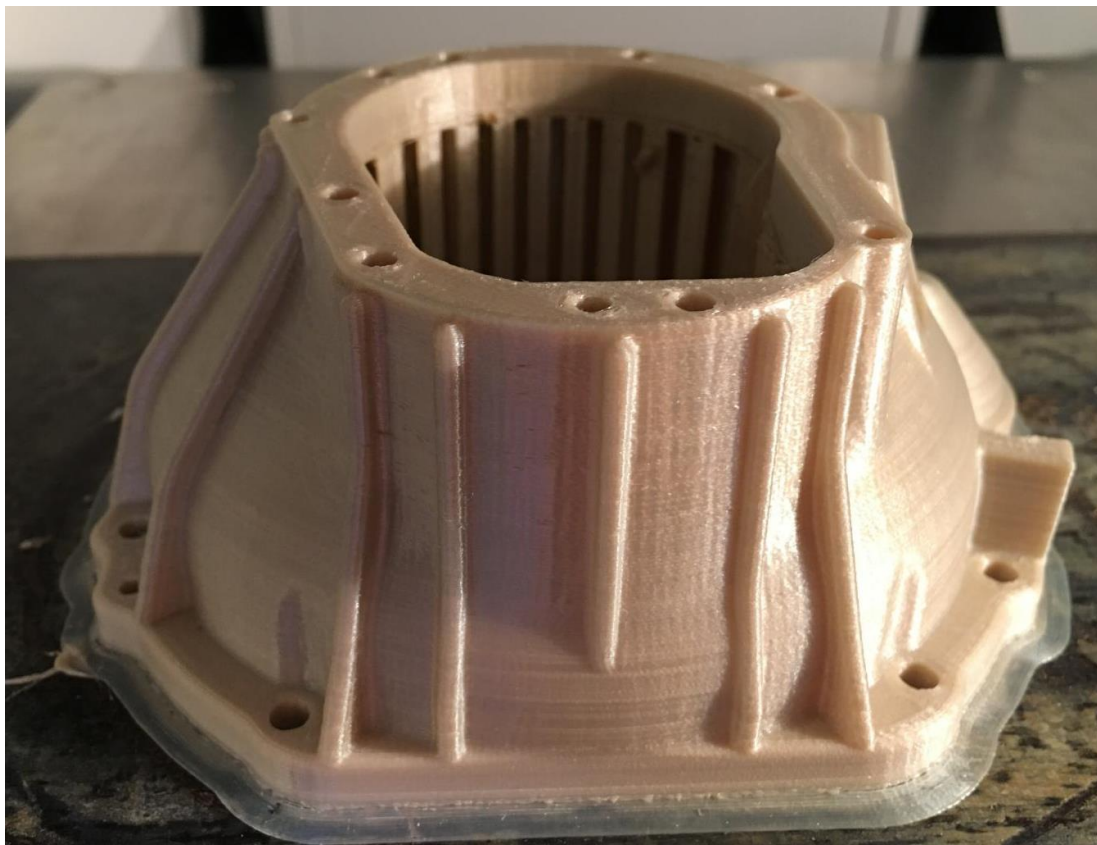
## Ejemplos de impresión con PC



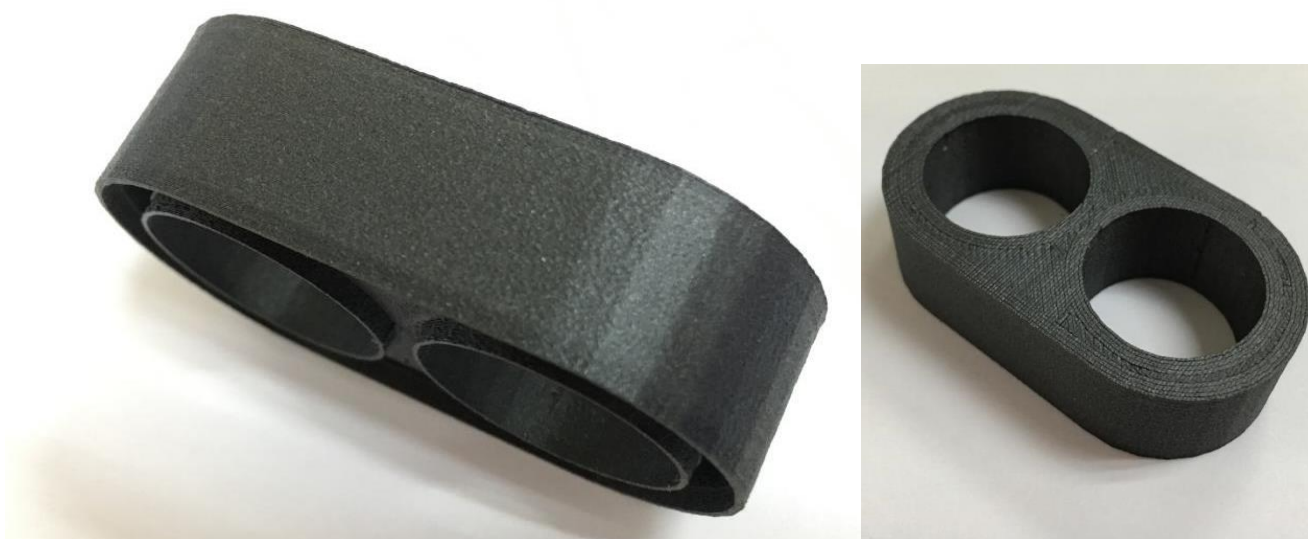
## Impresiones de gran tamaño con PC



## Ejemplos de impresiones con ULTEM 9085

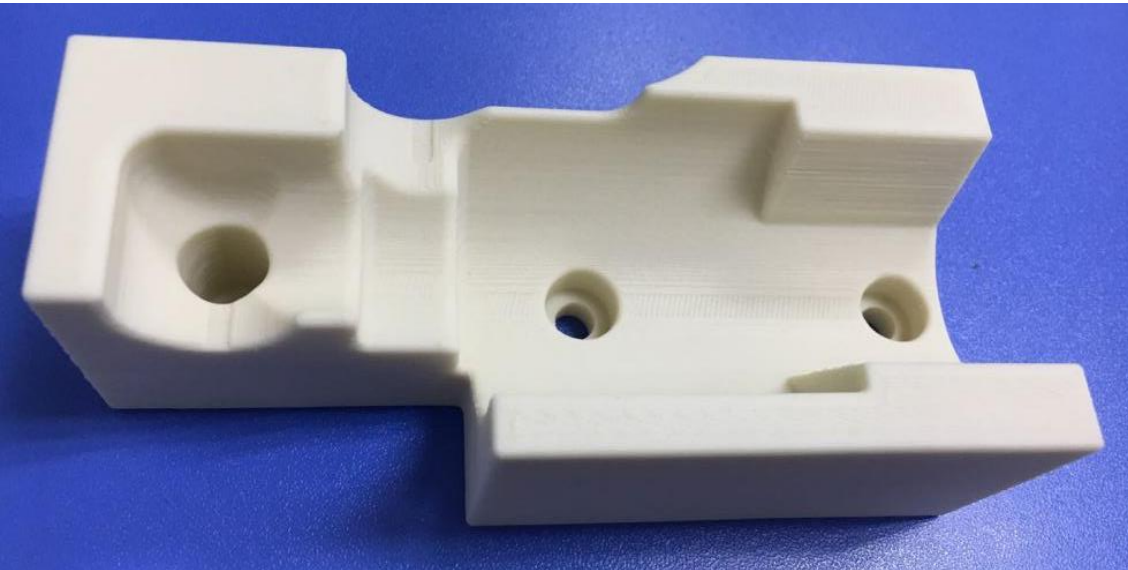


## Ejemplos de impresiones con CF-PEEK



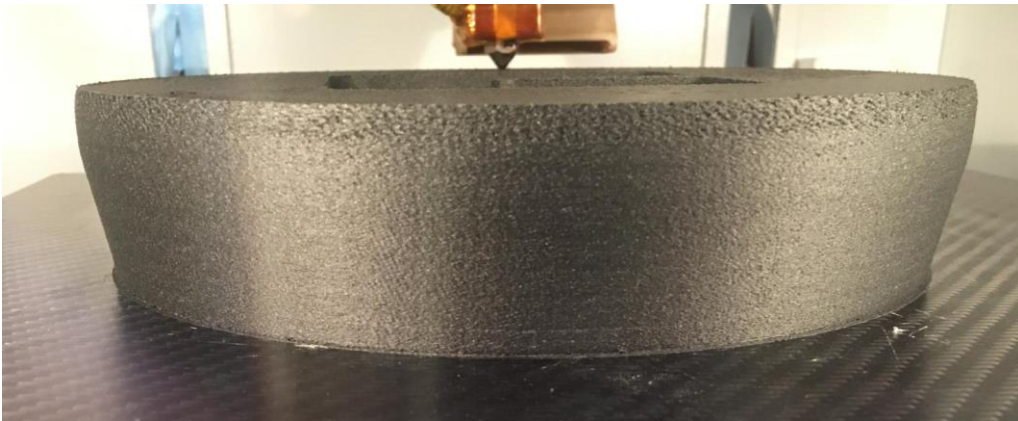


## Ejemplos de Impresiones con ABS





## Ejemplos de impresiones con Nylon y CF-NYLON



## Ejemplos de impresiones HT

