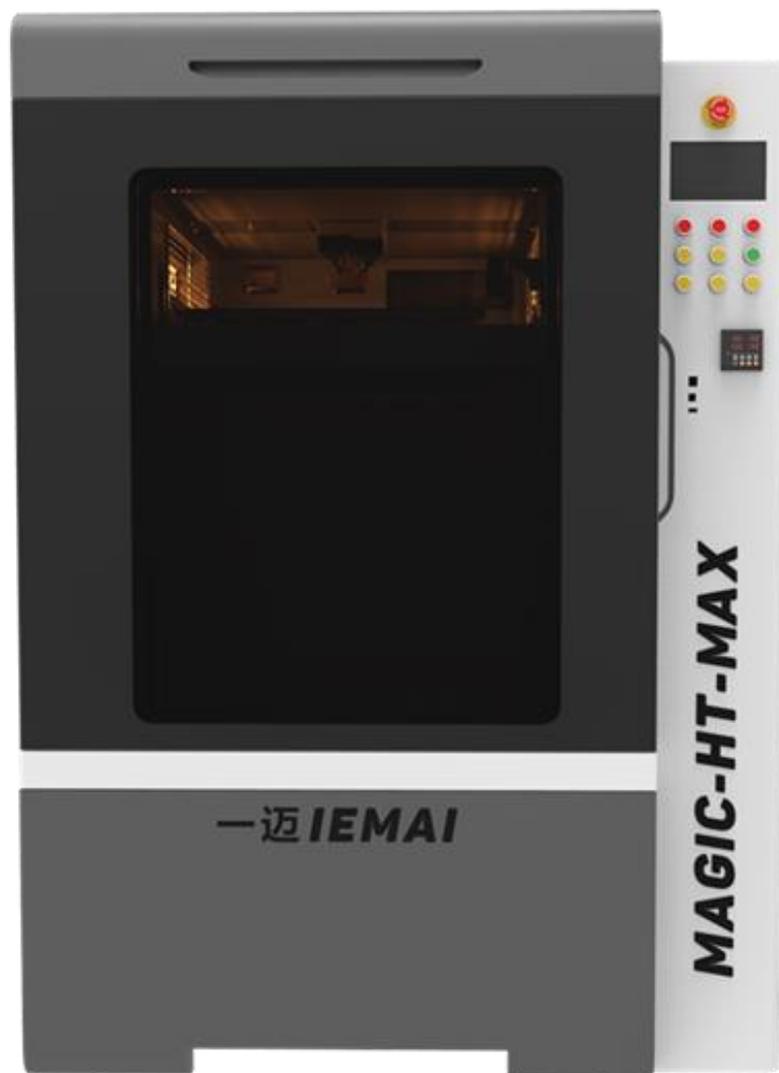


# **IMPRESORA 3D MAGIC-HT-MAX**

## **IMPRESIÓN DE MATERIALES DE ALTA PERFORMANCE**



## • Descripción general de la impresora:

La impresora 3D de material de alto rendimiento MAGIC-HT-MAX es un dispositivo de impresión 3D basado en el principio de la tecnología de deposición de fusibles (FFF). Tiene una temperatura de impresión de hasta 500 °C, una temperatura de cama caliente de 200 °C y una cámara calentada de 150 °C.

La temperatura de la cámara es compatible con la mayoría de los materiales de impresión 3D poliméricos del mercado, incluidos los plásticos de ingeniería especiales PEEK, PPSU, ULTEM, PC, etc., con un cabezal de impresión doble desmontable (elevación independiente), lo que crea las condiciones para un fácil mantenimiento. Es compatible con PLA y material de soporte soluble en agua (PVA), ABS y material de soporte a base de limoneno (HIPS), y también admite la impresión de soporte a alta temperatura de materiales de ingeniería especiales PEEK, PEI y PPSU.

<b>Parámetros básicos</b>	<b>Funciones básicas</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Volumen de impresión: 500x500x700 mm</li> <li>• Temperatura máxima del extrusor: Hasta 500°C</li> <li>• Temperatura máxima del ambiente calefaccionado: Hasta 150°C</li> <li>• Temperatura máxima de la cama: Hasta 180°C</li> <li>• Temperatura máxima del porta bobina calefaccionado: 65 °C</li> <li>• Humedad del gabinete a prueba de humedad &gt;10-15%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Extrusor desmontable, doble, elevable, independiente y con refrigeración líquida.</li> <li>• Recuperación ante corte de energía.</li> <li>• Advertencia ante ausencia de filamento.</li> <li>• Control WI-FI.</li> <li>• Nivelación automática.</li> <li>• Limpieza automática del extrusor.</li> </ul>

## PUEDE IMPRIMIR

PEEK	ULTEM	PPSU	PC	ASA	PA	ABS	PETG
PLA	TPU	PVA	HIPS	WOOD	Relleno de fibra de carbono (CF)	Relleno de METAL	.....

### ● Especificaciones:

Parámetros detallados:	
Método de formación: FFF	Volumen de impresión: 500x500x700 mm
Dimensiones del equipo: 1080x1380x1950mm	Dimensiones del embalaje: 120x150x219cm
Temperatura máxima del extrusor: 500°C	Temperatura máxima del ambiente calefaccionado: 150°C
Temperatura máxima de la cama: 180°C	Fijación de la cama: Por absorción al vacío.
Peso neto: 750kg	Peso del embalaje: 850kg
Extrusor desmontable, doble, elevable, independiente y con refrigeración líquida.	Diámetro del pico: 0.2, 0.4, 0.6, 0.8 y más.
Velocidad de impresión: 0-150mm/s	Tipo de archivos soportados: STL, GCODE, OBJ, 3MF...

Materiales: PEEK, PEKK, CFR PEEK, ULTEM, PPSU, relleno de metal, PC, PA, ABS, ASA, PETG, HIPS, TPU, PLA, PVA...	Diámetro del filamento: 1.75 (admite filamentos de terceros).
Grosor de capa: 0.05-0.5 mm	Precisión de posición: X/Y12.5µm Z:6.25µm
Entrada: 220V, 50~60Hz, 6500W	Software: IEMA3D, CURA, SIMPLIFY3D, etc.
Peso del embalaje del sistema de vacío: 140KG	Dimensiones del sistema de vacío: 1081x49x98cm
Temperatura máxima del porta bobina calefaccionado: 65 °C	Humedad del gabinete a prueba de humedad menor a 15%
Transferencia de archivos: Tarjeta SD, USB y WIFI.	

## ● Ventajas:

<b>Ventajas</b>	<b>Descripción</b>
<b>Extrusor desmontable.</b>	Fácil de reemplazar y realizar mantenimiento.
<b>Doble extrusor de alta temperatura de elevación individual.</b>	Sin interferencias durante impresiones de doble extrusor. Materiales de soporte (acepta materiales de soporte de alta temperatura). Impresiones con dos colores o dos materiales.
<b>Sistema de refrigeración líquida.</b>	Cabezales de impresión con refrigeración líquida. Mejor disipación del calor. Mayor vida útil de la impresora.
<b>Tuerca de bolas recirculantes</b> <b>Guía lineal</b>	Transmisión de alta precisión. Mantiene los componentes aislados del ambiente calefaccionado.

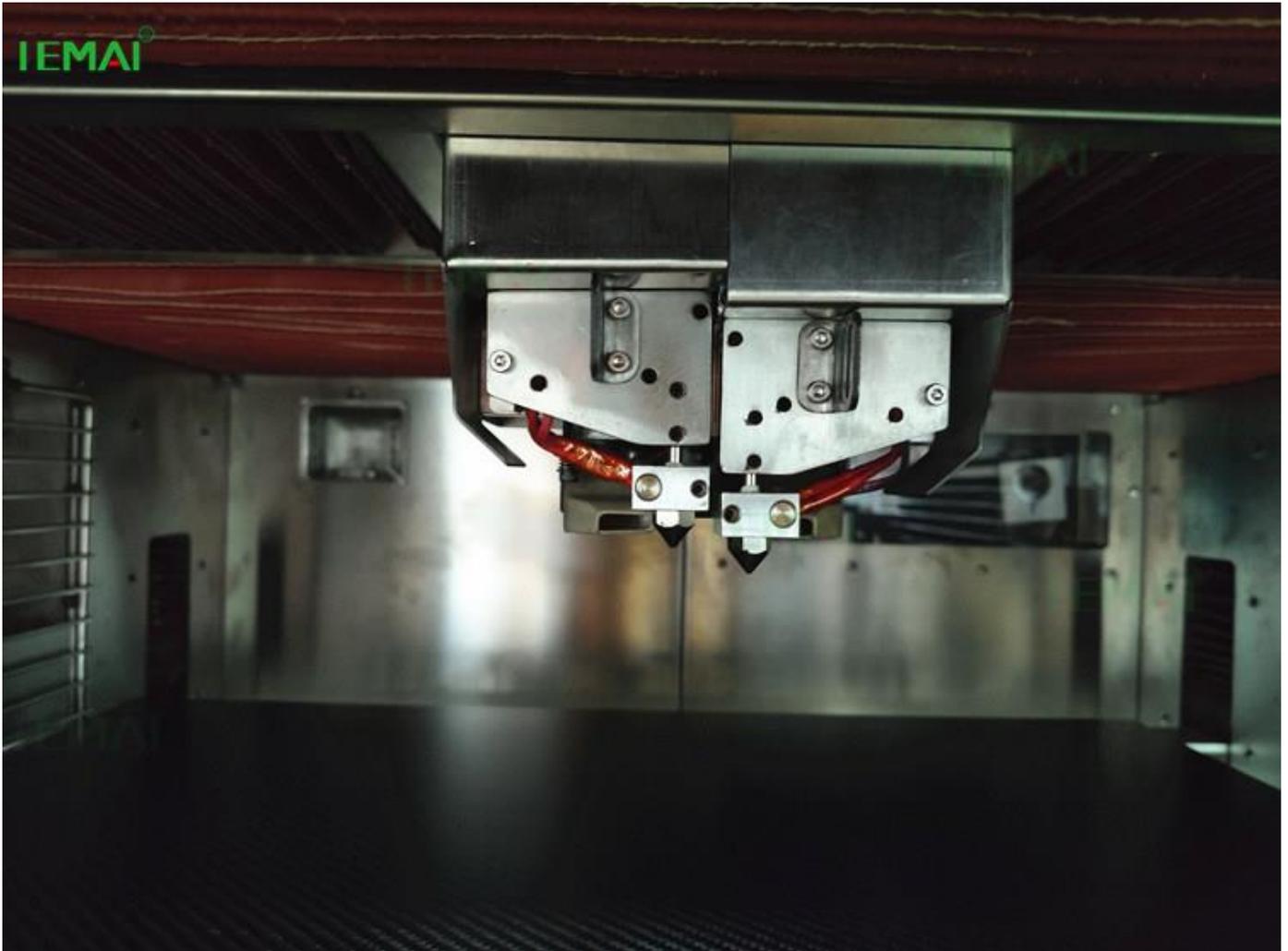
	Mejora la vida útil de las partes móviles.
<b>Temperatura máxima del extrusor: 500°C</b>	Proporciona las condiciones necesarias para impresiones de alta temperatura.
<b>Temperatura máxima de la cama caliente: 180°C</b>	Soporte impresiones con materiales de alta temperatura.
<b>Temperatura máxima del ambiente calefaccionado: 150°C</b>	Mantiene el gradiente de temperatura estable. Logra una mejor cristalización en los materiales.
<b>Temperatura máxima del porta bobina calefaccionado: 65 °C</b>	Mantiene al filamento seco durante la impresión.
<b>Cama fijada por absorción al vacío.</b>	Conveniente remoción de las piezas impresas y cambio de cama.
<b>Sistema de temperatura por aire caliente doble.</b>	Temperaturas más uniformes. La temperatura es más efectiva y afecta menos en la vida útil a las partes de los circuitos y partes móviles.
<b>Gabinete a prueba de la humedad.</b>	Proporcionada condiciones adecuadas de almacenamiento de baja humedad para los filamentos.
<b>Recuperación ante corte de energía.</b>	Recupera o continuación de la impresión ante un corte de luz o apagado accidental.
<b>Advertencia ante falta de filamento.</b>	Sensor que frena la impresión ante ausencia de filamento, tanto si se rompe como si se termina.
<b>Cámara integrada.</b>	Monitoreo y observación del proceso de impresión.
<b>WIFI + Ethernet</b>	Transferencia de archivos y control de la impresión.
<b>Nivelación automática.</b>	Sistema de nivelación automática de la cama caliente, de fácil uso.
<b>Pantalla a color táctil de 7 pulgadas.</b>	Pantalla a color táctil de 7 pulgadas, lenguaje configurable y de uso simple.

● Detalles de la impresora:



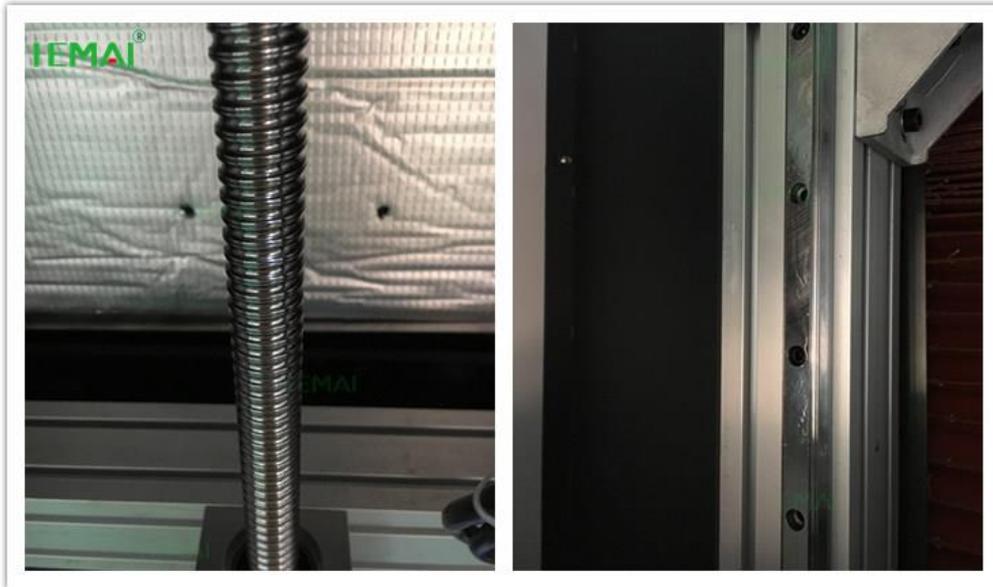
## **Acerca del extrusor:**

1. Extrusor desmontable, fácil reemplazo y mantenimiento.
  2. Extrusor doble de alta temperatura de elevación independiente, impresión de doble cabezal sin interferencias, impresión de soporte (impresión de soporte HT), impresión de dos materiales, uno o dos colores.
  3. Adopta partes de acero inoxidable resistente a altas temperaturas y un sistema de refrigeración líquida para garantizar que el cabezal de impresión se caliente rápidamente y tenga una larga vida útil.
  4. Para diferentes materiales de rango de temperatura de impresión, use diferentes cabezales de impresión, como el cabezal de impresión de alta temperatura (máx. 500 °C) para imprimir PEEK, PEI, PEKK, PPSU, CARBON FIBER PEEK y otros materiales de impresión 3D de alta temperatura.
- Use un cabezal de impresión de temperatura normal (máx. 275 °C) para imprimir PLA, ABS, PC, PP, PA, PETG, TPU, madera, PVA y otros materiales de impresión de temperatura más baja.



### **Acerca de la estructura de transmisión:**

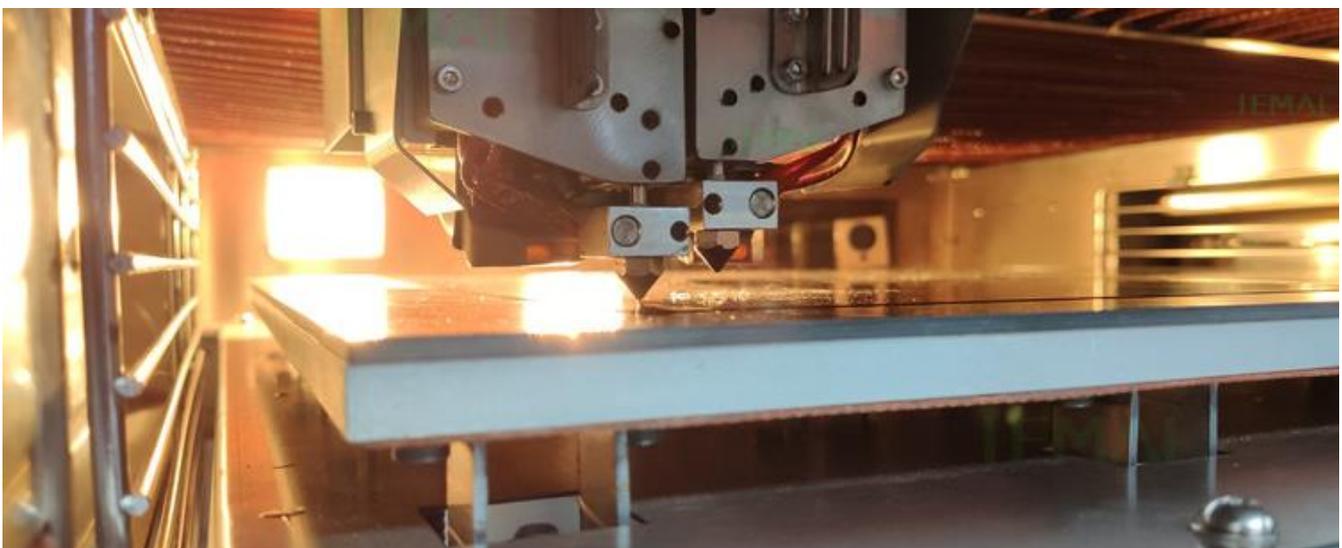
1. La estructura de transmisión X Y Z adopta tornillos y tuercas de bolas recirculantes de precisión, guías lineales, motor de circuito cerrado y controladores independientes. (El sistema de servomotor es opcional).
2. Mantiene los componentes aislados de la cámara de calentamiento, garantiza la vida útil de los accesorios electrónicos.



### **Acerca de la cama caliente:**

1. La temperatura máxima de la cama es de hasta 180 °C.
2. Sistema de nivelación completamente automático, inicie el proceso de impresión de manera más fácil y rápida.
3. Uso de placa de fibra de carbono de bajo coeficiente de expansión térmica como plataforma de impresión.
4. La impresora MAGIC-HT-MAX utiliza una cama caliente de adsorción al vacío, que puede imprimir fácilmente incluso materiales de gran tamaño con alta contracción.

Una vez completada la impresión, apague la succión al vacío, la placa base de impresión se puede mover rápidamente y luego quitar el modelo de impresión o reemplazar una placa nueva.



## Acerca del ambiente calefaccionado:

1. La temperatura del ambiente es de hasta 150 °C, para mantener el gradiente de temperatura y lograr una mejor cristalización del material.
2. La forma de circulación del aire caliente combinada con el calentamiento por infrarrojos mejora en gran medida la eficiencia de calentamiento del ambiente interno.
3. El revestimiento de la impresora MAGIC-HT-MAX utiliza una estructura de acero inoxidable, y la estructura del órgano hecha de materiales resistentes a altas temperaturas aísla la estructura móvil y la mayoría de los componentes electrónicos del revestimiento de alta temperatura para garantizar que su vida útil no se vea afectada por las altas temperaturas.
4. Toda la cámara interior de metal es de acero inoxidable SUS.
5. Hay una cámara WIFI incorporada para monitorear el proceso de impresión, está aislada de la sala de calefacción. Puede conectar la cámara a su teléfono celular o PC.

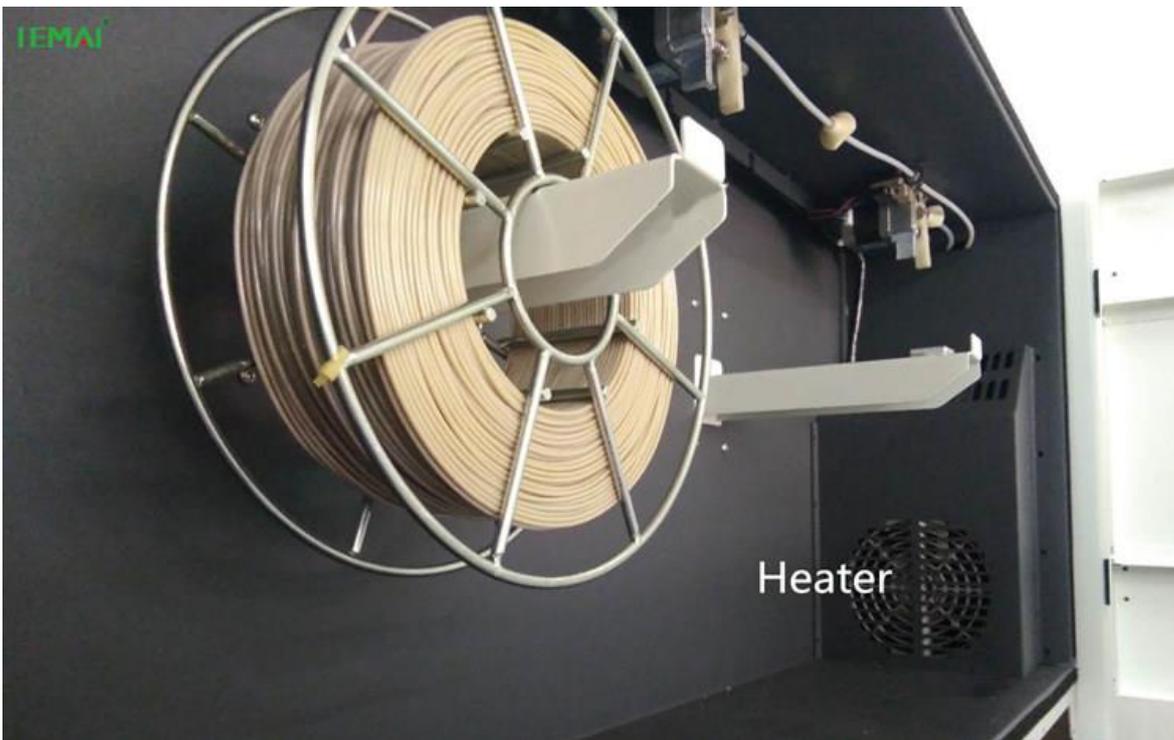






## Acerca del porta bobina calefaccionado:

1. La temperatura de secado del porta bobina calefaccionado es de hasta 65 °C, para mantener el filamento seco durante la impresión.
2. Advertencia de ausencia de filamento



## Acerca del gabinete a prueba de humedad

1. El gabinete a prueba de humedad, Humedad del gabinete a prueba de humedad >10-15%.
2. Los materiales como PEEK, PEI, PPSU, etc. después de abrir el paquete sellado al vacío absorben fácilmente las moléculas de agua en el aire, por lo que deben colocarse en un gabinete a prueba de humedad.



• **Resumen de materiales de alto rendimiento:**

<b>Fotos</b>	<b>Material</b>	<b>Características principales</b>	<b>Aplicación</b>
	ABS	Multifunción (fuerte).	Prototipos de alto requerimiento.
	PETG	Transmitancia.	Ópticas, prototipos funcionales y de muestra.

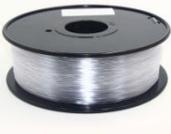
	ASA	Resistente a rayos UV y acabado estético.	Piezas funcionales para uso exterior  Bueno para deportes.
	PC	Robusto (Resiste tensiones).	Prototipos de alto requerimiento.  Fabricación de herramientas, accesorios y piezas para transporte.
	PA	Robusto (Resiste impactos).	Prototipo funcional.  Productos y aplicaciones de alto impacto.  Accesorio y accesorios, accesorio, portador de productos.
	ULTEM	Gran rendimiento mecánico.	Paneles y componentes de decoración de interiores: aviones, autobuses, trenes.  Estilo de molde adecuado para doblado de metal, compuesto laminado y fijo.
	PEEK	Apto en contacto con comida.  Bio-compatibilidad	Herramientas médicas, herramientas de fabricación, accesorios de refrigeración, tipos funcionales
	CF-PEEK	Resiste altas temperaturas	herramientas de fabricación,  accesorios de refrigeración, prototipos funcionales
	PEKK	Propiedades antibacterianas, alta tenacidad, alta resistencia.	Médico, herramientas de fabricación,  accesorios de refrigeración, Prototipos funcionales

● **Resumen de materiales de usos comunes:**

Fotos	Material	Características principales	Aplicación
	PLA	Se degrada en el medio Ambiente.	Educación, Prototipado.
	TPU	Material flexible.	Suela, Ropa y Accesorios.
	TPE	Material elástico.	Apto para suelas, parte superior.
	Contenido de fibra de carbono (CF)	Baja densidad	Educación, industria automotriz.

● **Resumen de materiales para soporte:**

Fotos	Material	Características principales	Aplicación
	PVA	Soluble en agua.	PLA, PETG y ASA
	HIPS	Soluble en D-Limone.	PC, ABS y PA

 <p>support printed in</p>	<p>Easy Support</p>	<p>Fácil de sacar.</p>	<p>PLA, ABS, PETG, PC y ASA</p>
	<p>Fire Support</p>	<p>Fácil de desmantelar.</p>	<p>ULTEM</p>
	<p>HT support</p>	<p>Material de soporte para altas temperaturas.</p>	<p>PEEK, PEI y PPSU</p>



● Soluciones de impresión 3D de materiales de alto rendimiento



Application: Aerospace  
Material: PEEK



Application: Automotive  
Material: ULTEM



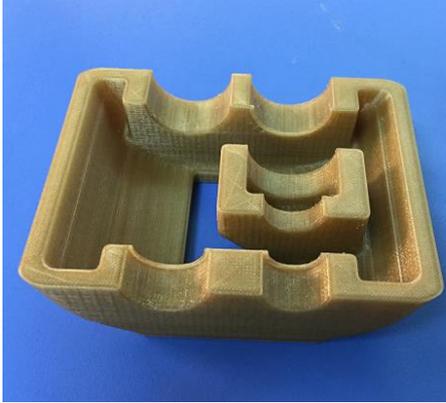
Application: Medical  
Material: PEEK



Application: Automotive  
Material: PEEK

● Modelos impresos en PEEK

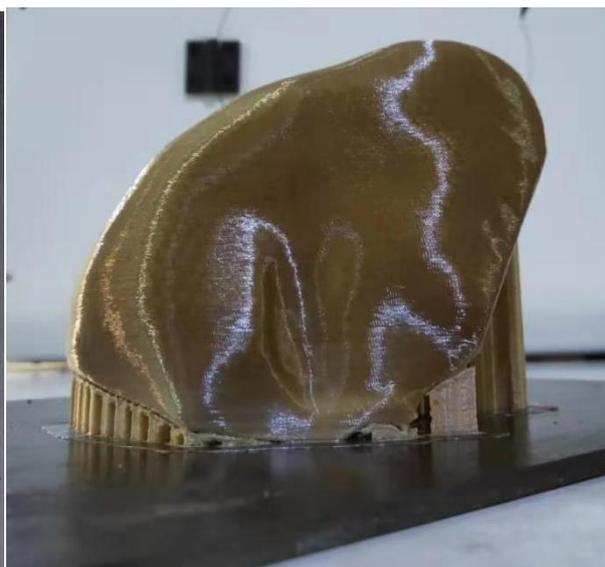
Engranajes móviles	Soporte	Huesos

<b>Tapas</b>	<b>Dental</b>	<b>Engranaje</b>
		

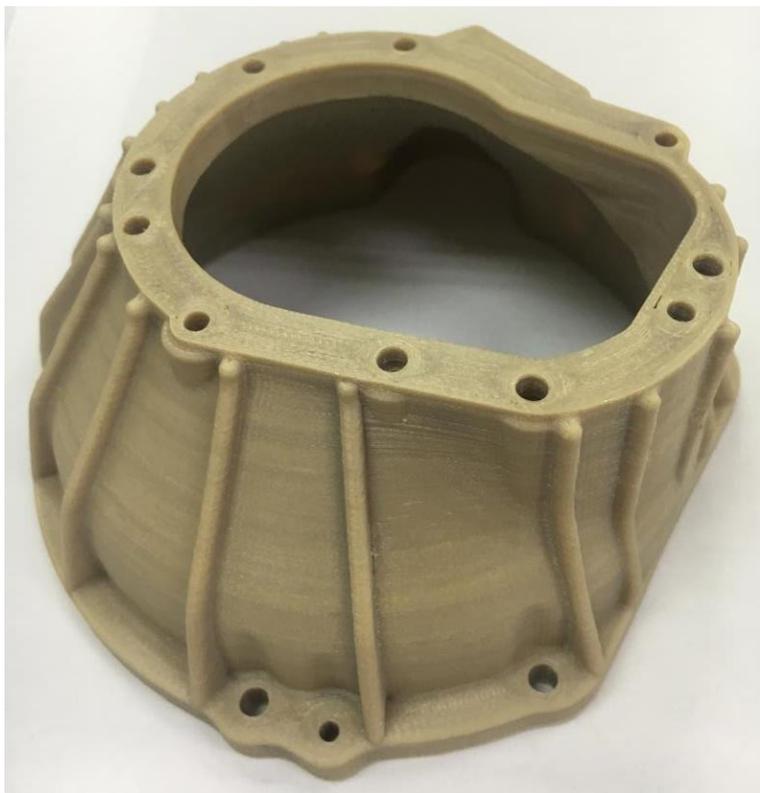
<b>Tubería</b>


## Más ejemplos de impresiones con PEEK (Para aplicación médica)

### Desarrollos médicos



## Más impresiones de PEEK para uso industrial

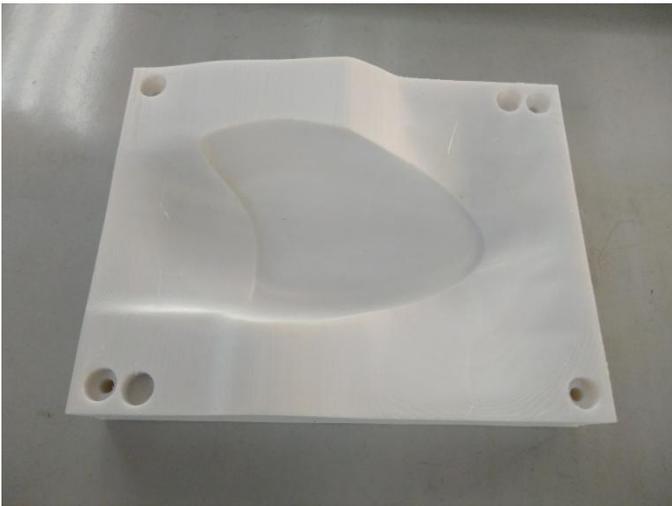


## Ejemplos de impresión con PEKK

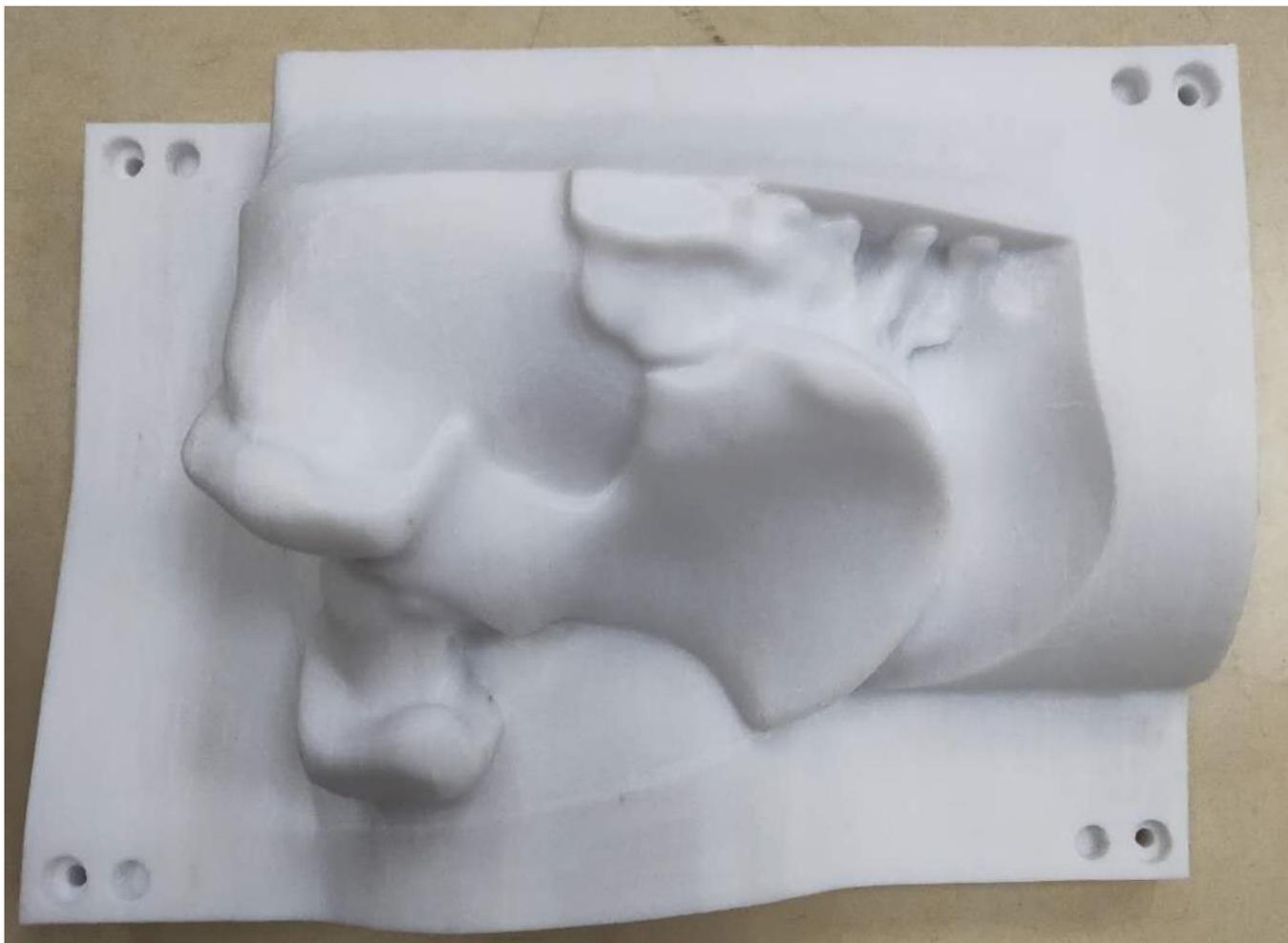




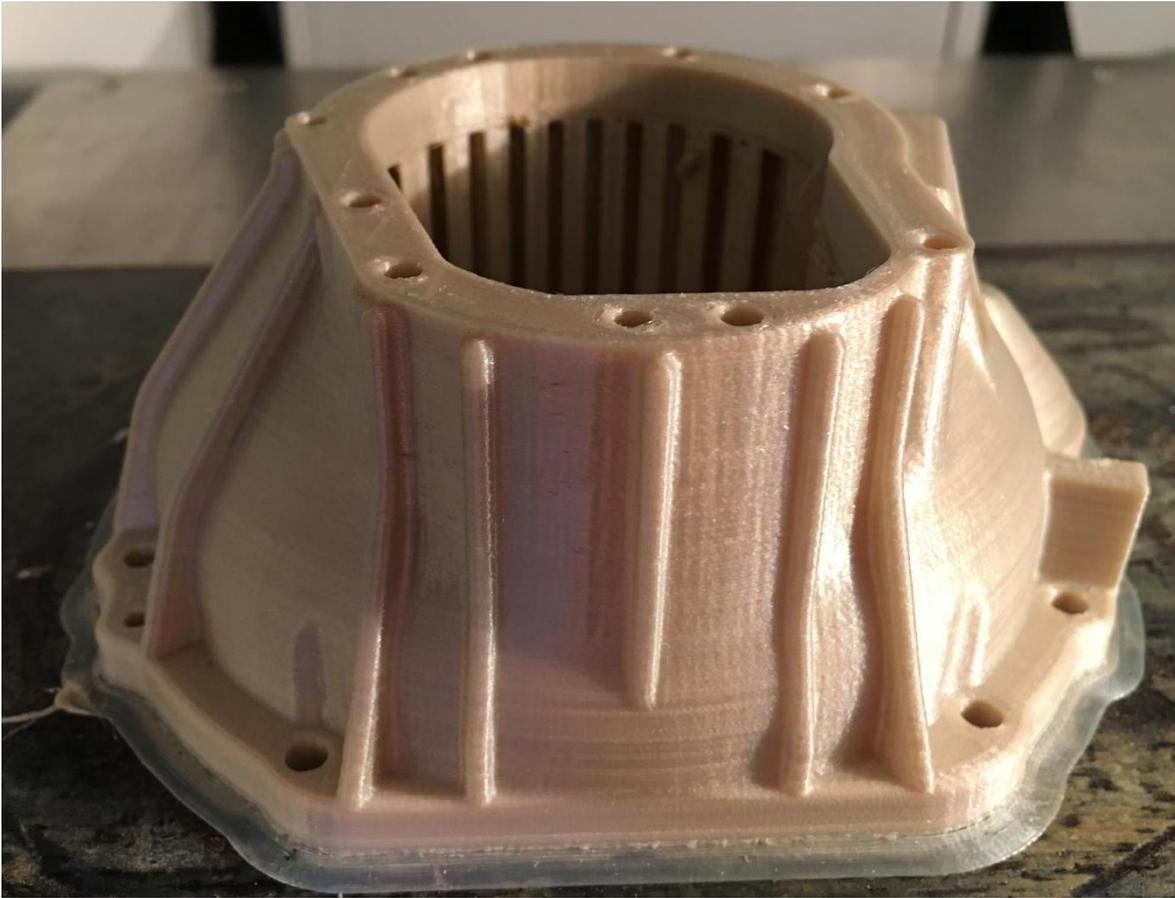
## Ejemplos de impresión con PC



## Impresiones de gran tamaño con PC



## Ejemplos de impresiones con ULTEM 9085

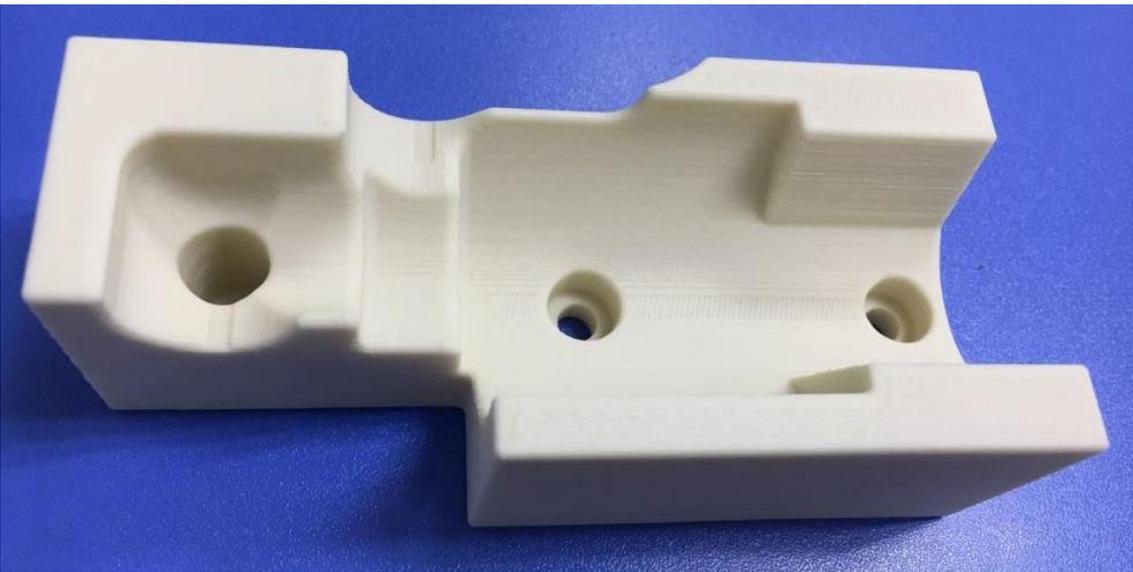


## Ejemplos de impresiones con CF-PEEK

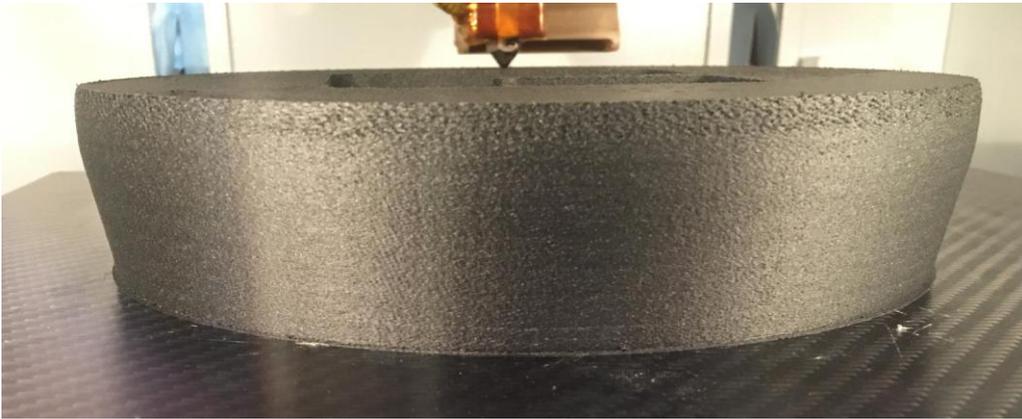




## **Ejemplos de Impresiones con ABS**



## Ejemplos de impresiones con Nylon y CF-NYLON



## Ejemplos de impresiones HT

