

IMPRESORA DE ALTA TEMPERATURA (HT)

MAGIC-HT-PRO



• Descripción general del equipo

La impresora 3D de material de alto rendimiento MAGIC-HT-PRO es un dispositivo de impresión 3D basado en el principio de la tecnología de deposición de material fundido (FFF), con una temperatura de impresión de hasta 500 °C, una temperatura de cama caliente de 200 °C y una temperatura ambiente de 120 °C.

Adopta cabezales de impresión desmontables, 2 extrusoras de sistema de refrigeración líquida, con un gabinete multifuncional a prueba de humedad.

Admite la mayoría de los filamentos de impresión 3D de polímeros del mercado, incluidos PEEK, PEAK, PEKK, PPSU, ULTEM, CARBON, METAL FILL, GLASS FIBER, plásticos especiales de ingeniería, etc., con cabezales de impresión duales desmontables, lo que crea condiciones de fácil mantenimiento y es compatible con PLA y Los materiales de soporte solubles en agua (PVA), además de la impresión de ABS y el material de soporte de limoneno (HIPS), también abre la posibilidad de soporte soluble para plásticos especiales de ingeniería PEEK, PPSU y PEI.

Parámetros básicos	Funciones especiales
<ul style="list-style-type: none">• Volumen de impresión: 310*310*410 mm• Temperatura del extrusor: Hasta 500°C• Temperatura del ambiente: Hasta 120°C• Temperatura de la cama caliente: Hasta 200°C• Doble extrusor con sistema de refrigeración líquida	<ul style="list-style-type: none">• Extrusores con elevación independiente• Impresión reanudable ante corte de energía• Advertencia de ausencia de filamento• Cama caliente de fácil liberación• Nivelación automática

PUEDE IMPRIMIR:

PEEK	ULTEM	PPSU	ASA	PC	PA	ABS	PETG
PLA	TPU	PVA	HIPS	WOOD	Relleno de fibra de carbono (CF)	PEKK	...

• Especificaciones

Material

- Puede imprimir: PEEK, ULTEM, PPSU, PEAK, PEKK, PC, PA, Relleno de fibra de carbono (CF), PETG, TPU, etc.
- Diámetro del filamento: 1.75 mm
- Sistema de material abierto, Compatible con filamento de terceros.

Volumen de impresión

- Volumen de impresión (xyz): 310 x 310 x 410 mm

Temperaturas

- Máxima temperatura de extrusor: 500 °C
- máxima temperatura de ambiente: 120 °C
- Máxima temperatura de la cama caliente: 200 °C

Propiedades de la impresora e impresiones

- Resolución de capa: 50 Micrones
- Precisión de posición: X/Y 12.5 Micrones Z: 1.25 Micrones
- Sistema de alimentación: Extrusión directa de extremo cercano
- Tipo de extrusor: Desmontable, doble, hasta 500°C, Sistema de refrigeración líquida

- Elevación de los extrusores: independiente
- Tamaño del extrusor: estándar 0.4 mm ,opcional 0.2~1.0 mm
- Máxima velocidad de impresión: 150 mm/s
- Estructura: Estructura de aislamiento de tres capas, marco de metal
- Ambiente de impresión cerrado: Si, Ambiente caliente Completamente cerrado
- Cámara de impresión con control de temperatura: Si, control de temperatura constante
- Cama de impresión: Placa de fibra de carbono de liberación rápida
- Nivelación de la cama: Automática
- Pantalla: Pantalla táctil a color de 5 pulgadas
- Firmware:Open-source
- Conectividad: USB/ Tarjeta SD / Wi-Fi (celular)

Requisitos

- Software: IEMA 3D ,Cura ,Simplify 3D, Compatible con otros
- Sistema operativo(s): Windows 7/8/10 64 bit.

Dimensiones y peso

- Dimensiones externas de la maquina (xyz): 702x624x790 mm (27.6 * 24.5 * 62.6 inches)
- Dimensiones del embalaje (xyz): 780x690x980 mm (30.7 *27.1 * 38.5 inches)
- Peso neto: 115KG (253.5 pounds)
- Peso neto del embalaje: 140 KG (308.6 pounds)

Entrada

100~250V , 50~60 Hz, 3000W

Otras funciones:

- Impresión reanudarle ante corte de energía
- Sensor de filamento
- Botón de emergencia

Opcional:



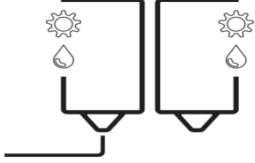

- Gabinete multifuncional a prueba de humedad para herramientas y consumibles. Rango de control de humedad: 10~20%; El volumen interno es de 180L, se pueden colocar hasta 36 rollos de filamento de 1 kg/carrete.
- Cámara integrada.
- Filtro de carbón activo.




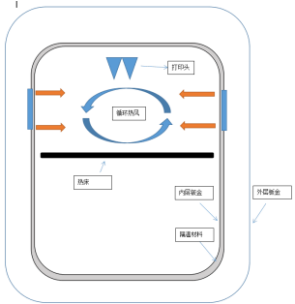

• Fotos de la máquina










• Ventajas





Ventajas	Fotos	Descripción
Extrusor desmontable		Fácil reemplazo y mantenimiento
Doble extrusor de alta temperatura hasta 500°C		Temperatura de impresión 500°C Soporte de impresión (HT Soporte soluble) ; Impresión en dos materiales o dos colores
Sistema de refrigeración líquida		Extrusor de impresión con refrigeración líquida Mejor disipación de calor Aumento de la vida útil de los accesorios
Eje Z tuerca de bolas recirculantes + Guía lineal		Transmisión de alta precisión (Con correa resistente a las altas temperaturas)

<p>Accionamiento del eje x y (Guía lineal de eje transversal)</p>		<p>Mantiene los componentes aislados de la cámara de temperatura constante.</p> <p>Mejora la vida útil de las piezas móviles y reduce la frecuencia de mantenimiento.</p> <p>Mejora la estabilidad de movimiento del eje x y del equipo.</p>
<p>Alta temperatura de cama caliente hasta 200°C</p>		<p>Proporciona buenas condiciones para una impresión a alta temperatura.</p> <p>Logra la impresión de materiales de alto rendimiento.</p>
<p>Temperatura constante del ambiente hasta 120°C</p>		<p>Mantener la temperatura estable logra una mejor cristalización del material.</p>
<p>Plataforma de impresión de fácil liberación</p>		<p>Facilidad para remover el modelo impreso y fácil liberación de la plataforma de impresión.</p>
<p>Sistema doble de temperatura del ambiente caliente</p>		<p>Temperatura más uniforme dentro del ambiente</p> <p>La temperatura es más efectiva y afecta menos la vida útil del circuito y los componentes de transmisión.</p>
<p>Gabinete multifuncional a prueba de humedad para herramientas y consumibles</p>		<p>Gabinete a prueba de humedad que proporciona condiciones adecuadas de almacenamiento de baja humedad para los materiales, Con caja de herramientas multifuncional.</p>


Impresión reanudarle ante corte de energía	/	Ante un corte de energía se pausará la impresión esperando a ser reanudada.
Sensor de filamento	/	Aviso ante falta de filamento.
Nivelación automática	/	Plataforma de impresión con nivelación automática.


• **Resumen de materiales de alto rendimiento:**

Fotos	Material	Características principales	Aplicación
	ABS	Multifunción (fuerte).	Prototipos de alto requerimiento.
	PETG	Transmitancia.	Ópticas, prototipos funcionales y de muestra.
	ASA	Resistente a rayos UV y acabado estético.	Piezas funcionales para uso exterior Bueno para deportes.
	PC	Robusto (Resiste tensiones).	Prototipos de alto requerimiento. Fabricación de herramientas, accesorios y piezas para transporte.
	PA	Robusto (Resiste impactos).	Prototipo funcional. Productos y aplicaciones de alto impacto. Accesorio y accesorios, accesorio, portador de productos.


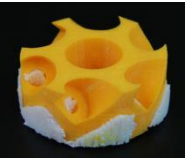



	ULTEM	Gran rendimiento mecánico.	Paneles y componentes de decoración de interiores: aviones, autobuses, trenes. Estilo de molde adecuado para doblado de metal, compuesto laminado y fijo.
	PEEK	Apto en contacto con comida. Bio-compatibilidad	Herramientas médicas, herramientas de fabricación, accesorios de refrigeración, tipos funcionales
	CF-PEEK	Resiste altas temperaturas	herramientas de fabricación, accesorios de refrigeración, prototipos funcionales
	PEKK	Propiedades antibacterianas, alta tenacidad, alta resistencia.	Médico, herramientas de fabricación, accesorios de refrigeración, Prototipos funcionales

• **Resumen de materiales de usos comunes:**

Fotos	Material	Características principales	Aplicación
	PLA	Se degrada en el medio Ambiente.	Educación, Prototipado.
	TPU	Material flexible.	Suela, Ropa y Accesorios.
	TPE	Material elástico.	Apto para suelas, parte superior.

	<p>Contenido de fibra de carbono (CF)</p>	<p>Baja densidad</p>	<p>Educación, industria automotriz.</p>
--	---	----------------------	---

● Resumen de materiales para soporte:

Fotos	Material	Características principales	Aplicación
	<p>PVA</p>	<p>Soluble en agua.</p>	<p>PLA, PETG y ASA</p>
	<p>HIPS</p>	<p>Soluble en D-Limone.</p>	<p>PC, ABS y PA</p>
	<p>Easy Support</p>	<p>Fácil de sacar.</p>	<p>PLA, ABS, PETG, PC y ASA</p>
	<p>Fire Support</p>	<p>Fácil de desmantelar.</p>	<p>ULTEM</p>
	<p>HT support</p>	<p>Material de soporte para altas temperaturas.</p>	<p>PEEK, PEI y PPSU</p>



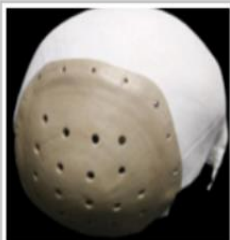
● Soluciones de impresión 3D de materiales de alto rendimiento



Application: Aerospace
Material: PEEK



Application: Automotive
Material: ULTEM



Application: Medical
Material: PEEK



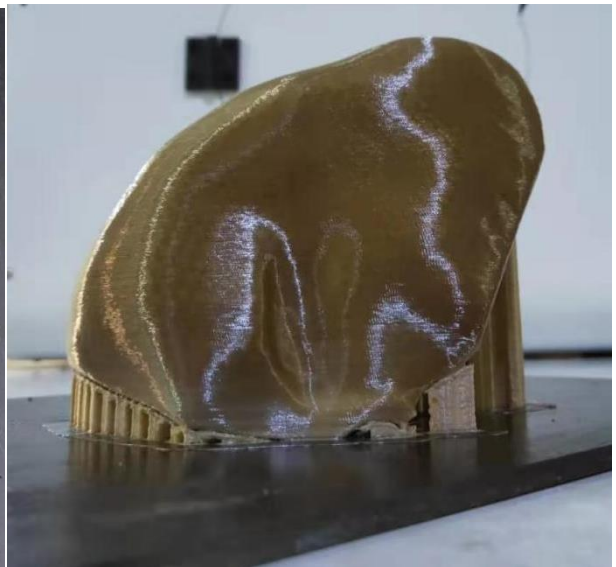
Application: Automotive
Material: PEEK

• Modelos impresos en PEEK

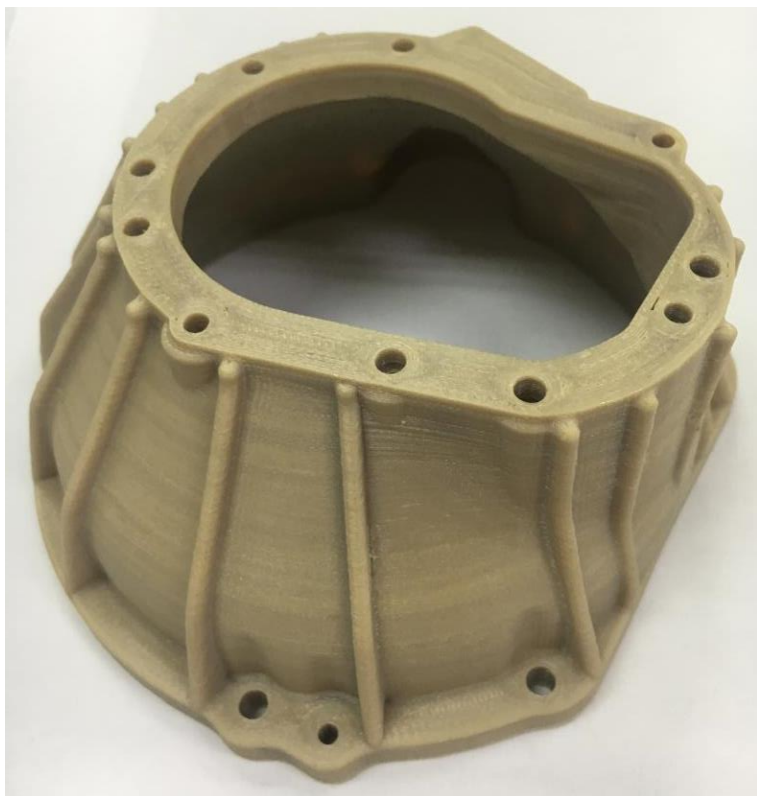
Engranajes móviles	Soporte	Huesos
		
Tapas	Dental	Engranaje
		
Tubería		
		

Más ejemplos de impresiones con PEEK (Para aplicación médica)

Desarrollos médicos

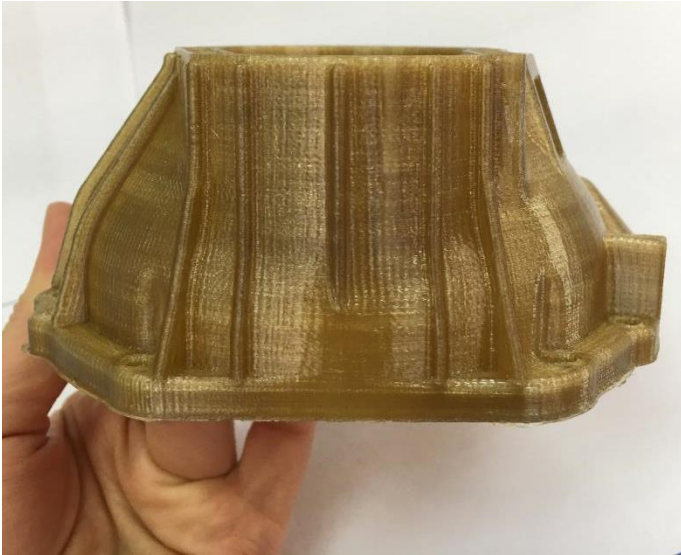


Más impresiones de PEEK para uso industrial

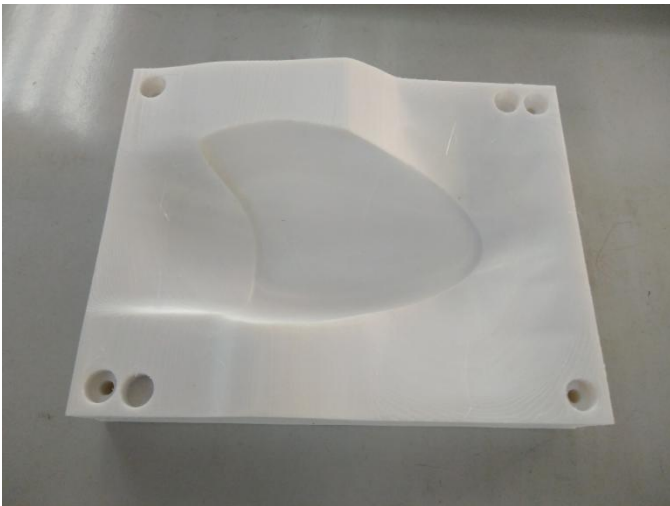


Ejemplos de impresión con PEKK

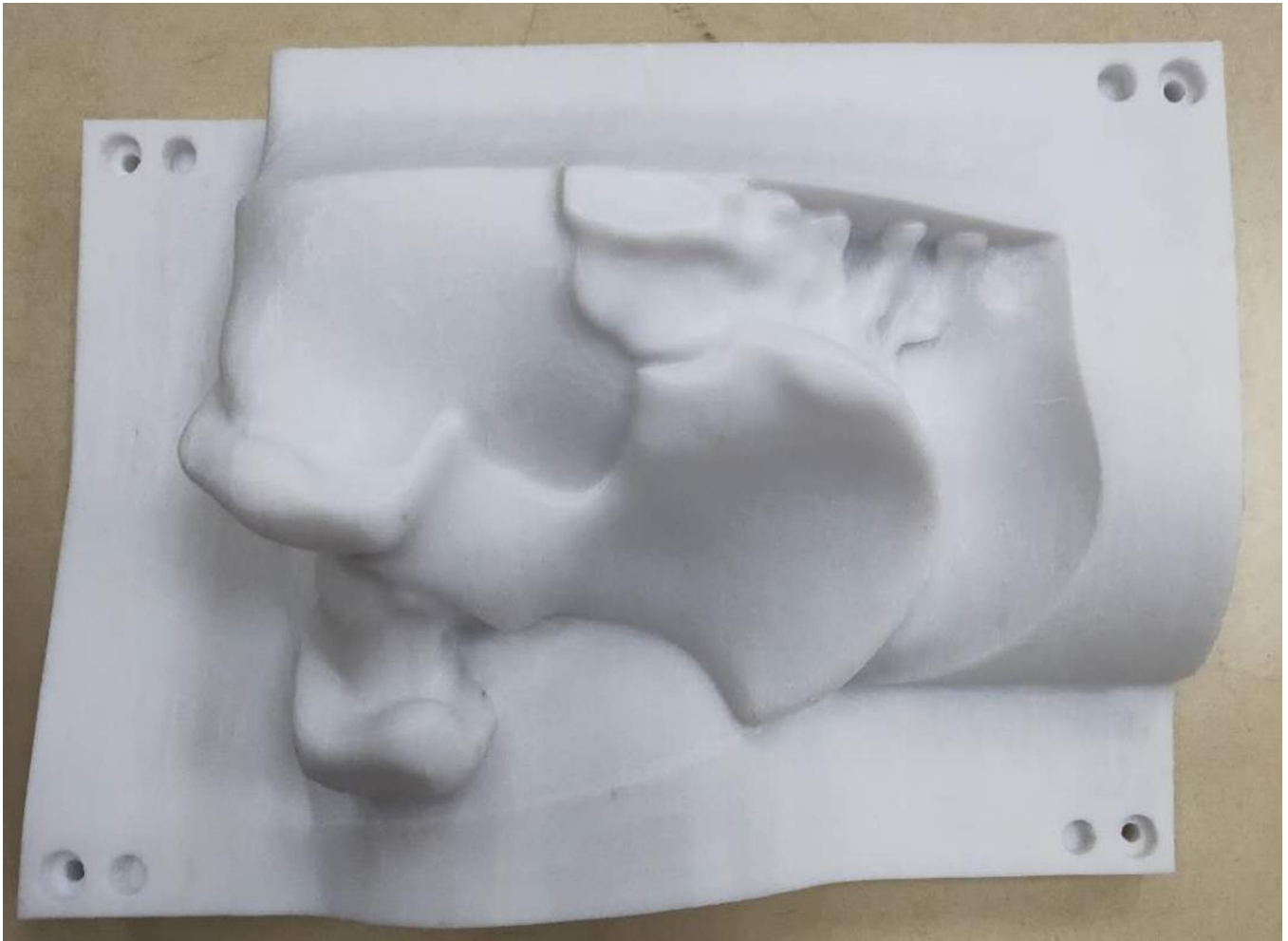




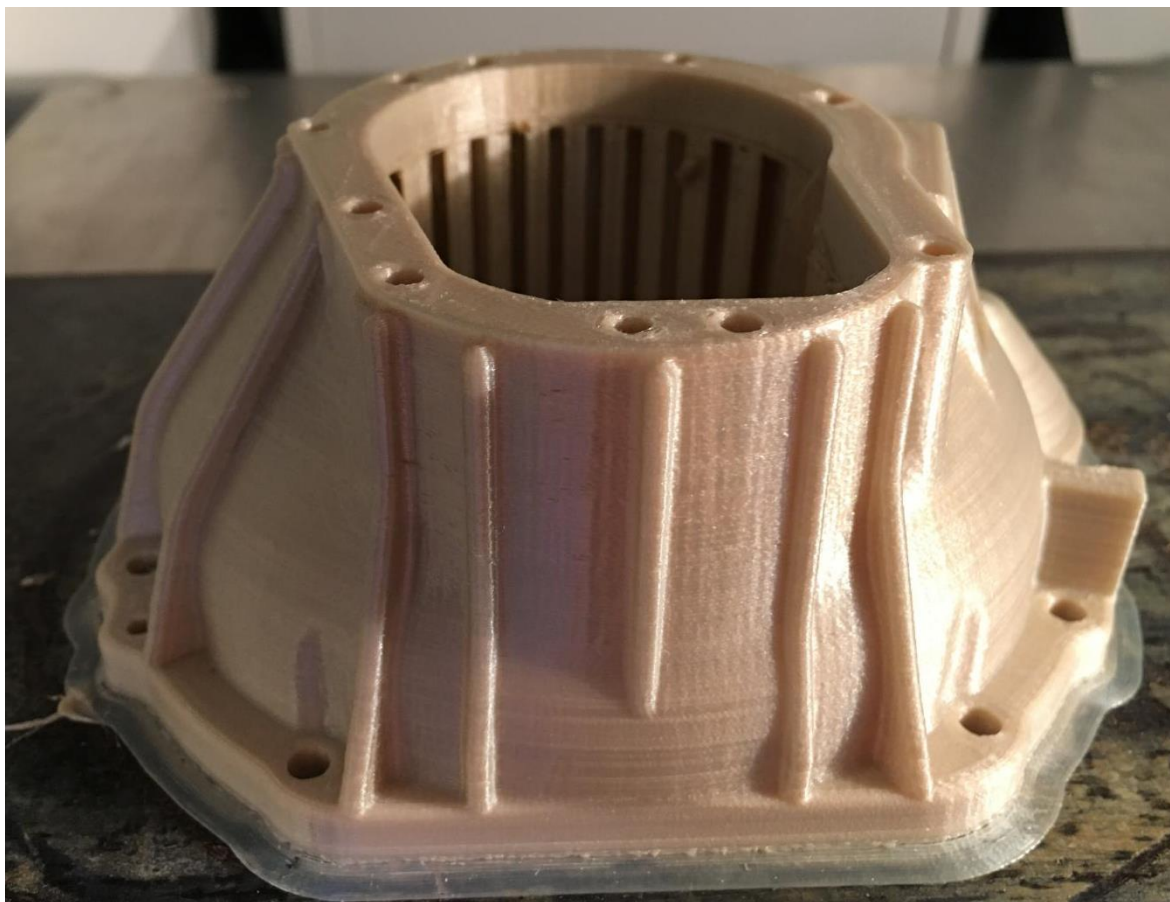
Ejemplos de impresión con PC



Impresiones de gran tamaño con PC



Ejemplos de impresiones con ULTEM 9085

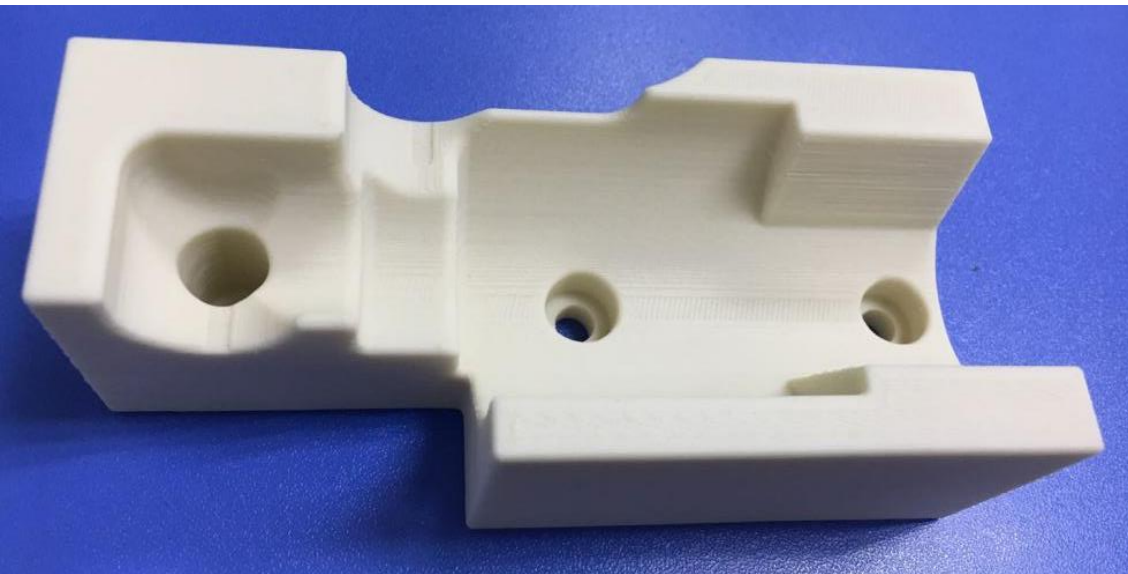


Ejemplos de impresiones con CF-PEEK

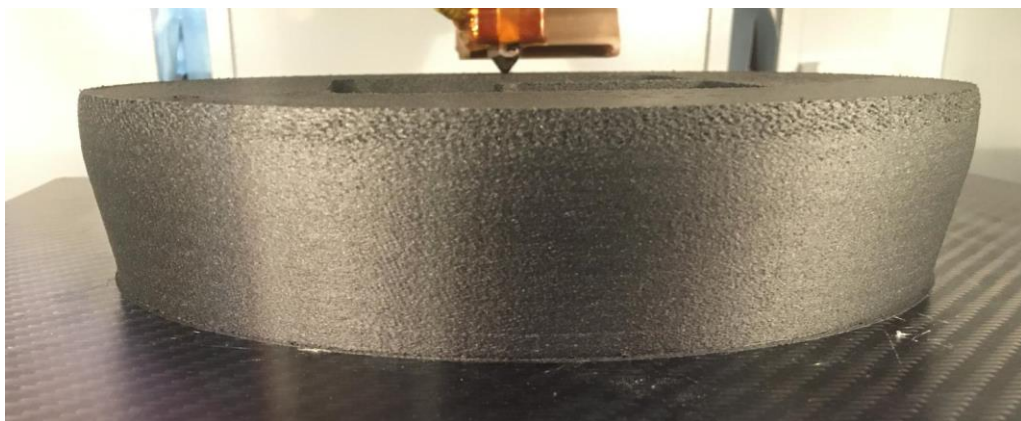




Ejemplos de Impresiones con ABS



Ejemplos de impresiones con Nylon y CF-NYLON



Ejemplos de impresiones HT

