

# IMPRESORA 3D INDUSTRIAL DE GRAN FORMATO

## YM-NT-1000

**Con sistema de gran flujo de extrusión.**



<b>Parámetros básicos</b>	<b>Funciones básicas</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>• Volumen de impresión: 1000x1000x1000 mm</li><li>• Temperatura máxima de extrusor: 275°C</li><li>• Temperatura máxima de plataforma de impresión: 120°C</li><li>• Temperatura del ambiente: 45-55°C</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Doble extrusor desmontable.</li><li>• Plataforma de impresión con auto nivelación.</li><li>• Advertencia ante ausencia de filamento.</li><li>• Sistema de extrusión de 2.85mm (opcional).</li></ul>

## PUEDE IMPRIMIR:

PLA	ABS	TPU	WOOD	Relleno de Fibra de Carbono (CF)
PA	PTEG	HIPS	PVA	ASA...

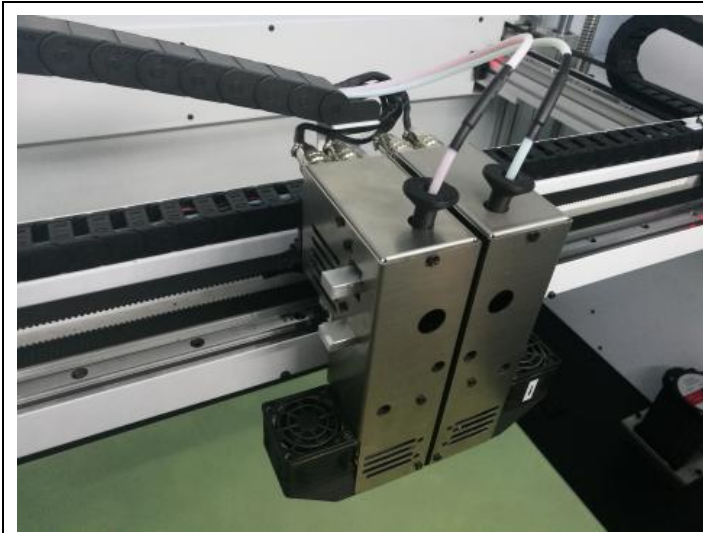
### • IMPRESORA 3D INDUSTRIAL: YM-NT-1000

Características	
Tecnología de impresión: FFF	Volumen de impresión: 1000x1000x1000 mm
Dimensiones del equipo: 1890x1450x1600 mm	Dimensiones del embalaje: 2050x1545x1790 mm
Temperatura máxima del extrusor: 275°C	Temperatura máxima de la plataforma de impresión: 120°C
Peso neto: 800 kg	Peso del embalaje: 900 kg
Temperatura del ambiente: 40-55°C (El ambiente no es calefaccionado, se calienta por consecuencia de la temperatura de la plataforma de impresión).	Grosor de capa: 0.1-1.0 mm
Extrusor: Doble y desmontable.	Diámetro del pico: 0.4 mm a 2.0 mm (editable).
Velocidad de impresión: 0-120 mm/s	Tipo de archivos soportados: STL, OBJ, x3d, 3MF
Diámetro del filamento: 1.75 mm	Precisión de posición: X/Y 5 µm Z:2.5 µm
Entrada: 220V, 6800W (enchufe industrial).	Salida: DC 12V 36V
Transferencia de archivos: Tarjeta SD, USB Y Wi-Fi.	Sistema de extrusión de gran flujo (opcional).

Software: IEMAI 3D, CURA, Simplify 3D, etc....	Materiales soportados: ABS, PLA, TPU, WOOD, Relleno de fibra de carbono, PC, PETG, ASA, HIPS, PVA...
Pantalla táctil a color, idiomas seleccionables.	Plataforma de impresión con nivelación automática.
Plataforma de impresión: Absorción por vacío.	

• **Imágenes de la impresora:**





La bomba de vacío se puede incorporar.

Ventana doble

Pantalla táctil a color de 5 pulgadas

Doble extrusor

Panel de control

Plataforma de impresión



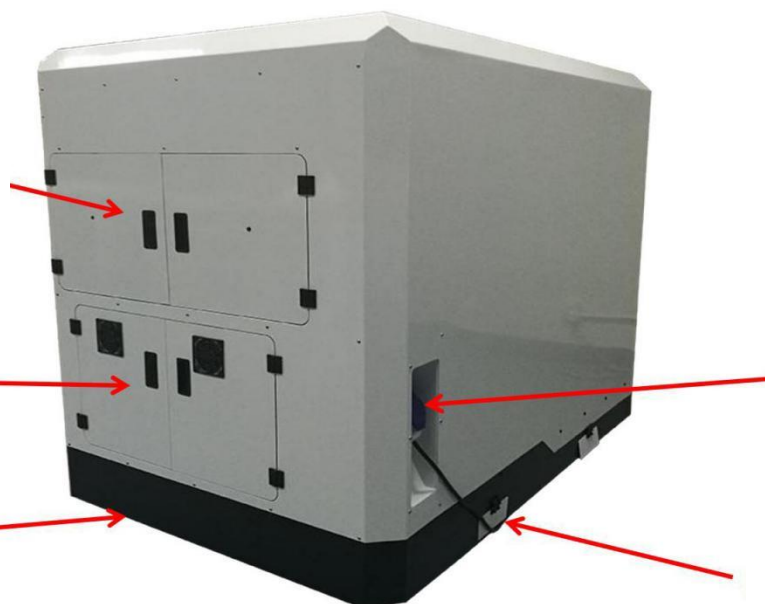
Porta bobina

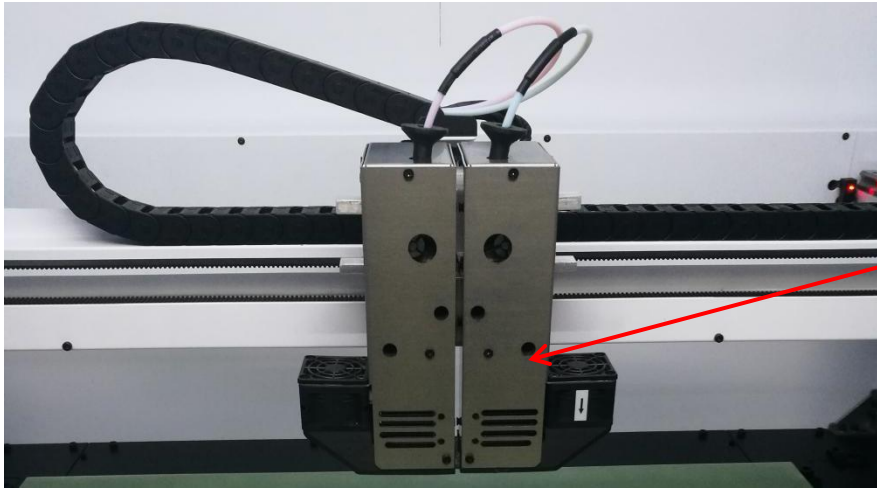
Cable de entrada

Caja eléctrica

Ruedas

Entrada para montacargas





Extrusor  
Desmontable

## • Ventajas

1. Garantía de estabilidad de impresión: el eje X.Y.Z adopta una guía lineal industrial y un motor de accionamiento de circuito cerrado, la plataforma de absorción por vacío no se mueve, estructura totalmente metálica cerrada, impresión estable, temperatura del ambiente constante de 45-55 °C. Esto es esencial para una impresión limpia y sin vibraciones. Aquí es donde reside gran parte del éxito de nuestras impresiones, ya que el movimiento y las aceleraciones del cabezal no se transmiten a la superficie de impresión.
2. plataforma de impresión de silicona: adopta calefacción de gel de sílice + plataforma de placa de aluminio, placa de fibra de alta temperatura y plataforma de impresión de absorción al vacío, se puede calentar hasta 120 °C, lo que reduce la deformación y el agrietamiento.
3. Puntos de función: nivelación automática de la plataforma de impresión, sensor de filamento, apagado automático después de terminar la impresión, control inalámbrico de Wi-Fi, etc.
4. Admite PLA y la mayoría de los materiales compuestos de PLA, admite ABS y ABS modificado, PC y PC modificado, WOOD, PETG, Relleno de fibra de carbono (CF), PVA y HIPS, etc....
5. Extrusor doble y desmontable: adopta una estructura de boquilla de liberación rápida, la temperatura máxima del mismo puede ser de hasta 275 °C, puede usar materiales solubles o soporte de modelo de impresión fácil de retirar, también se puede utilizar para imprimir modelos de dos colores o materiales mixtos.
6. Diseño del cuerpo: pintura de marco de metal cerrado (blanco y naranja), superficie lisa mate, chasis con ruedas, iluminación LED dentro de la caja de control eléctrico, diseño de montacargas de chasis, porta bobina duales incorporados. Bomba de vacío incorporada. La cámara incorporada es opcional.

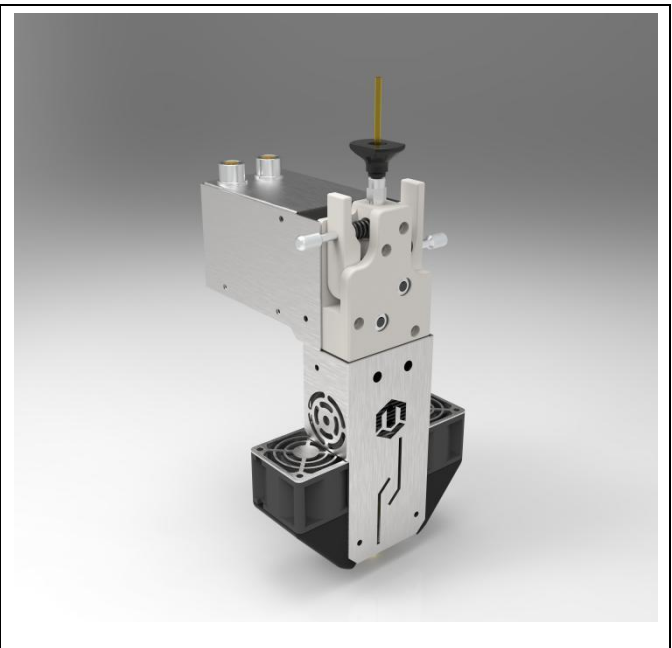
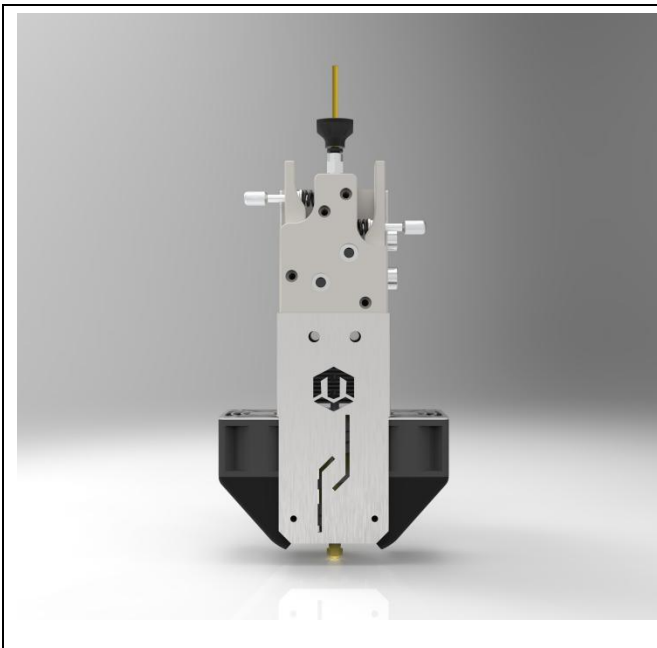
<b>Ventajas</b>	<b>Fotos</b>	<b>Objetivo</b>
<b>Extrusor desmontable</b>		Fácil de reemplazar y realizar mantenimiento.
<b>Doble extrusor</b>		Expansibilidad. Impresión de soporte soluble. Impresión con dos filamentos o dos colores.
<b>Tuerca de bolas recirculantes</b>  <b>Guía lineal</b>		Transmisión de alta precisión. Z: 4 tuercas de bolas recirculante + 4 guías lineales+ conducción independiente. X&Y: Rieles de guías lineales +motor de circuito cerrado.
<b>Temperatura máxima del extrusor: 275°C</b>		Admite la impresión de múltiples materiales.
<b>Temperatura máxima de la plataforma de impresión: 120°C</b>		Evita deformaciones o warping.
<b>Recuperación ante corte de energía</b>	/	Continuación de la impresión ante un corte de luz o apagado accidental.
<b>Advertencia ante falta de filamento</b>	/	Sensor que frena la impresión ante ausencia de filamento, tanto si se rompe como si se termina.

**Plataforma de impresión por absorción al vacío.**



Placa de fibra resistente a altas temperaturas que se fija por absorción al vacío, la plataforma de impresión se puede calentar hasta 120°C con el fin de evitar deformaciones o agrietamientos.

**• Sistema de gran flujo de extrusión (opcional).**



<b>Parámetros básicos.</b>	<b>Funciones básicas.</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tasa de extrusión: 1KG/Hora</li> <li>• Temperatura máxima del extrusor: 300°C</li> <li>• Diámetro del filamento: 2.85-3.0 mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cabezal de impresión desmontable.</li> <li>• Engranaje de doble extrusión.</li> <li>• Estructura de extrusión por medio de engranajes de reducción.</li> </ul>

## Especificaciones

Temperatura máxima del extrusor: 300°C	Diámetro del pico: 0.4, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.5, 2.0, 2.5 mm
Tasa de extrusión: 1KG/Hora	Grosor de capa: 0.1-2.0 mm
Modo de conexión: desmontable, conexión por Interfaz de aviación.	Rango de diámetros de filamento permisible : 2.85-3.0mm

### Aplicación:

Este sistema de extrusión de alto flujo es adecuado para las impresoras YM-NT-750 y YM-NT-1000. Al usarlo, también recomendamos utilizar un gabinete de calentamiento de filamentos a prueba de humedad, ya que los filamentos de gran diámetro tendrán un impacto más evidente en el efecto de impresión después de absorber las moléculas de agua en el aire.

#### ● **Gabinete deshumidificador calefaccionado:**



- Capacidad de guardado: 3 bobinas 5kg o 12 bobinas de 1kg
- Temperatura de calefacción: 80°C
- Humedad mínima: 10%



- Caja con doble aislamiento
- Entrada: 220V, 220W
- Dimensión: 560x662x456 mm
- Peso neto: 20 kg

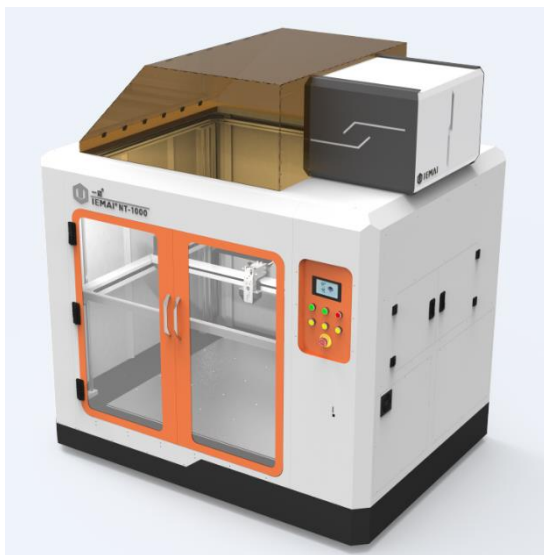
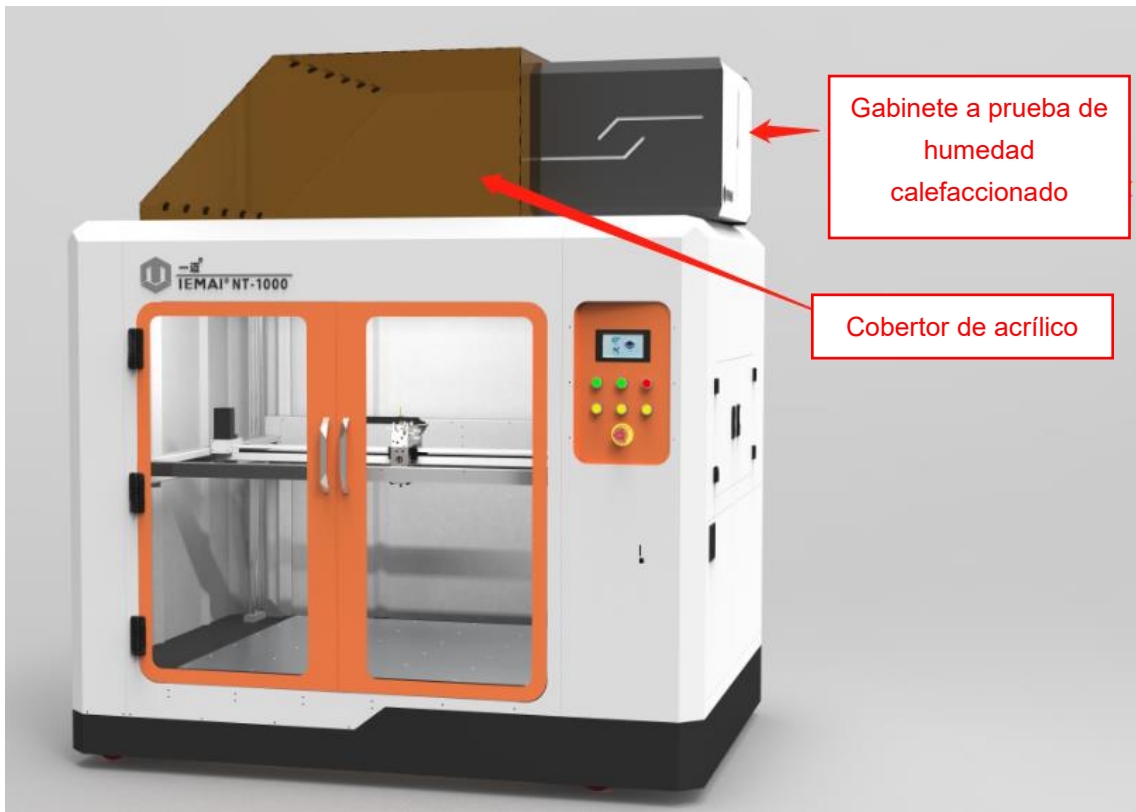
Iluminación interna de luz LED blanca, caja de aislamiento de doble capa. Puerta doble con aislamiento térmico, controlador de temperatura con pantalla digital, control de temperatura.

Después de que las impresoras YM-NT-750 y YM-NT-1000 estén equipados con un sistema de extrusión de flujo grande, el sistema de extrusión original de 1,75 mm todavía se puede usar para la extrusión. Los clientes solo necesitan seleccionar diferentes caudales y diámetros de filamento para imprimir de acuerdo con las necesidades reales.

Los cabezales de impresión del extrusor de 1,75 mm y 2,85 mm son cabezales de impresión de liberación rápida con conectores de aviación, que son convenientes para un cambio rápido.

Sin embargo, el sistema de extrusión de alto flujo actualmente solo admite la impresión con una sola boquilla y temporalmente no puede imprimir en dos colores o con estructura de soporte.

Debido a que el filamento de 2,85-3,0 mm es relativamente duro, la bobina de filamento debe colocarse en la parte superior de la máquina, lo que hará que el tamaño de la máquina para imprimir en la dirección Z sea más pequeño. Por lo tanto, es necesario cambiar la parte superior de la máquina para garantizar la máxima impresión cuando se utiliza un sistema de extrusión de alto flujo. El tamaño no se ve afectado de ninguna manera, como se muestra a continuación.

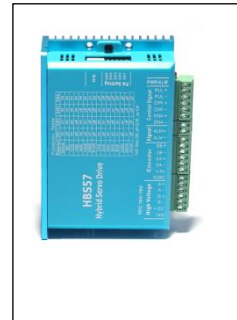


• **Componentes centrales de la impresora:**

**1. Piezas de transmisión:**



Motor: 86 (Z) +57 (XY) +42 (E)



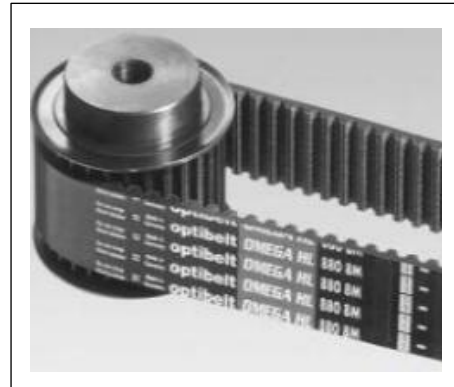
Bucle cerrado y Driver profesional

Poco ruido	No pierde pasos	Sin estancamiento	Gran rendimiento
------------	-----------------	-------------------	------------------



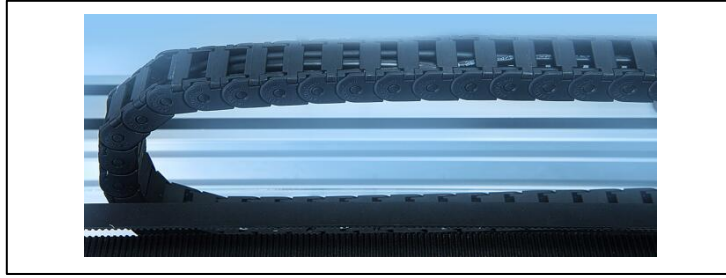
Guía lineal y tuerca de bolas recirculantes de uso industrial.

- ◆ Mayor rectitud.
- ◆ Mayor lubricación.
- ◆ Mayor capacidad de carga.
- ◆ Movimientos más suaves.
- ◆ Movimientos con mayor estabilidad.



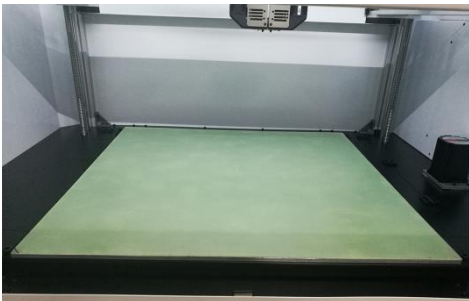
Correa sincronizada de uso industrial importada

- ◆ Firme, difícil de romper.
- ◆ Larga vida útil.
- ◆ Movimientos más suaves.
- ◆ Engranajes sincrónicos con mayor precisión.



Cadena de Nylon: Organiza y protege los cables.

## 2. Plataforma de impresión por absorción al vacío:



- ◆ Placa de fibra resistente a altas temperaturas fijada por absorción al vacío.





- ◆ Diseño de plataforma de impresión fija, nivelación por accionamiento de 4 tuercas de bolas recirculantes.

- ◆ Reducción de balanceo de la máquina, asegura una gran estabilidad de impresión y gran precisión en los modelos impresos.







- ◆ Reduce las cargas al motor en el eje Z, por lo cual, se cuenta con una vida útil mayor.

• **Resumen de materiales de alto rendimiento:**


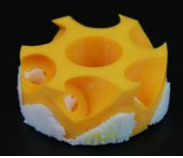

<b>Fotos</b>	<b>Material</b>	<b>Características principales</b>	<b>Aplicación</b>
	ABS	Multifunción (fuerte).	Prototipos de alto requerimiento.
	PETG	Transmitancia.	Ópticas, prototipos funcionales y de muestra.
	ASA	Resistente a rayos UV y acabado estético.	Piezas funcionales para uso exterior Bueno para deportes.
	PC	Robusto (Resiste tensiones).	Prototipos de alto requerimiento. Fabricación de herramientas, accesorios y piezas para transporte.

• **Resumen de materiales de usos comunes:**

<b>Fotos</b>	<b>Material</b>	<b>Características principales</b>	<b>Aplicación</b>
	PLA	Se degrada en el medio Ambiente.	Educación, Prototipado.
	TPU	Material flexible.	Suela, Ropa y Accesorios.

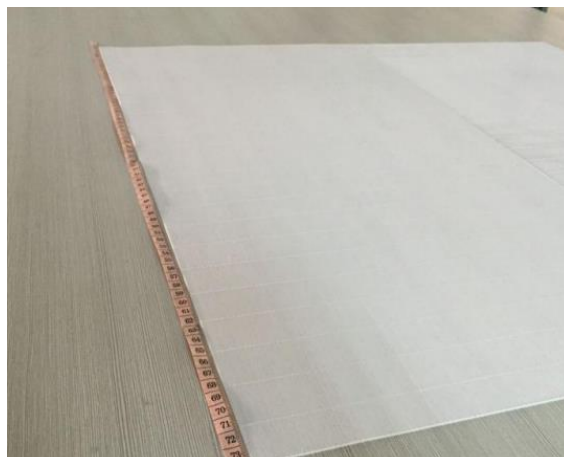
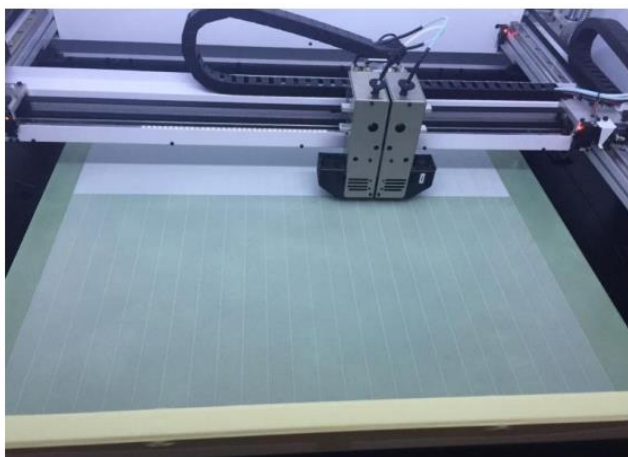
	TPE	Material elástico.	Apto para suelas, parte superior.
	Contenido de fibra de carbono (CF)	Baja densidad	Educación, industria automotriz.

- Resumen de materiales para soporte:**

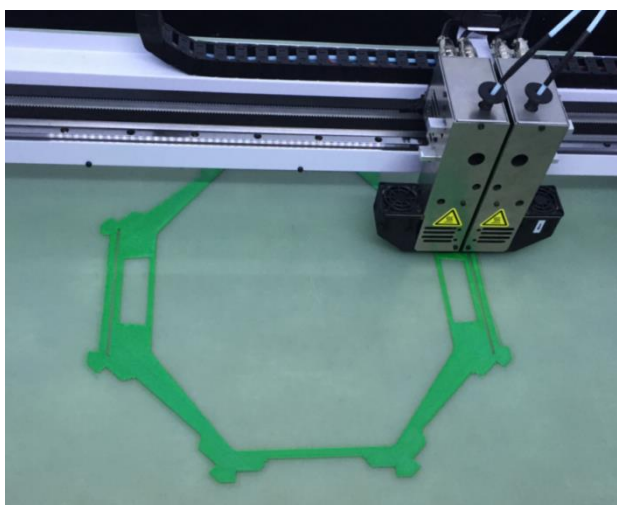
<b>Fotos</b>	<b>Material</b>	<b>Características principales</b>	<b>Aplicación</b>
	PVA	Soluble en agua.	PLA, PETG y ASA
	HIPS	Soluble en D-Limone.	PC, ABS y PA
	Easy Support	Fácil de sacar.	PLA, ABS, PETG, PC y ASA

- **Resultados de impresiones de gran tamaño:**

**Capa de TPU de gran tamaño impresa**



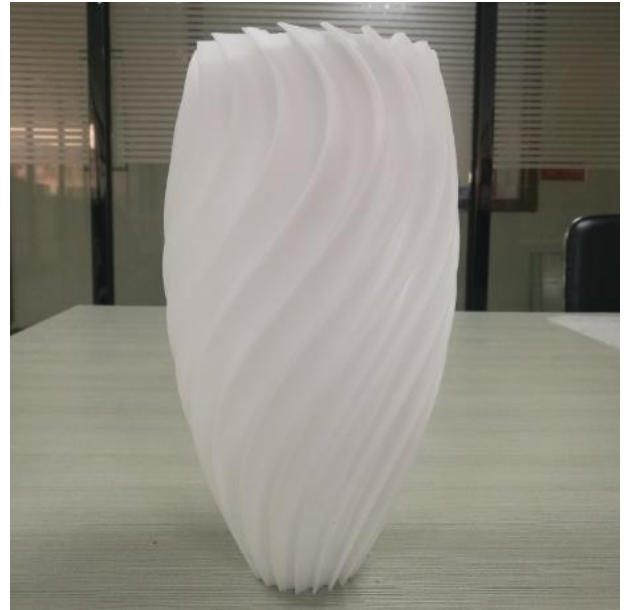
**Castillo de PLA impreso**



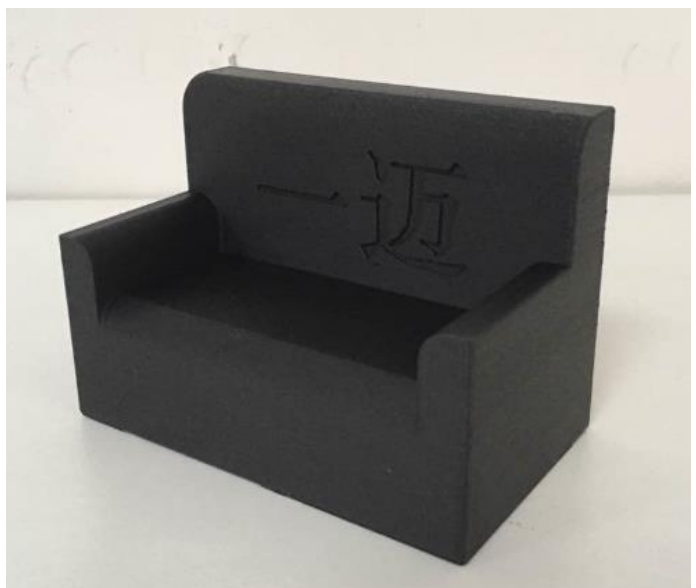
**Florero impreso en ABS**



**Florero impreso en PETG**



**Sofá impreso en materiales con Fibra de Carbono**



**Sofá impreso en TPU**

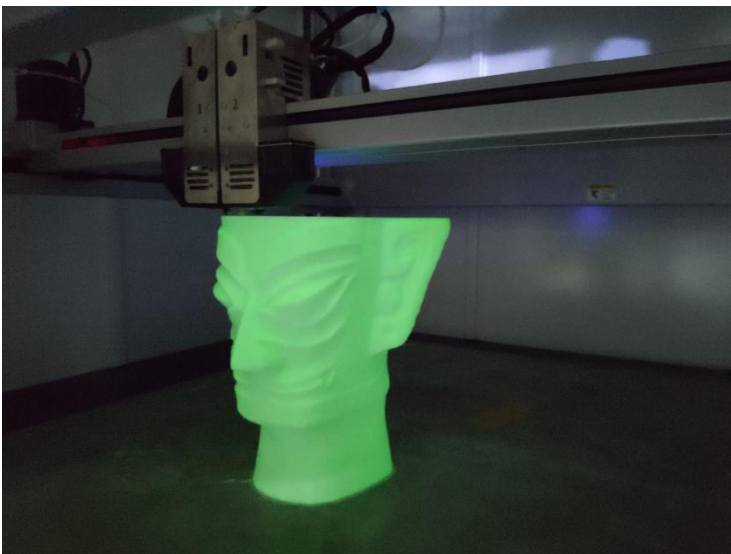




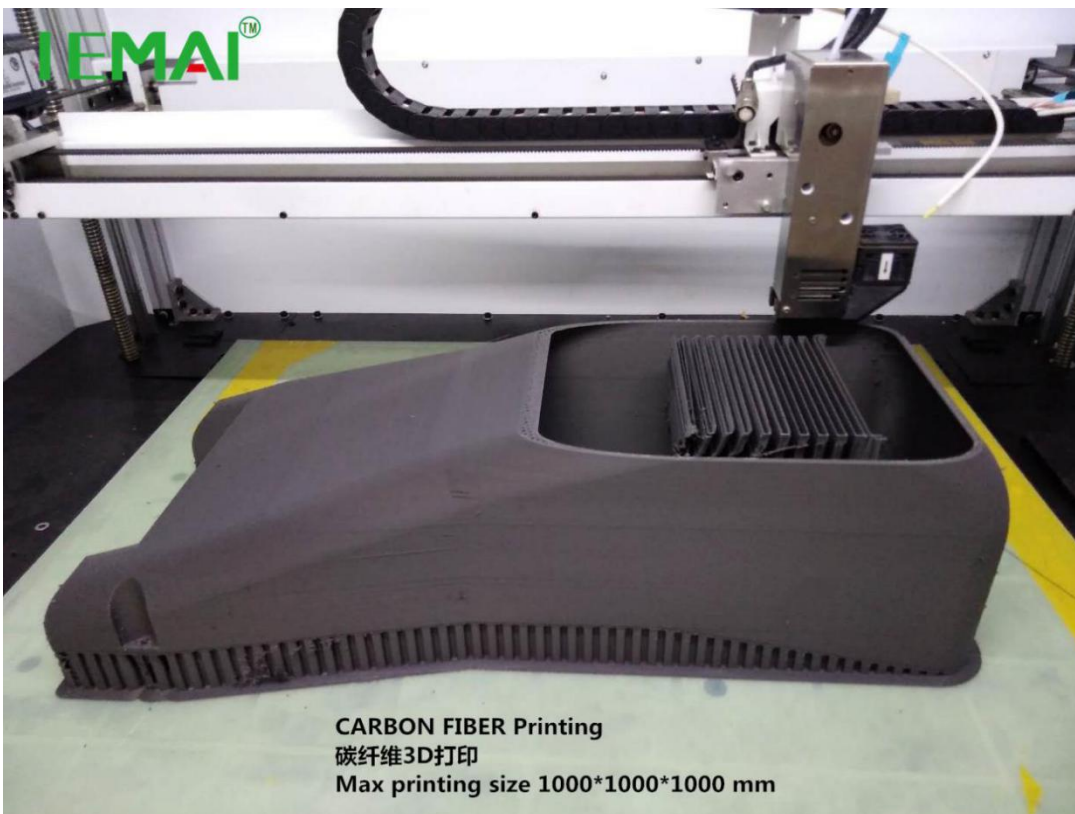
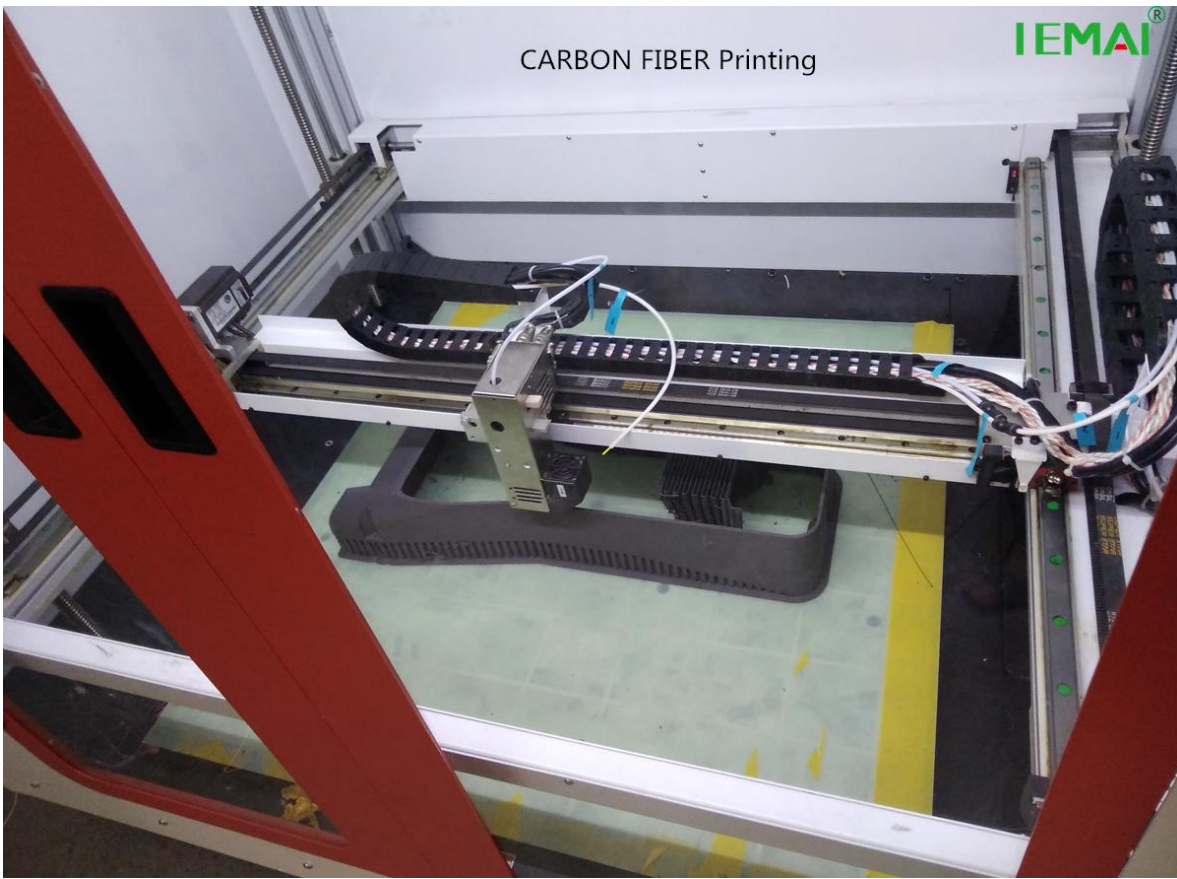
## Ciudad en la Luna impresa en PLA

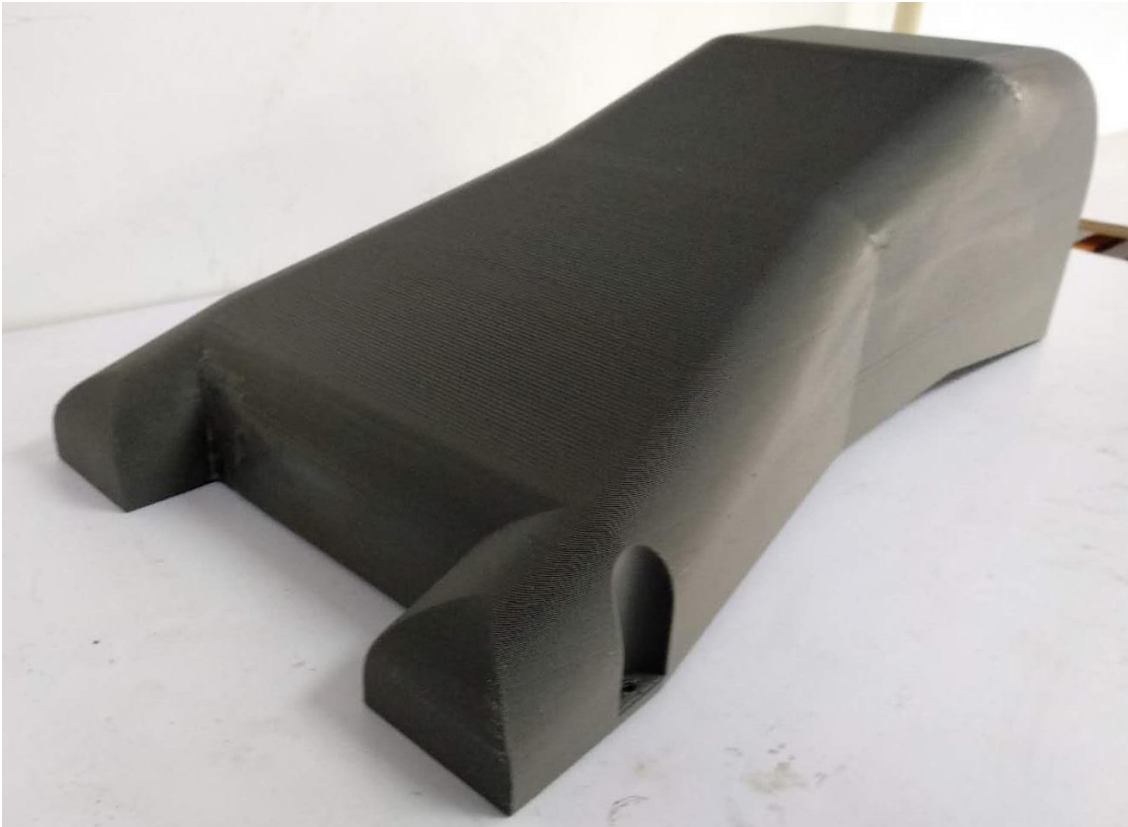


- Modelos de esculturas de gran tamaño (PLA, brilla en la oscuridad)



- **Modelo de gran tamaño impreso en CF-PLA.**





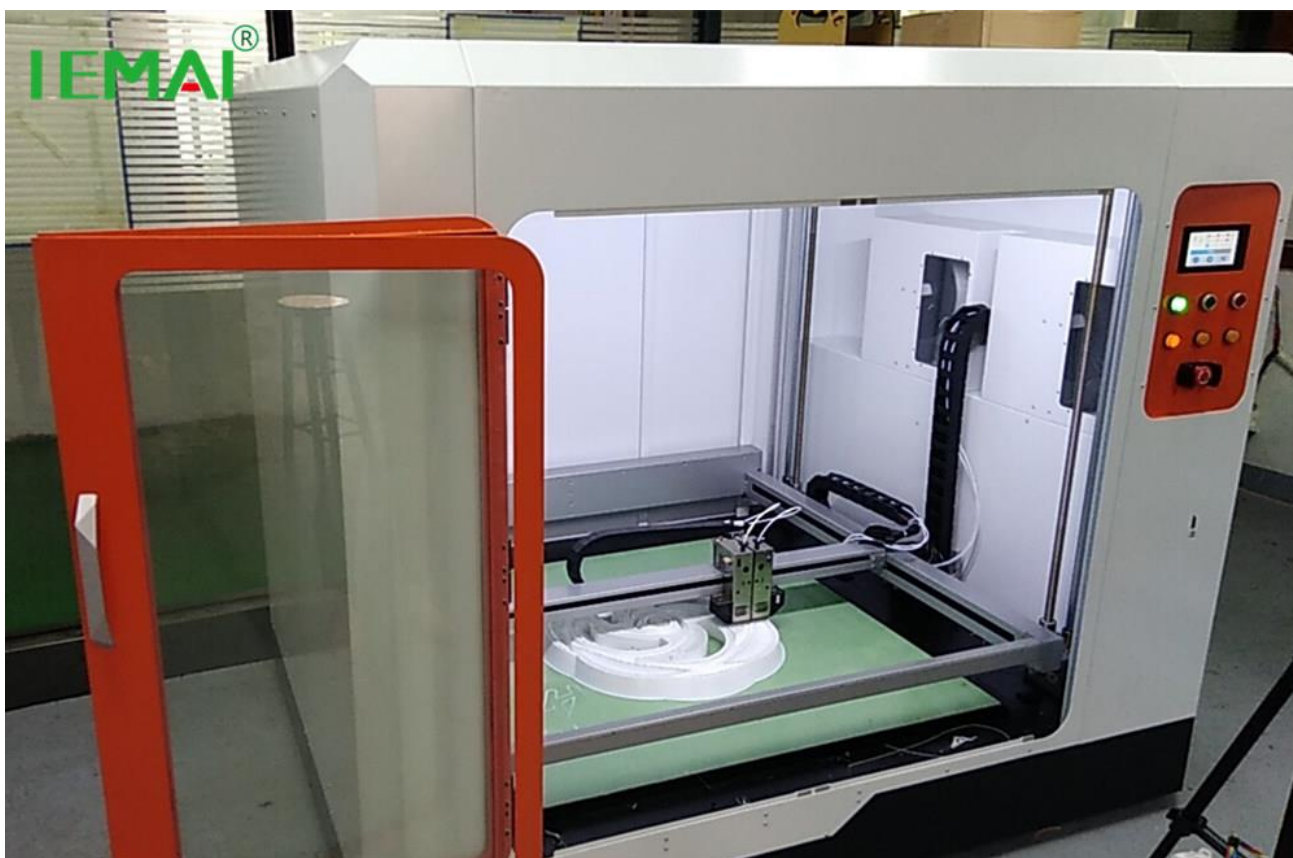
(Luego de un pulido suave)

### **Parte de la estructura de un auto a control remoto.**



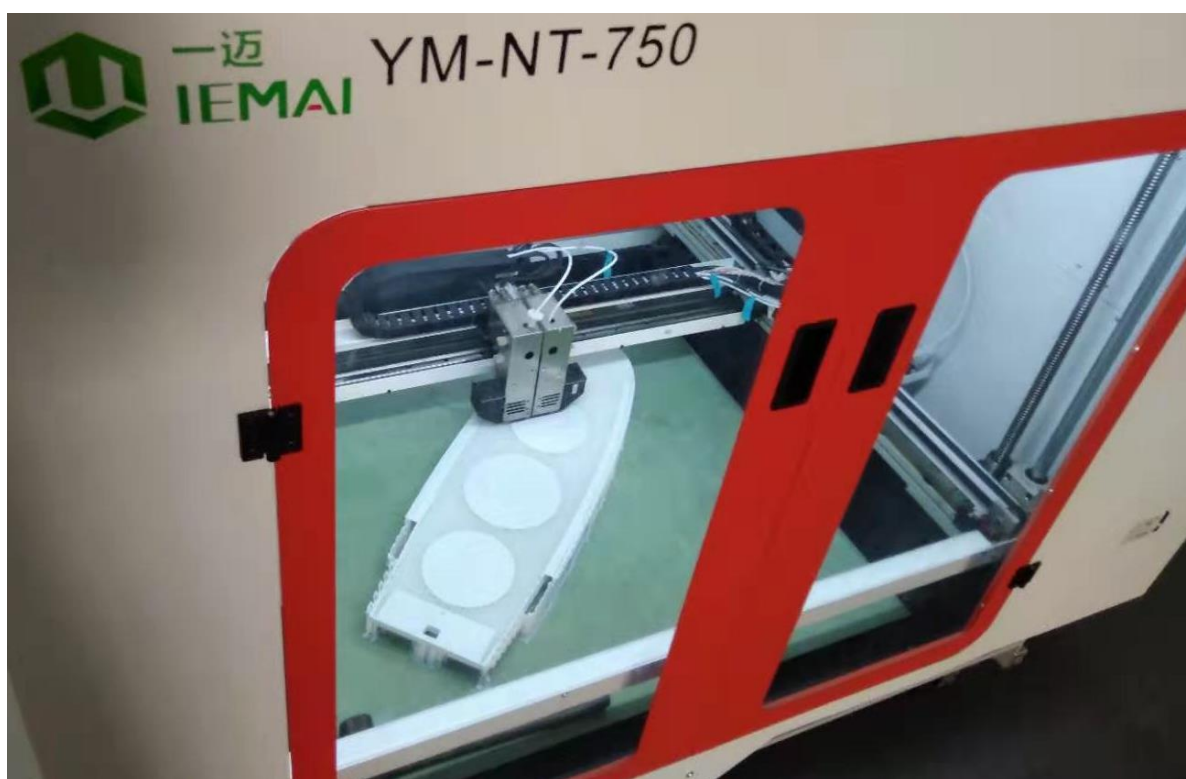


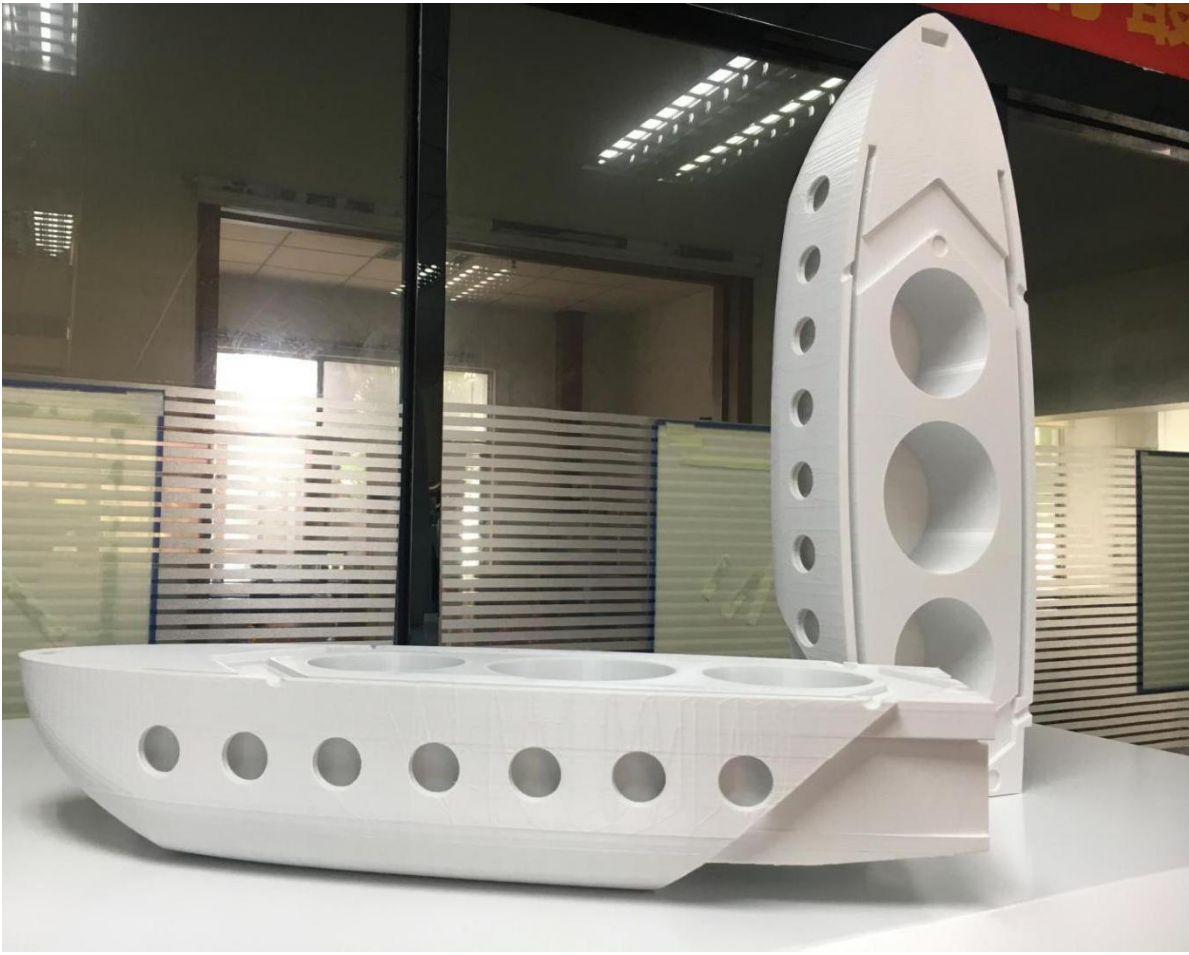
**Arte para exteriores, flor decorativa.**



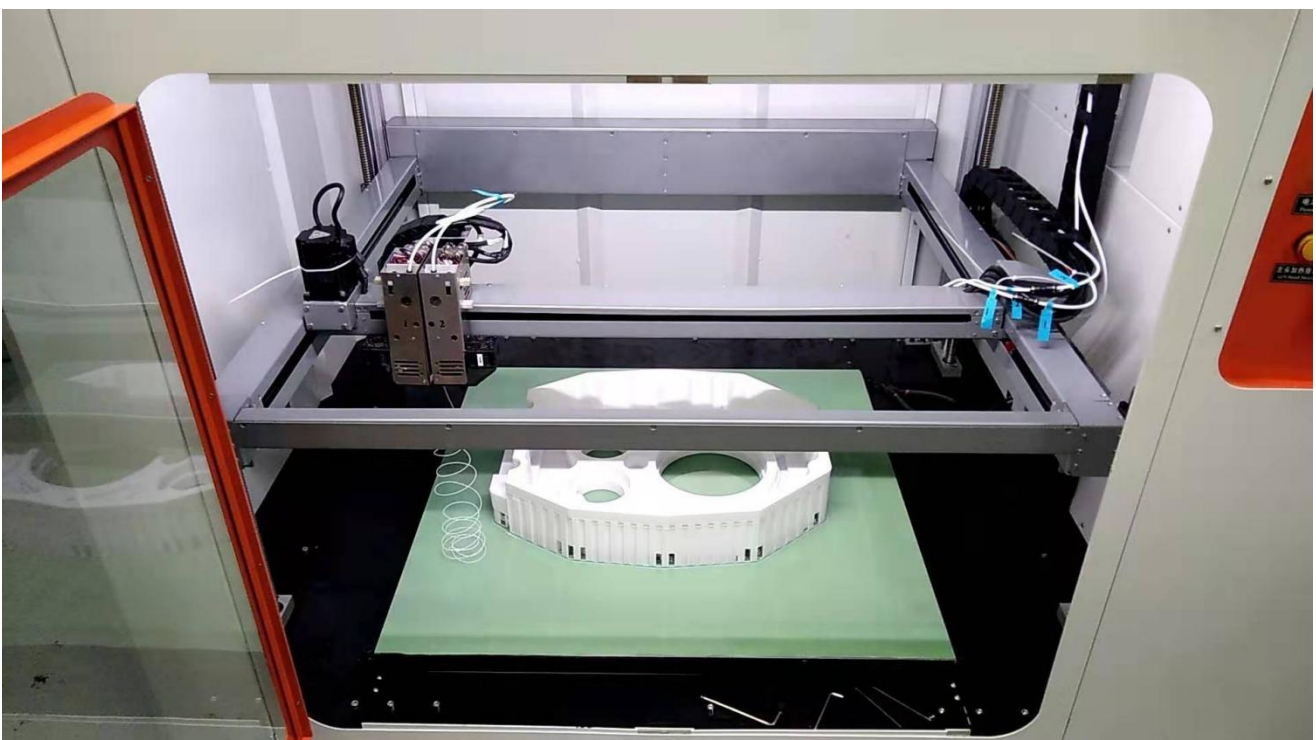


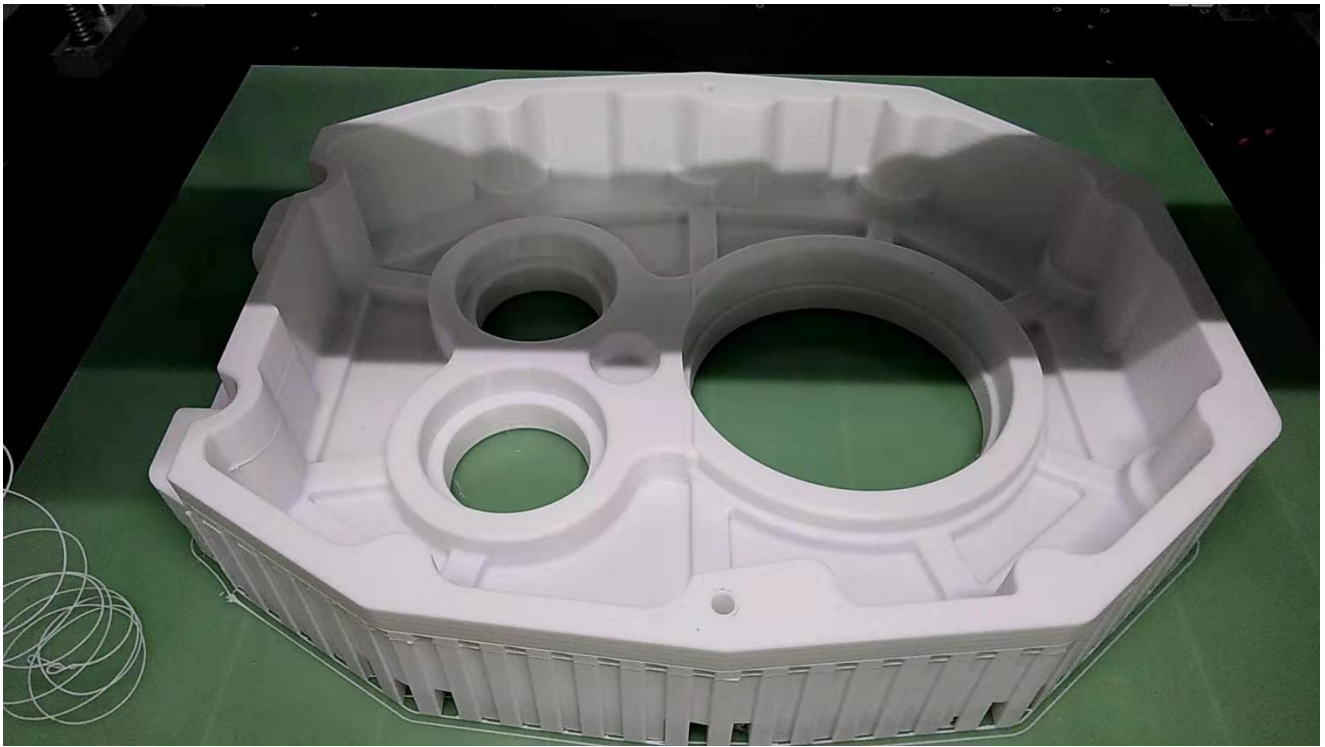
**Modelo de barco a control remoto.**



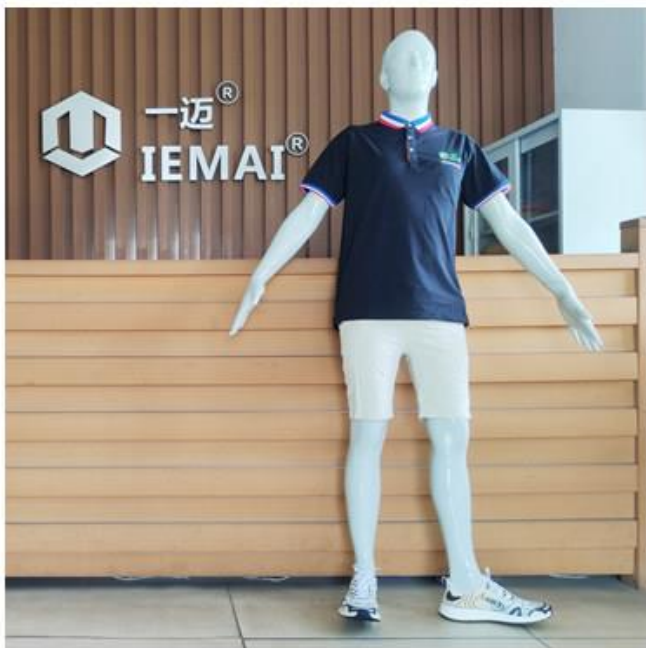
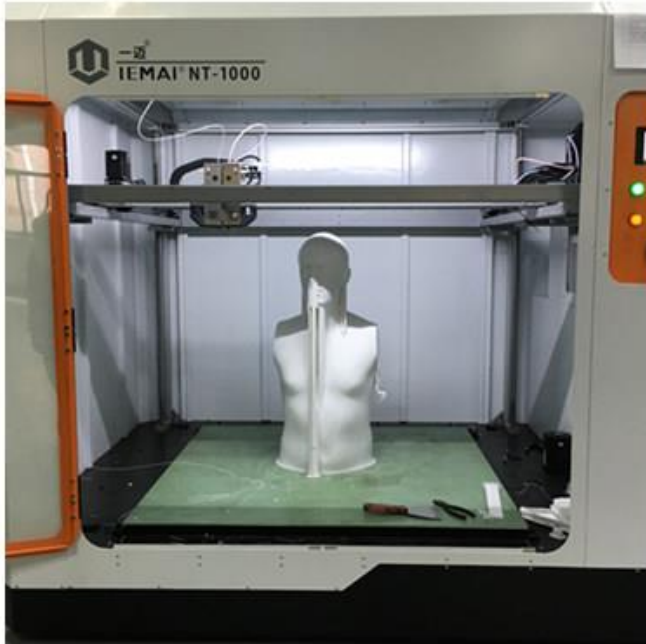


**Modelo accesorio de caja de cambios.**

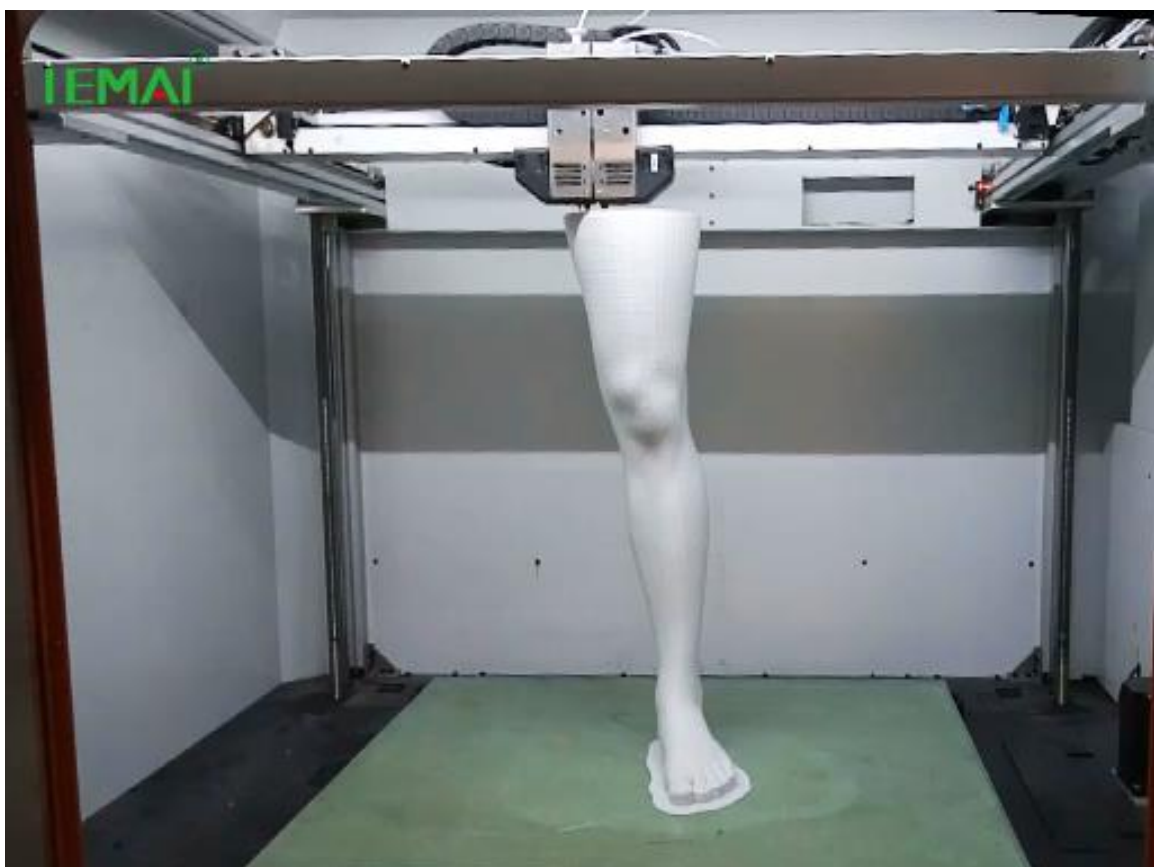




# Maniquí.

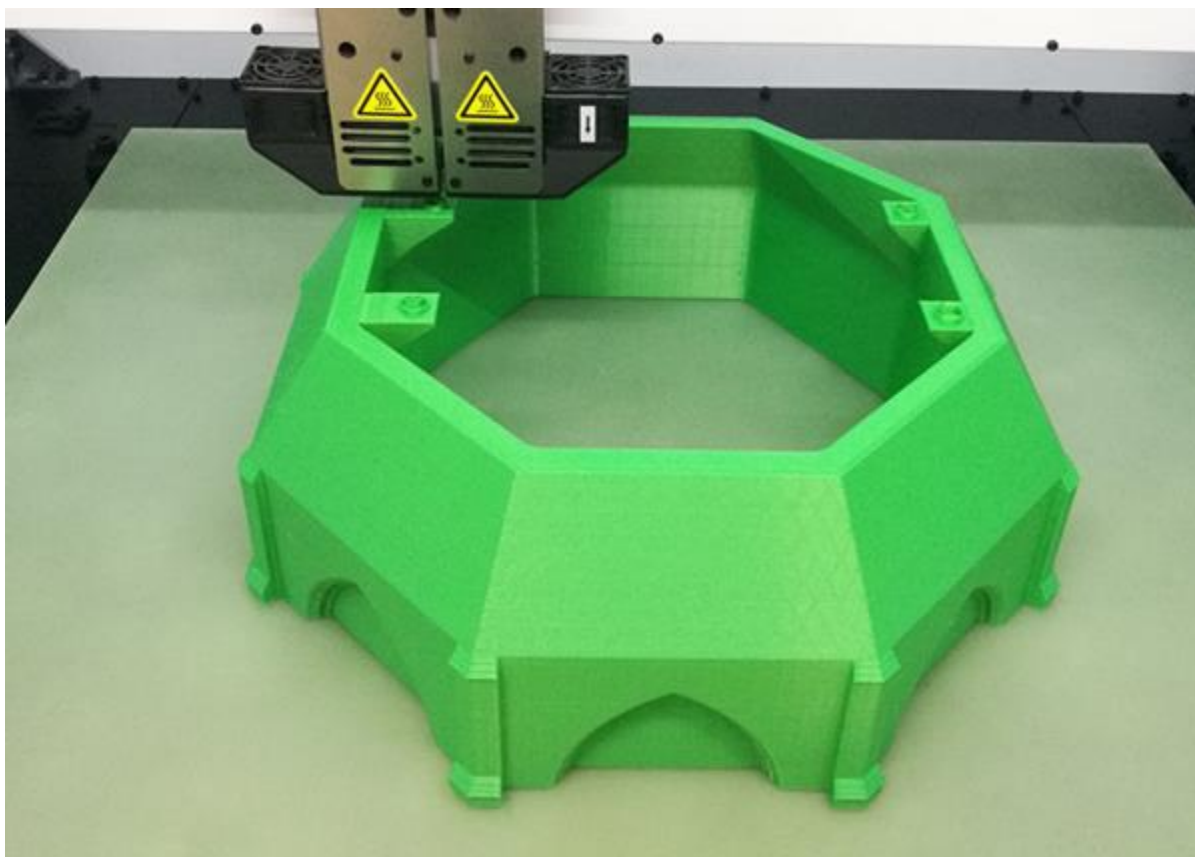


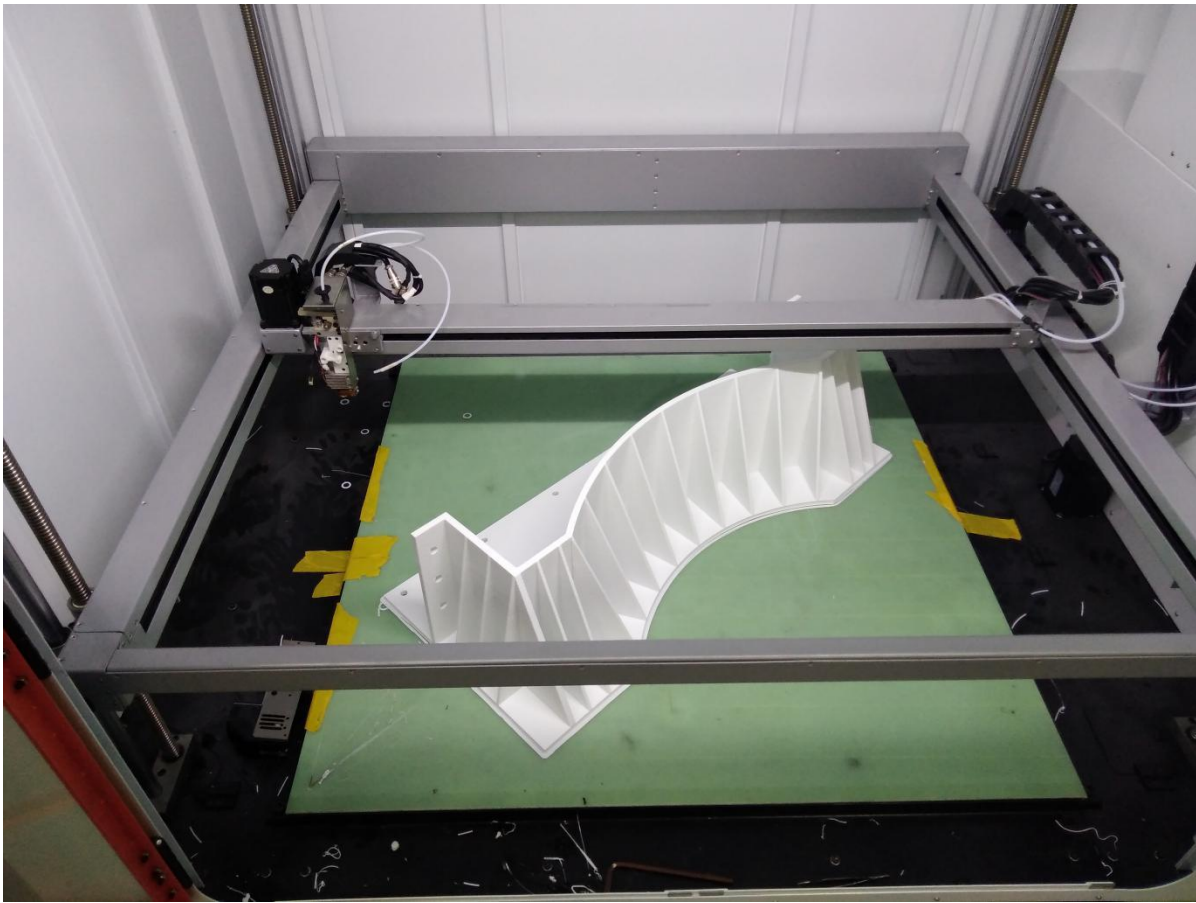




(Luego de pulido y pintura)

## **Modelo impreso de gran tamaño y precisión.**

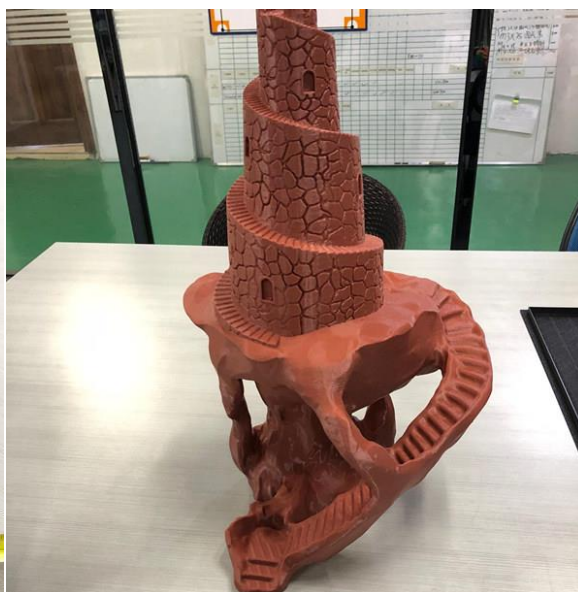


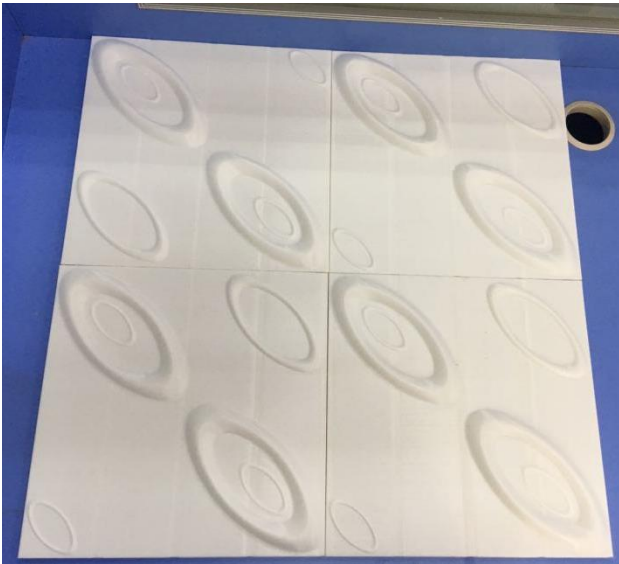


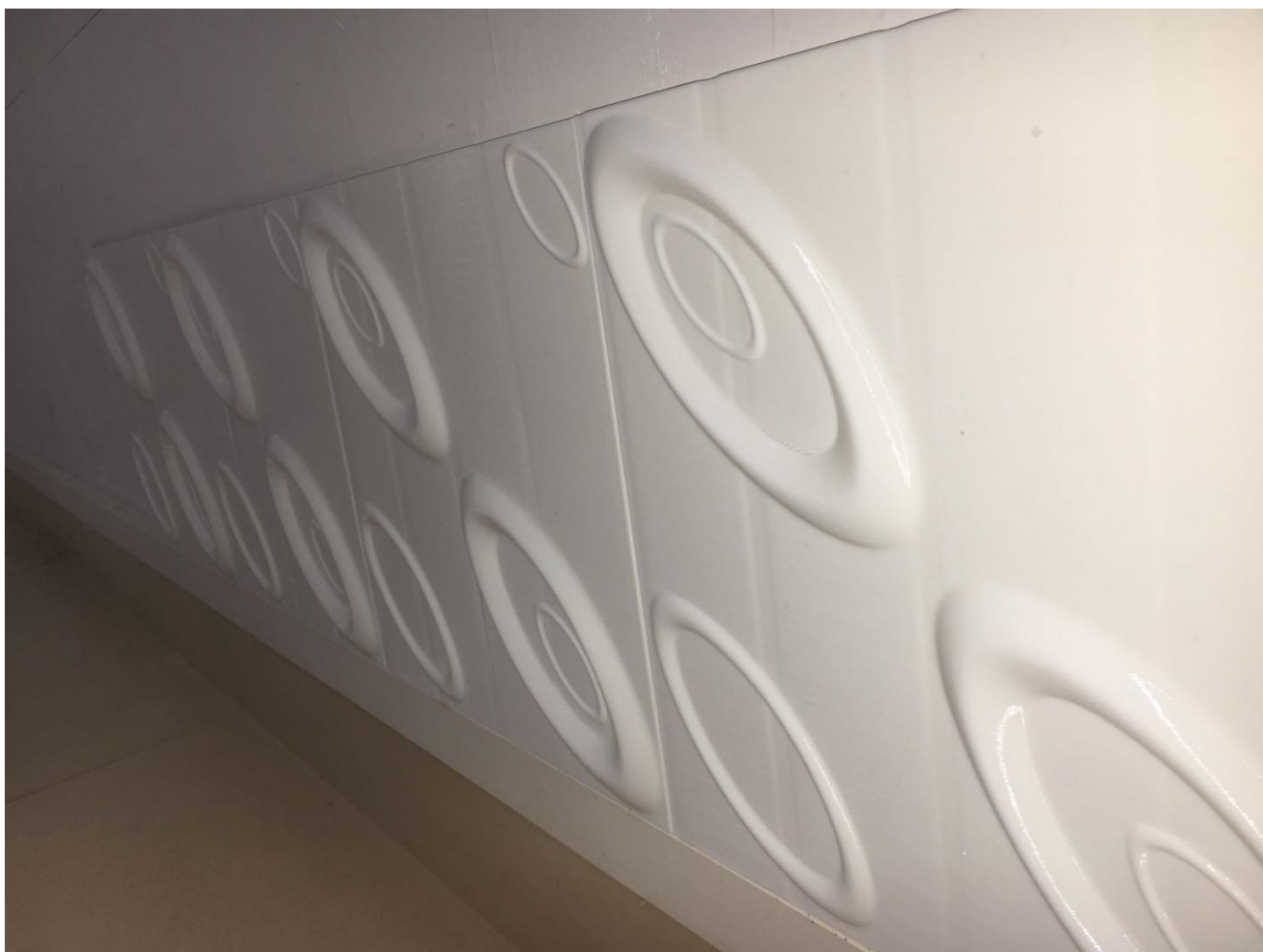


IEMAI™

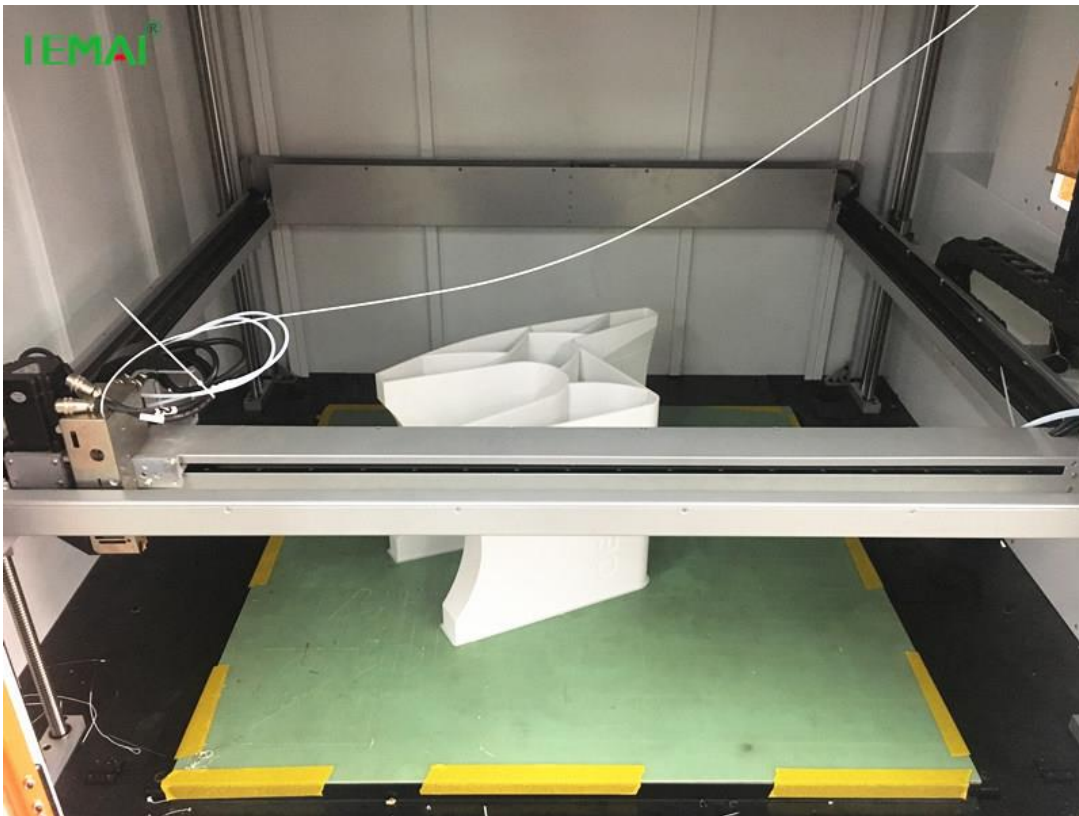
## Otros modelos.







## Impresión de muebles, este caso sillas.



**Accesorio para avión pequeño, la impresión se realizó por un cliente.**

