

IMPRESORA 3D INDUSTRIAL DE GRAN FORMATO

YM-NT-750

Con sistema de gran flujo de extrusión.



Parámetros básicos	Funciones básicas
<ul style="list-style-type: none">• Volumen de impresión: 750x750x750 mm• Temperatura máxima de extrusor: 275°C• Temperatura máxima de la plataforma de impresión: 120°C• Temperatura del ambiente: 55°C	<ul style="list-style-type: none">• Doble extrusor desmontable.• Cama con auto nivelación.• Advertencia ante ausencia de filamento.• Cama caliente con absorción al vacío.• Sistema de gran flujo de extrusion.

PUEDE IMPRIMIR:

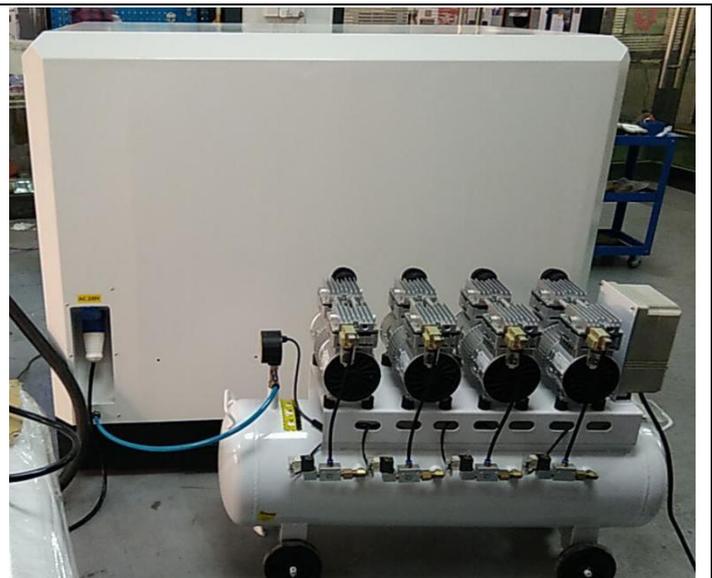
PLA	ABS	TPU	WOOD	Relleno de Fibra de Carbono (CF)
PA	PTEG	HIPS	PVA	ASA...

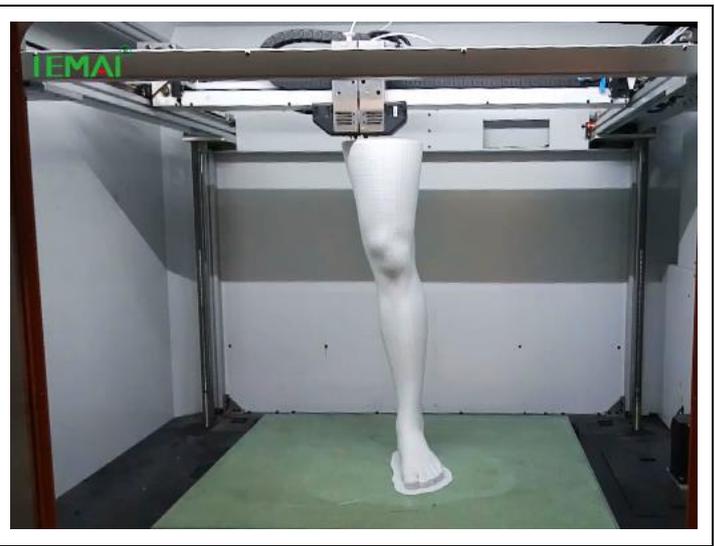
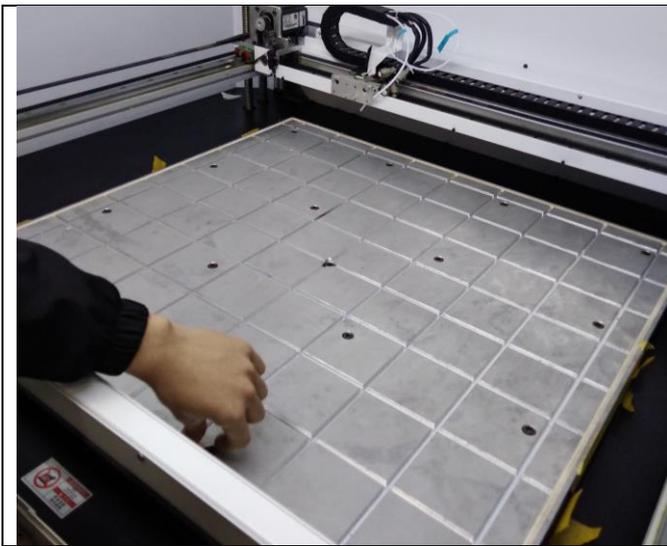
● IMPRESORA 3D INDUSTRIAL: YM-NT-750

Características	
Tecnología de impresión: FFF	Volumen de impresión: 750x750x750 mm
Dimensiones del equipo: 1642x1110x1320 mm	Dimensiones del embalaje: 1800x1550x1300 mm
Temperatura máxima del extrusor: 265°C	Temperatura máxima de la plataforma de impresión: 120°C
Peso neto: 450 kg	Peso del embalaje: 550 kg
Plataforma de impresión con nivelación automática	Grosor de capa: 0.1-1.0 mm
Extrusor: Doble y desmontable.	Diámetro del pico: 0.4 mm a 2.0 mm (editable).
Velocidad de impresión: 0-120 mm/s	Tipo de archivos soportados: STL, OBJ, x3d, 3MF
Materiales soportados: ABS, PLA, TPU, WOOD, Relleno de fibra de carbono (CF), PC, PETG, ASA, HIPS, PVA...	Diámetro del filamento: 1.75 mm
Software: IEMAI 3D, CURA, Simplify 3D, etc....	Precisión de posición: X/Y 5 µm Z:2.5 µm
Entrada: 220V, 4500W (enchufe industrial).	Salida: DC 12V 36V
Transferencia de archivos: Tarjeta SD, USB Y Wi-Fi.	Sistema de extrusión de gran flujo (opcional).

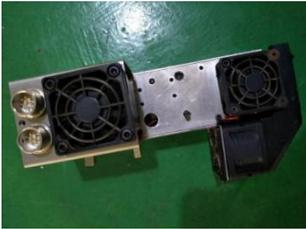
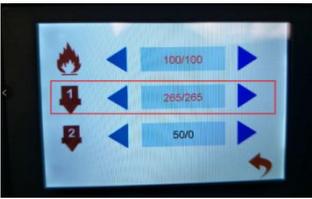
<p>Temperatura del ambiente: 40-55°C (El ambiente no es calefaccionado, se calienta por consecuencia de la temperatura de la plataforma de impresión).</p>	<p>Sistema operativo: Windows,Mac,Linux,Vista</p>
<p>Pantalla táctil a color, idiomas seleccionables.</p>	<p>Cámara incorporada (opcional)</p>
<p>Plataforma de impresión: Por fijación.</p>	

• **Imágenes de la impresora:**



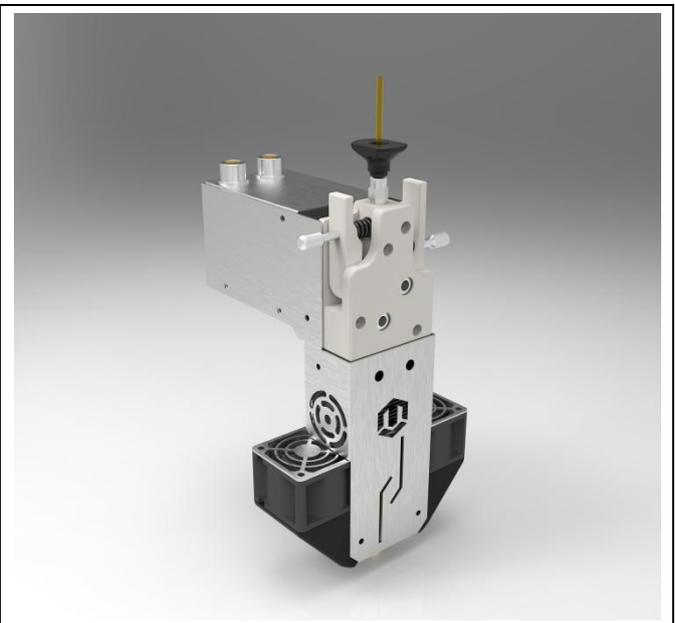
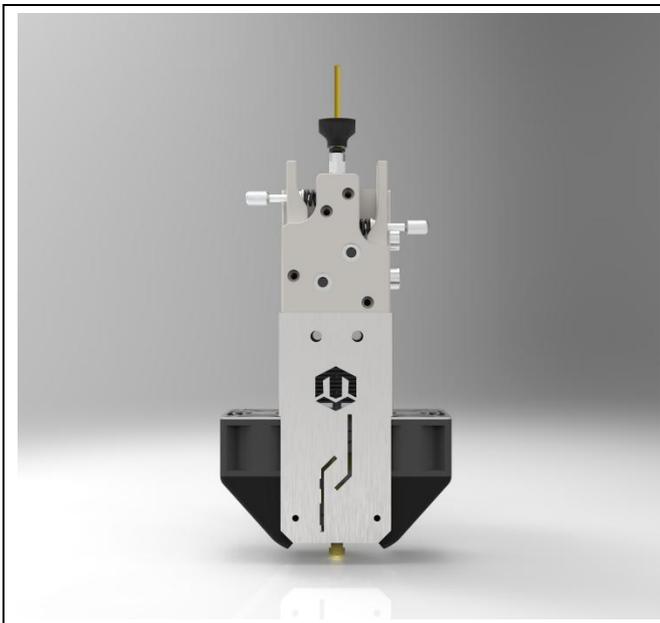


• **Ventajas**

Ventajas	Fotos	Objetivo
Extrusor desmontable		Fácil de reemplazar y realizar mantenimiento.
Doble extrusor		<p>Expansibilidad. Impresión de soporte soluble. Impresión con dos filamentos o dos colores.</p>
Tuerca de bolas recirculantes Guía lineal		<p>Transmisión de alta precisión. Z: 4 tuercas de bolas recirculante + 4 guías lineales+ conducción independiente. X&Y: Rieles de guías lineales +motor de circuito cerrado.</p>
Temperatura máxima del extrusor: 265°C		Admite la impresión de múltiples materiales.

<p>Temperatura máxima de la plataforma de impresión: 120°C</p>		<p>Evita deformaciones o warping.</p>
<p>Recuperación ante corte de energía</p>	<p>/</p>	<p>Recupera o continuación de la impresión ante un corte de luz o apagado accidental.</p>
<p>Advertencia ante falta de filamento</p>	<p>/</p>	<p>Sensor que frena la impresión ante ausencia de filamento, tanto si se rompe como si se termina.</p>
<p>Plataforma de impresión por fijación.</p>		<p>Placa de fibra resistente a altas temperaturas que se fija con anclajes, la plataforma de impresión se puede calentar hasta 120°C con el fin de evitar deformaciones o agrietamientos.</p>
<p>Nivelación automática</p>	<p>/</p>	<p>Ayuda a realizar mejores capas iniciales, mayor adherencia.</p>

• Sistema de gran flujo de extrusión (opcional).



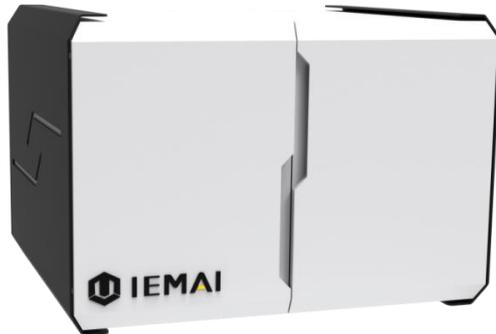
Parámetros básicos.	Funciones básicas.
<ul style="list-style-type: none"> • Tasa de extrusión: 1KG/Hora • Temperatura máxima del extrusor: 300°C • Diámetro del filamento: 2.85-3.0 mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Cabezal de impresión desmontable. • Engranaje de doble extrusión. • Estructura de extrusión por medio de engranajes de reducción.

Especificaciones	
Temperatura máxima del extrusor: 300°C	Diámetro del pico: 0.4, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.5, 2.0, 2.5 mm
Tasa de extrusión: 1KG/Hora	Grosor de capa: 0.1-2.0 mm
Modo de conexión: desmontable, conexión por Interfaz de aviación.	Rango de diámetros de filamento permisible : 2.85-3.0mm

Aplicación:

Este sistema de extrusión de alto flujo es adecuado para las impresoras YM-NT-750 y YM-NT-1000. Al usarlo, también recomendamos usarlo con un gabinete de calentamiento de filamentos a prueba de humedad, ya que los filamentos de gran diámetro tendrán un impacto más evidente en el efecto de impresión después de absorber las moléculas de agua en el aire.

- **Gabinete deshumidificador calefaccionado:**



- Capacidad de guardado: 3 bobinas 5kg o 12 bobinas de 1kg
- Temperatura de calefacción: 80°C
- Humedad mínima: 10%
- Caja con doble aislamiento
- Entrada: 220V, 220W
- Dimensión: 560x662x456 mm
- Peso neto: 20 kg

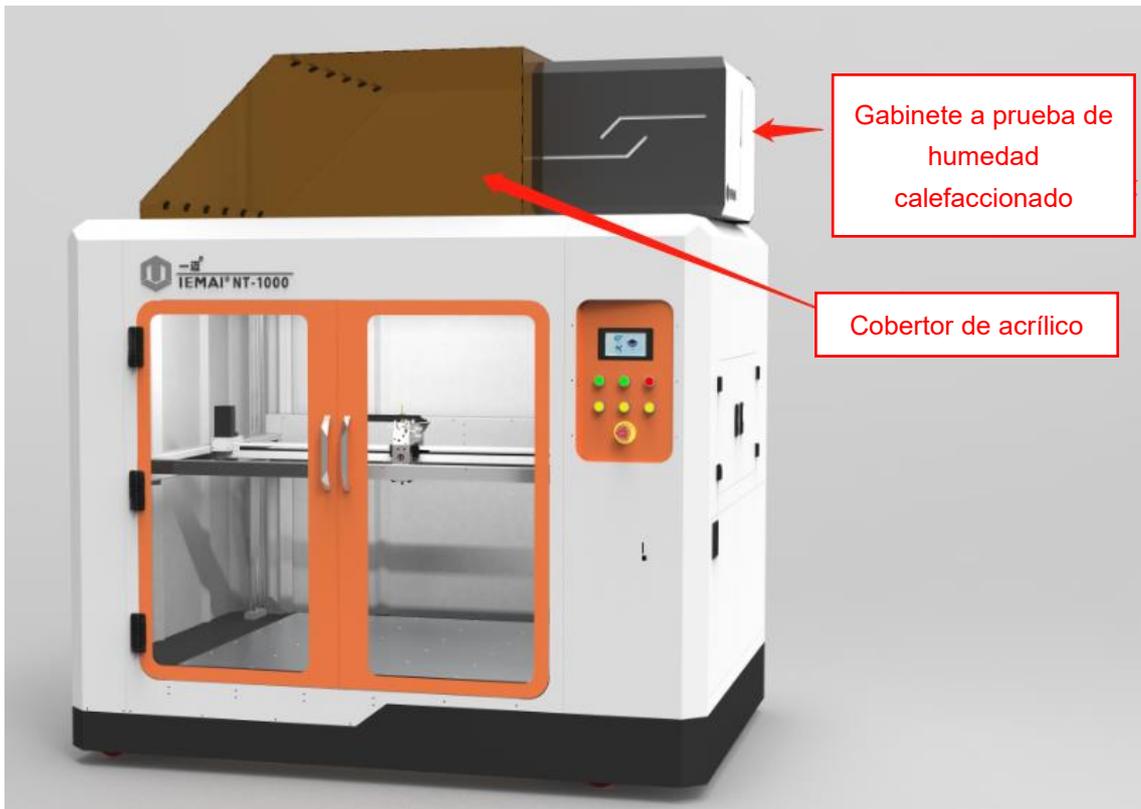
Iluminación interna de luz LED blanca, caja de aislamiento de doble capa. Puerta doble con aislamiento térmico, controlador de temperatura con pantalla digital, control de temperatura.

Después de que las impresoras YM-NT-750 y YM-NT-1000 estén equipados con un sistema de extrusión de flujo grande, el sistema de extrusión original de 1,75 mm todavía se puede usar para la extrusión. Los clientes solo necesitan seleccionar diferentes caudales y diámetros de filamento para imprimir de acuerdo con las necesidades reales.

Los cabezales de impresión del extrusor de 1,75 mm y 2,85 mm son cabezales de impresión de liberación rápida con conectores de aviación, que son convenientes para un cambio rápido.

Sin embargo, el sistema de extrusión de alto flujo actualmente solo admite la impresión con una sola boquilla y temporalmente no puede imprimir en dos colores o con estructura de soporte.

Debido a que el filamento de 2,85-3,0 mm es relativamente duro, la bobina de filamento debe colocarse en la parte superior de la máquina, lo que hará que el tamaño de la máquina para imprimir en la dirección Z sea más pequeño. Por lo tanto, es necesario cambiar la parte superior de la máquina para garantizar la máxima impresión cuando se utiliza un sistema de extrusión de alto flujo. El tamaño no se ve afectado de ninguna manera, como se muestra a continuación.



• Componentes centrales de la impresora:

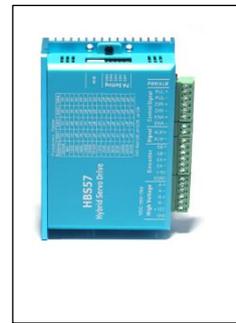
1. Piezas de transmisión:



Motor: 86 (Z) +57 (XY) +42 (E)



Bucle cerrado y Driver profesional



Poco ruido

No pierde pasos

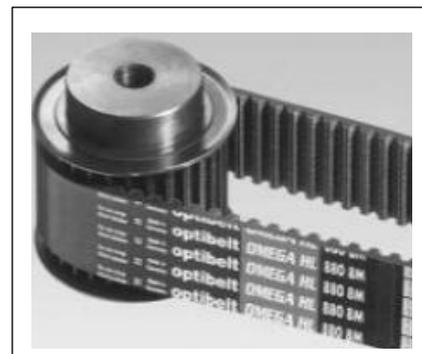
Sin estancamiento

Gran rendimiento



Guía lineal y tuerca de bolas recirculantes de uso industrial.

- ◆ Mayor rectitud.
- ◆ Mayor lubricación.
- ◆ Mayor capacidad de carga.
- ◆ Movimientos más suaves.
- ◆ Movimientos con mayor estabilidad.



Correa sincronizada de uso industrial importada

- ◆ Firme, difícil de romper.
- ◆ Larga vida útil.
- ◆ Movimientos más suaves.
- ◆ Engranajes sincrónicos con mayor precisión.

Cadena de Nylon: Organiza y protege los



• **Resumen de materiales de alto rendimiento:**

Fotos	Material	Características principales	Aplicación
	ABS	Multifunción (fuerte).	Prototipos de alto requerimiento.
	PETG	Transmitancia.	Ópticas, prototipos funcionales y de muestra.
	ASA	Resistente a rayos UV y acabado estético.	Piezas funcionales para uso exterior Bueno para deportes.
	PC	Robusto (Resiste tensiones).	Prototipos de alto requerimiento. Fabricación de herramientas, accesorios y piezas para transporte.

• **Resumen de materiales de usos comunes:**

Fotos	Material	Características principales	Aplicación
	PLA	Se degrada en el medio Ambiente.	Educación, Prototipado.
	TPU	Material flexible.	Suela, Ropa y Accesorios.
	TPE	Material elástico.	Apto para suelas, parte superior.

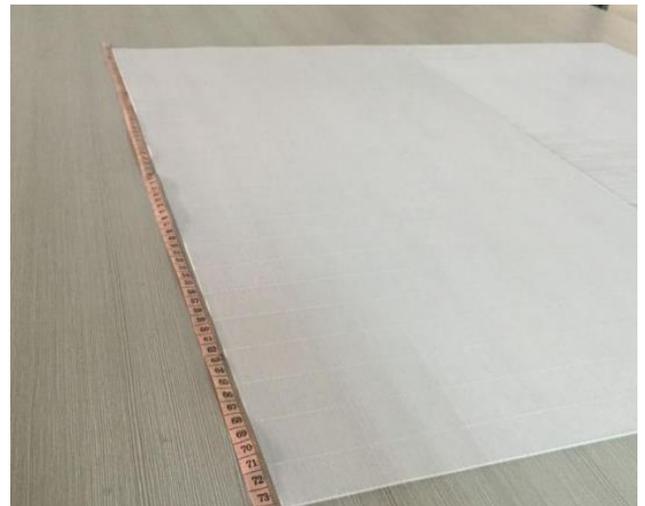
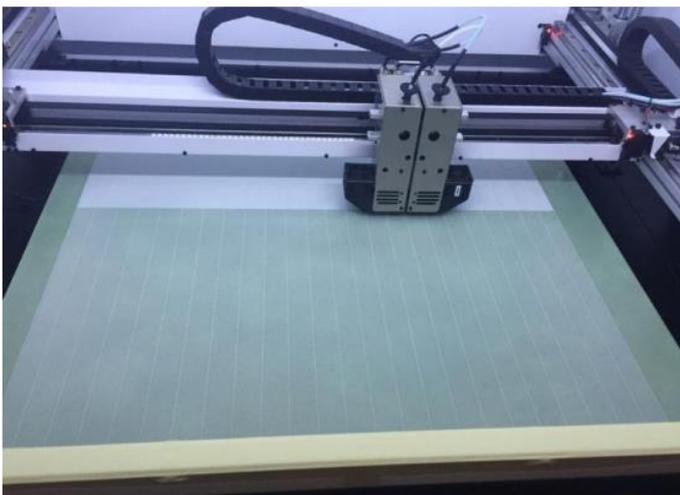
	Contenido de fibra de carbono (CF)	Baja densidad	Educación, industria automotriz.
---	------------------------------------	---------------	----------------------------------

- **Resumen de materiales para soporte:**

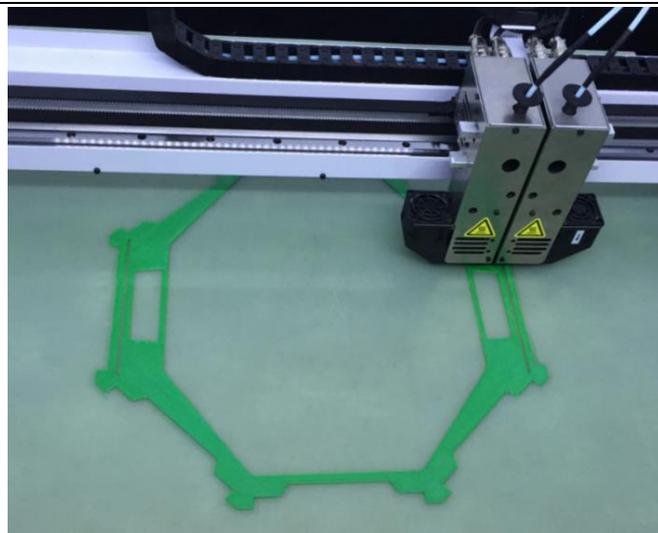
Fotos	Material	Características principales	Aplicación
	PVA	Soluble en agua.	PLA, PETG y ASA
	HIPS	Soluble en D-Limone.	PC, ABS y PA
	Easy Support	Fácil de sacar.	PLA, ABS, PETG, PC y ASA

- **Resultados de impresiones de gran tamaño:**

Capa de TPU de gran tamaño impresa



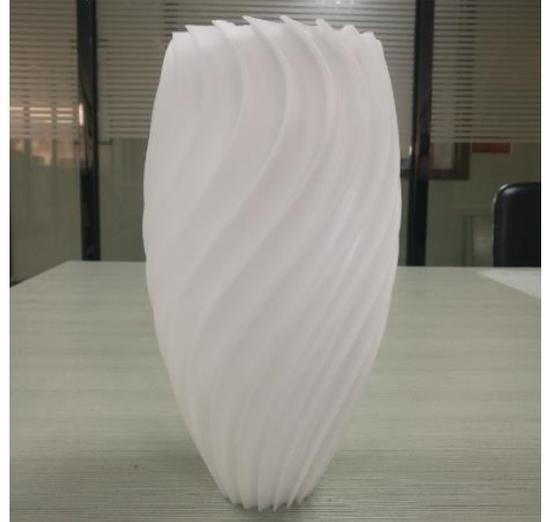
Castillo de PLA impreso



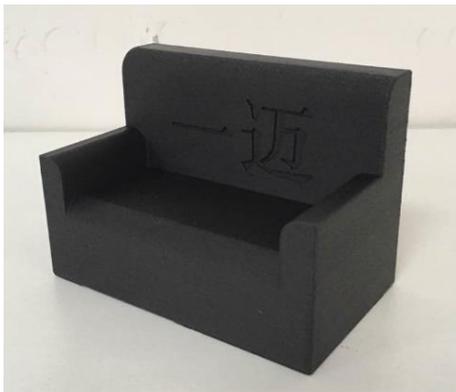
Florero impreso en ABS



Florero impreso en PETG



Sofá impreso en materiales con Fibra de Carbono



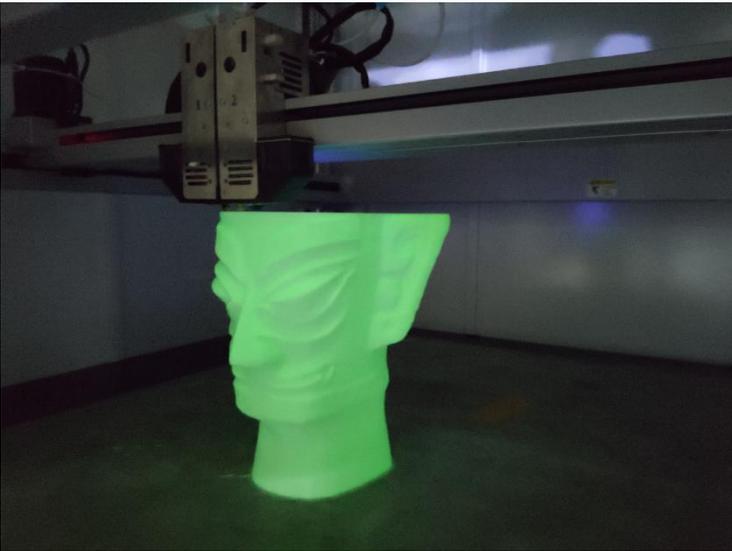
Sofá impreso en TPU



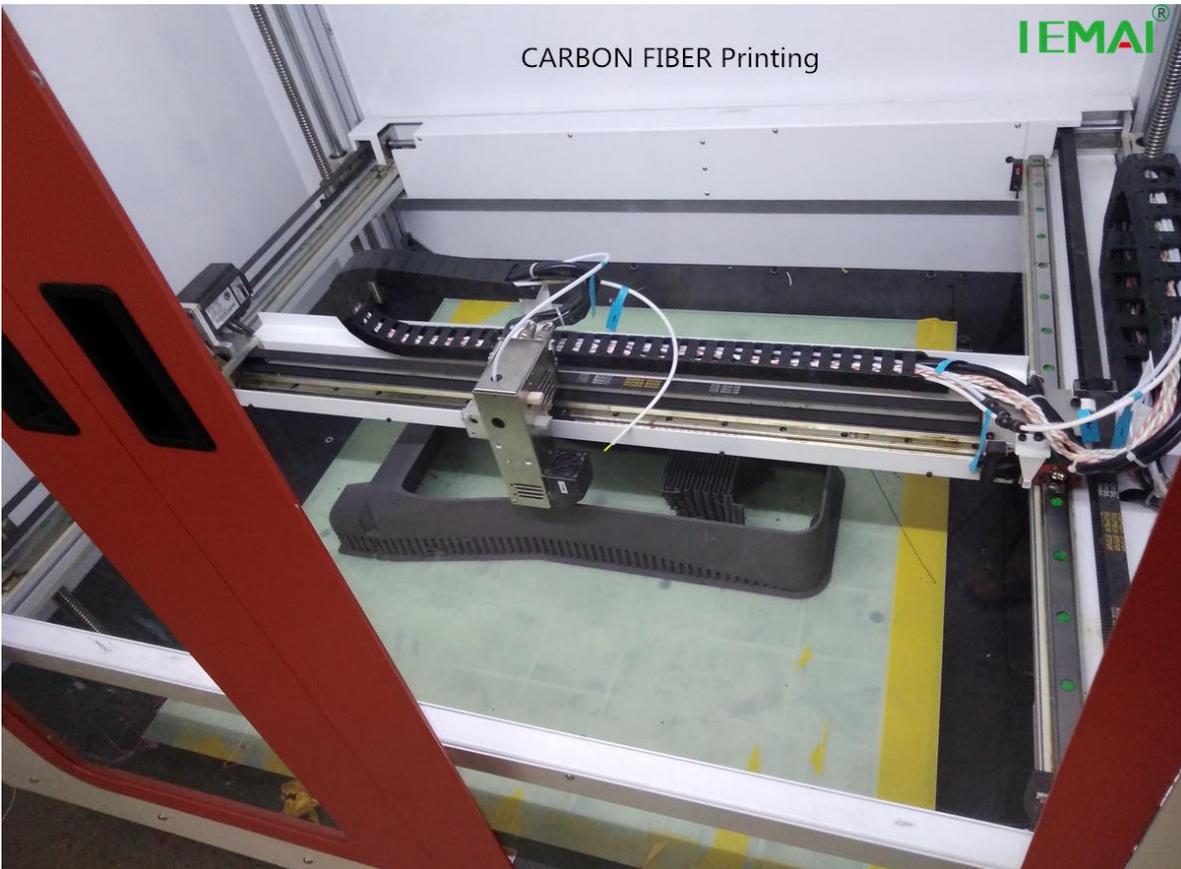
Ciudad en la Luna impresa en PLA

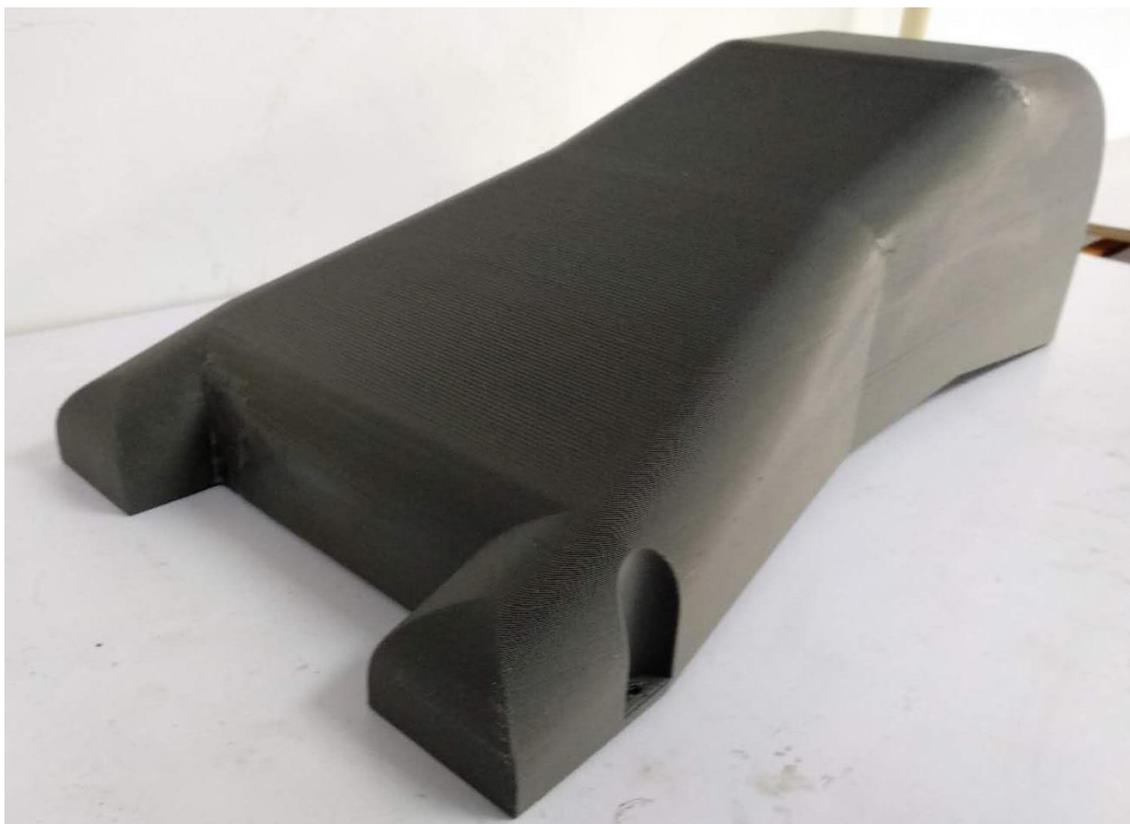
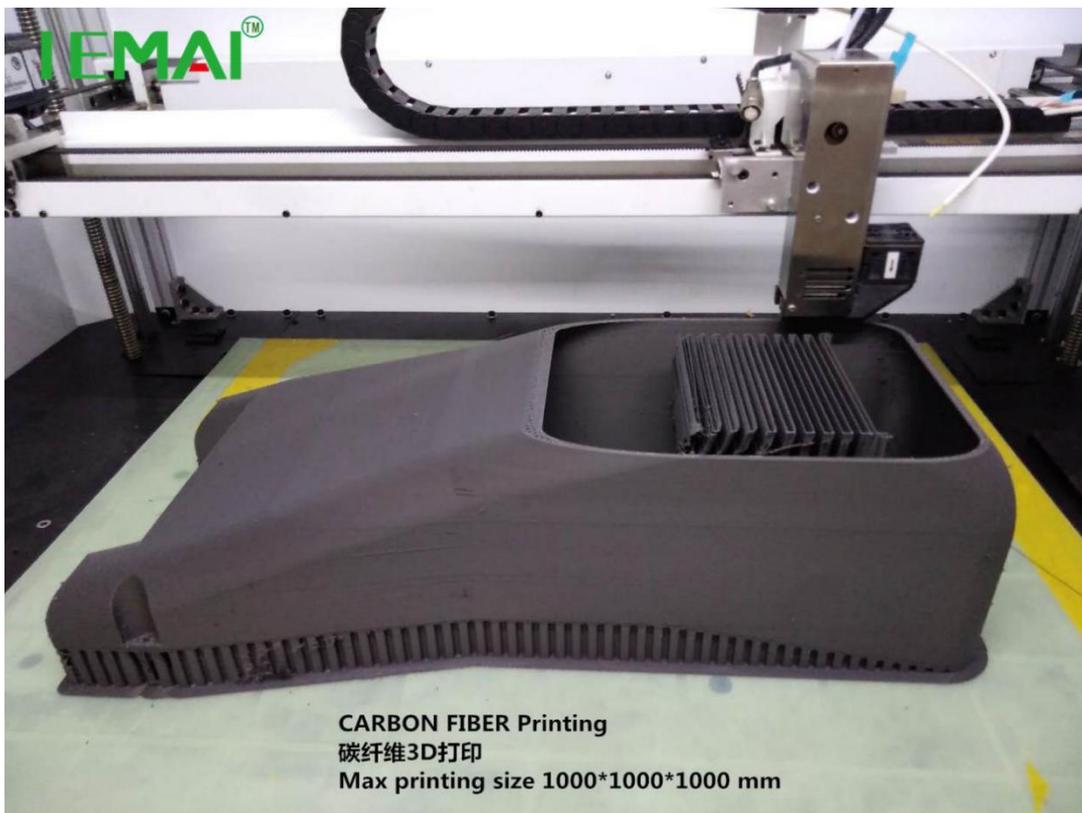


- **Modelos de esculturas de gran tamaño (PLA, brilla en la oscuridad)**



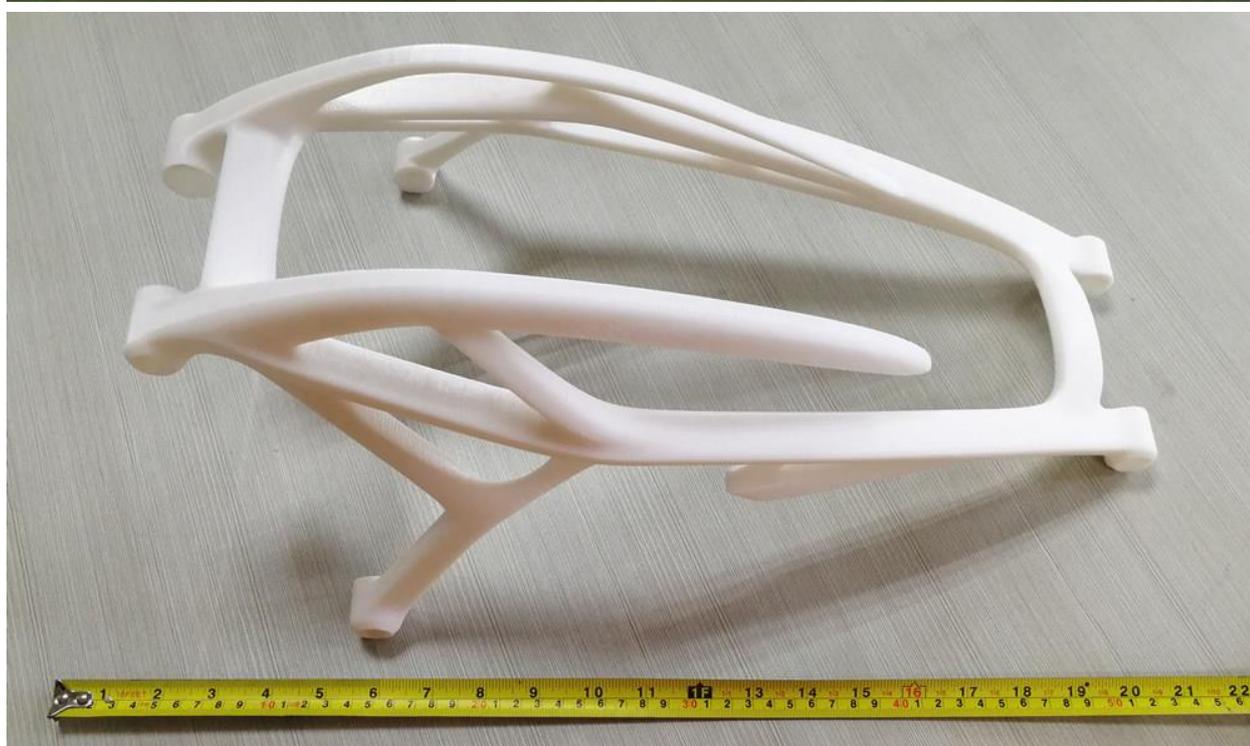
- **Modelo de gran tamaño impreso en CF-PLA.**



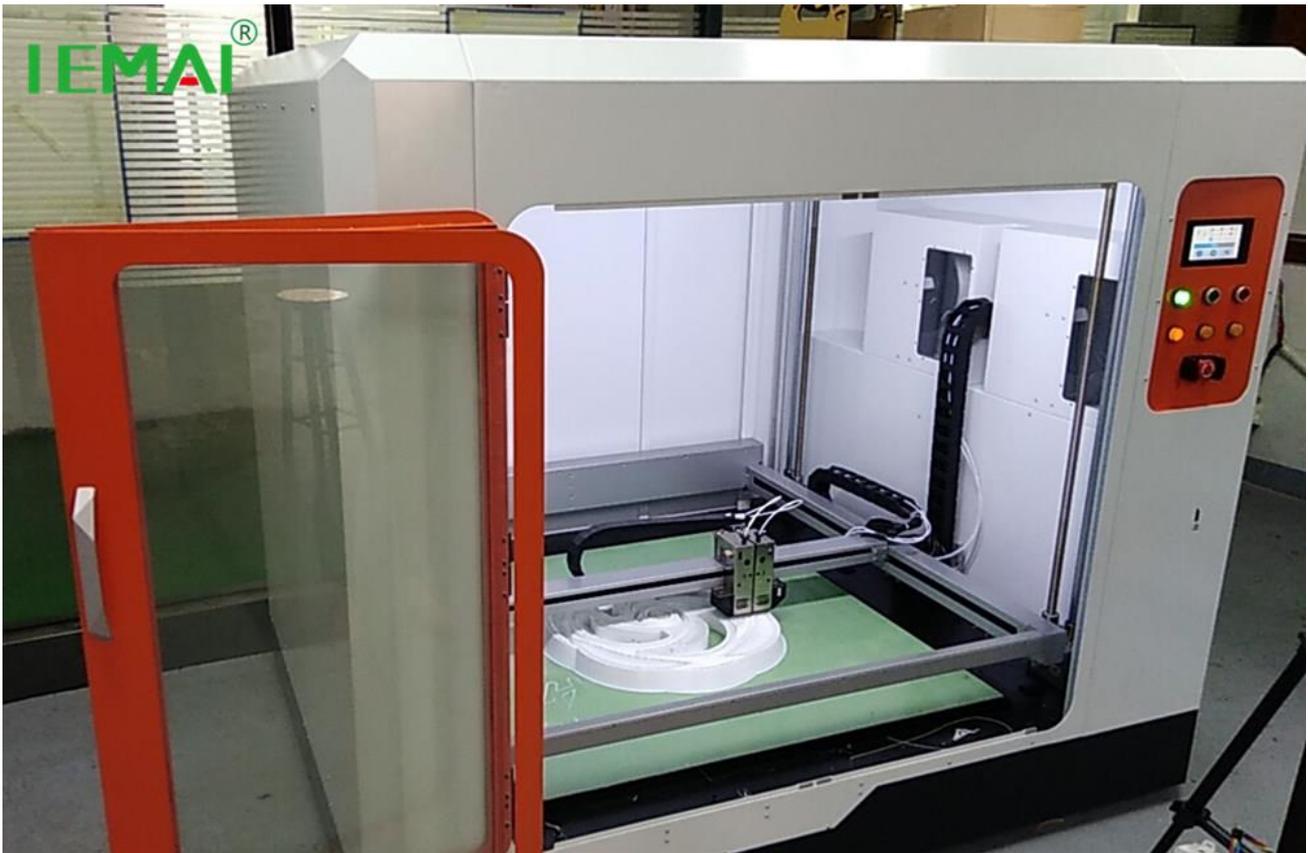


(Luego de un pulido suave)

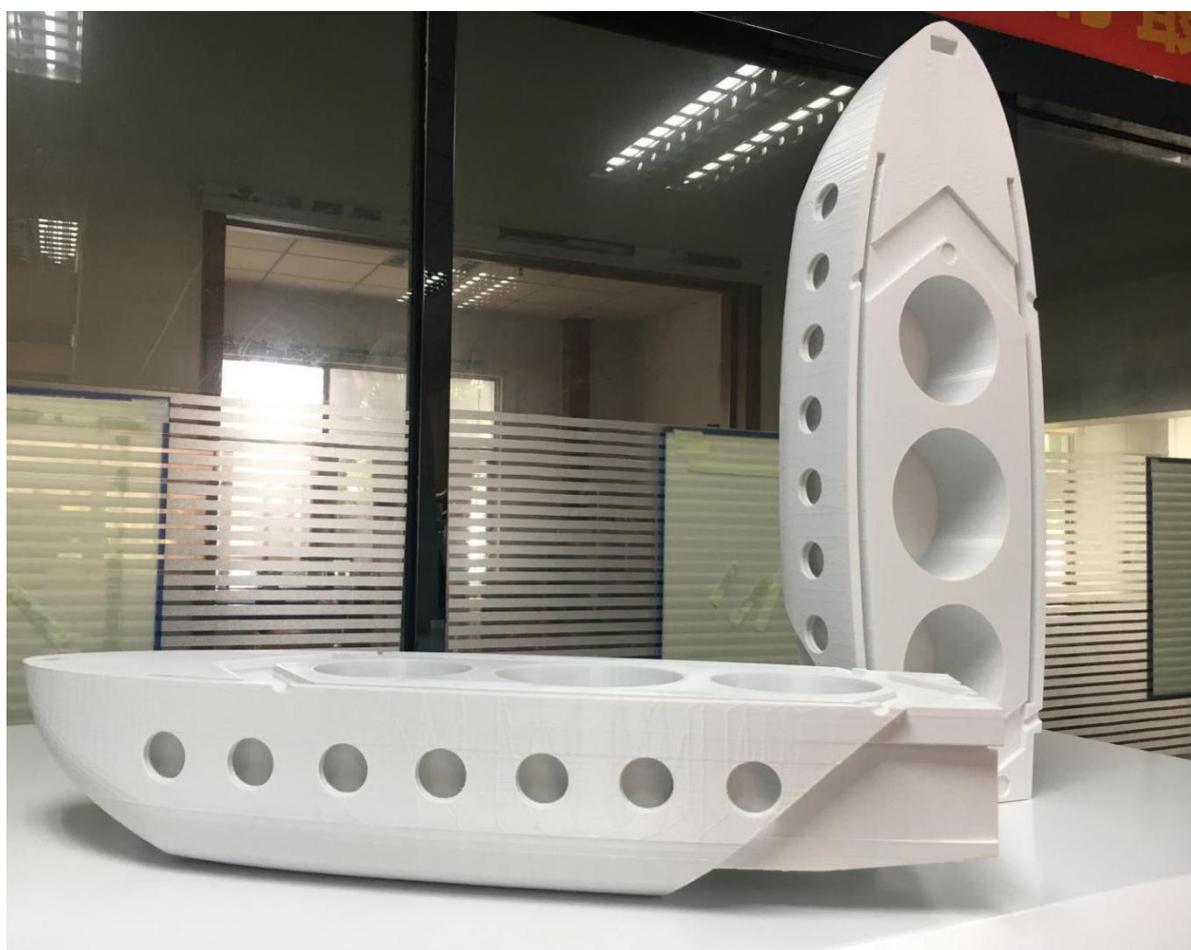
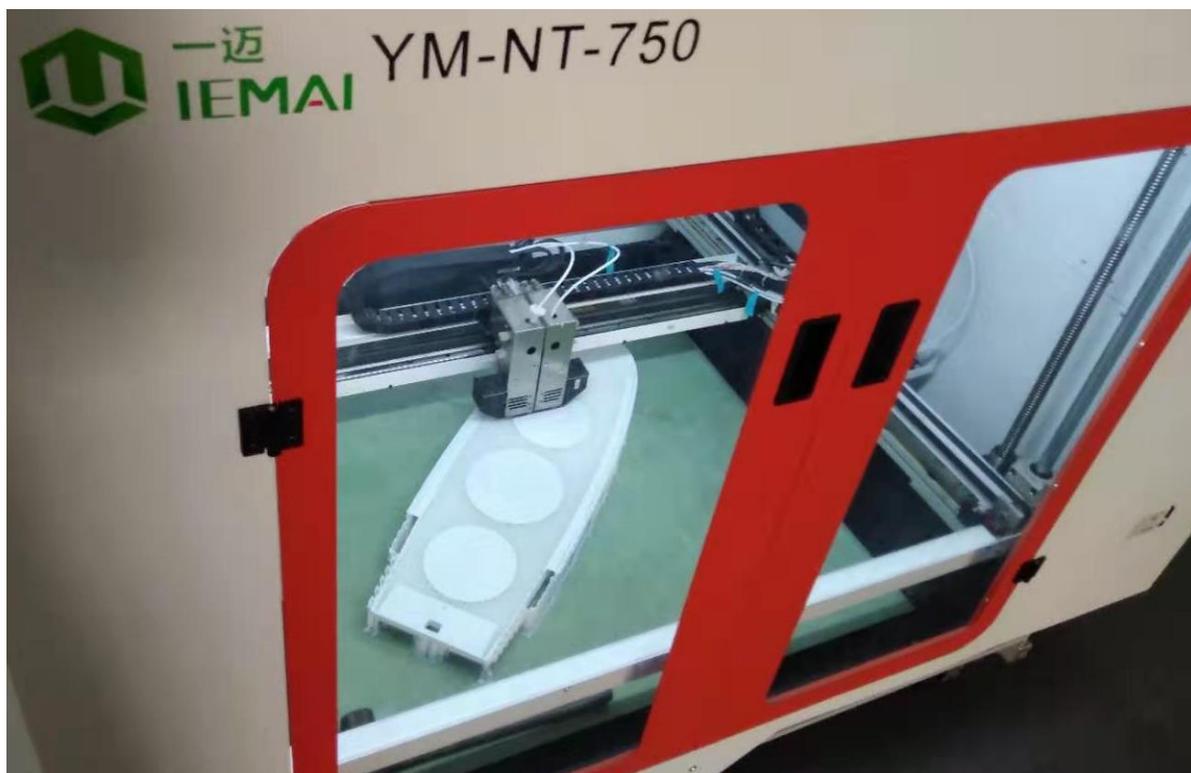
Parte de la estructura de un auto a control remoto.



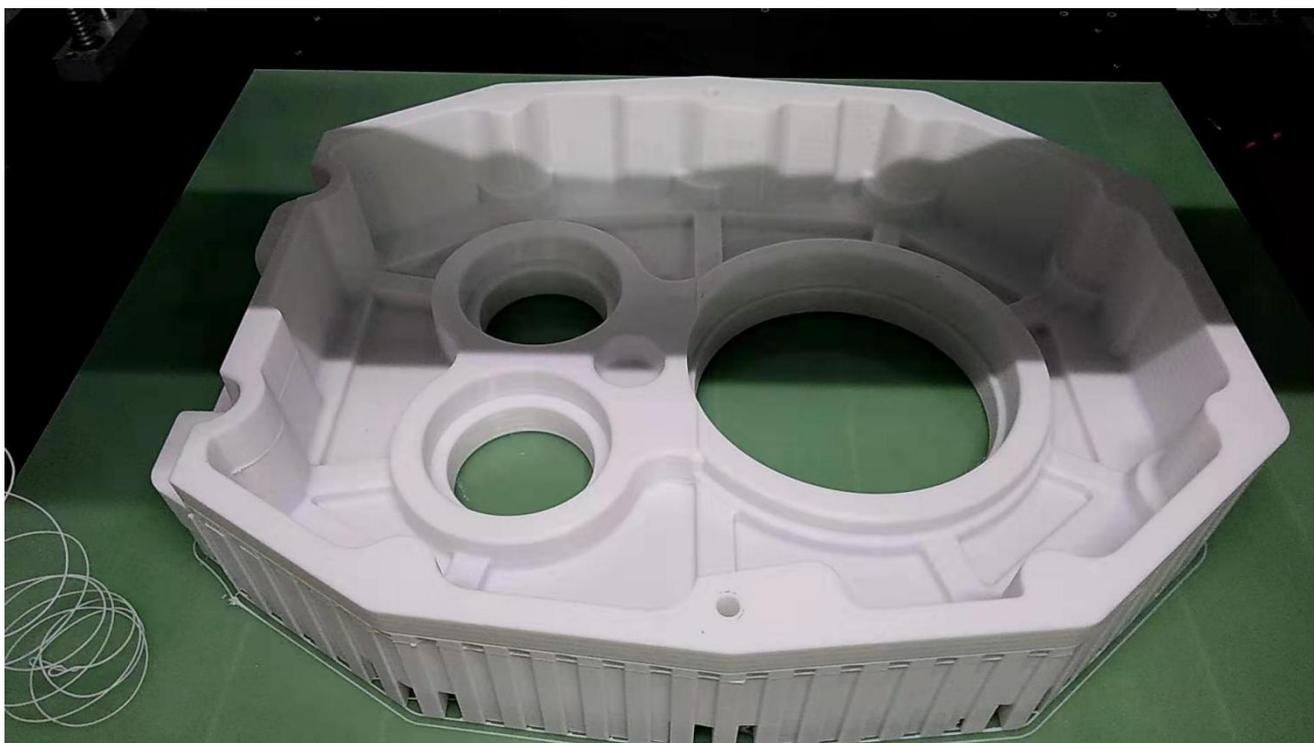
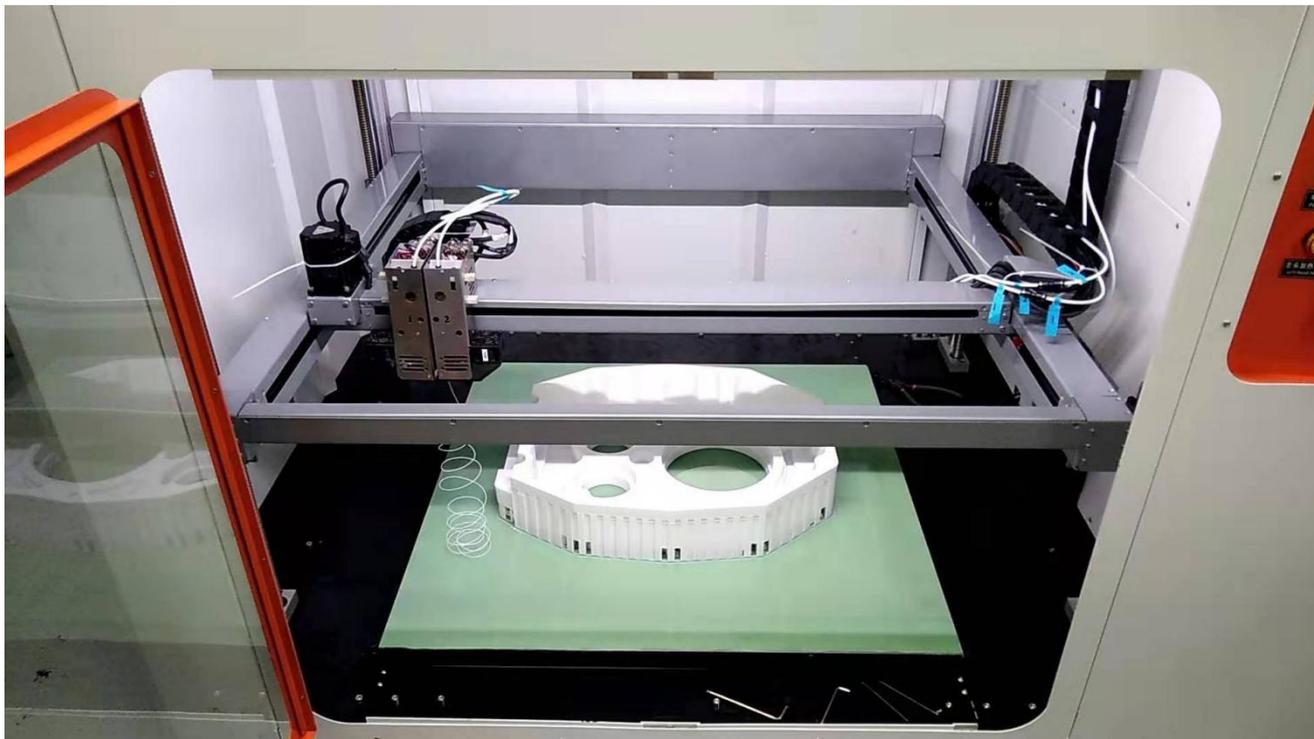
Arte para exteriores, flor decorativa.



Modelo de barco a control remoto.

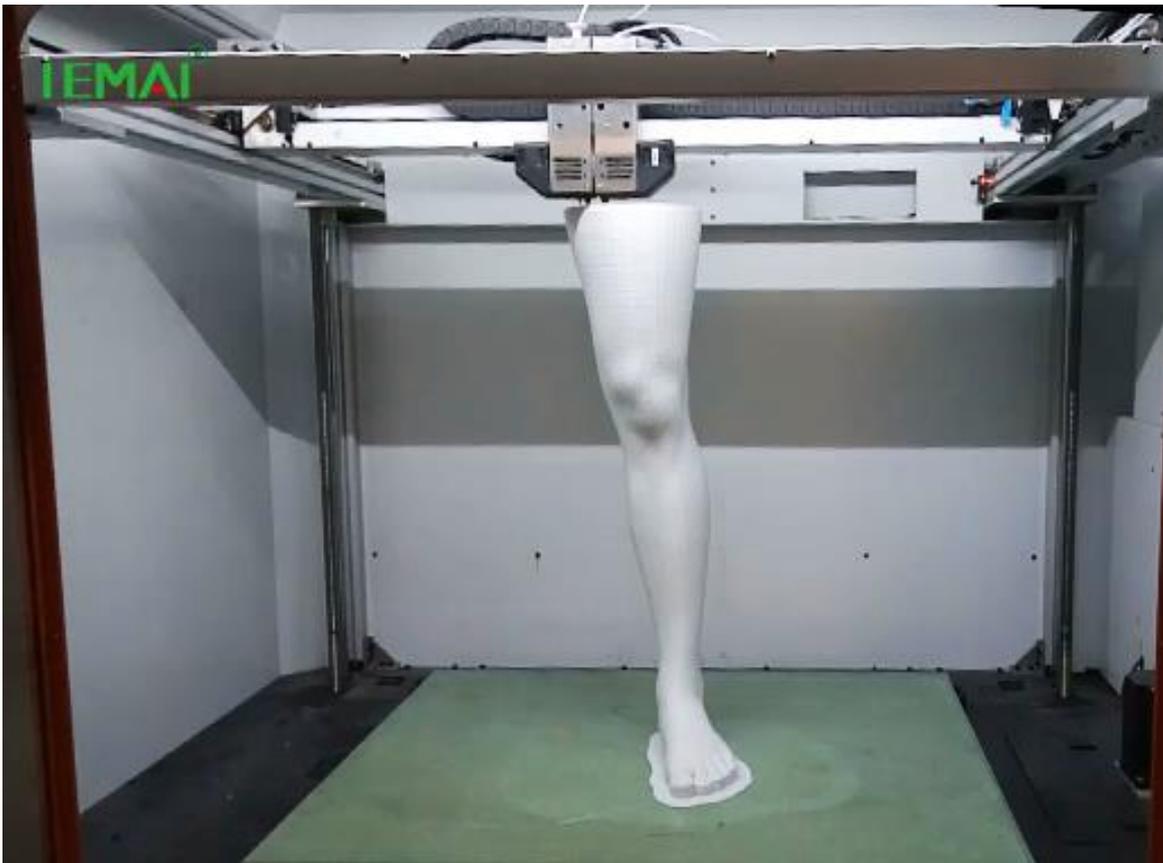


Modelo accesorio de caja de cambios.



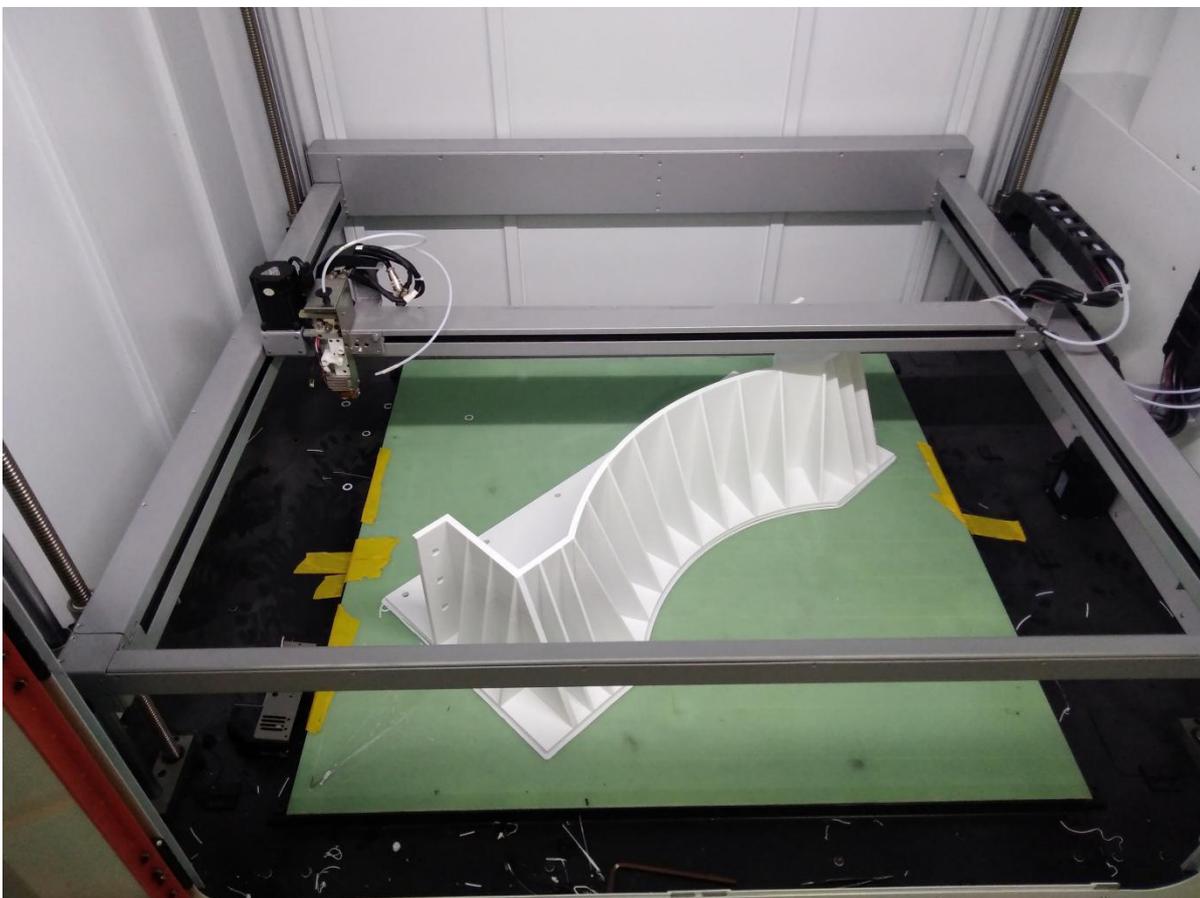
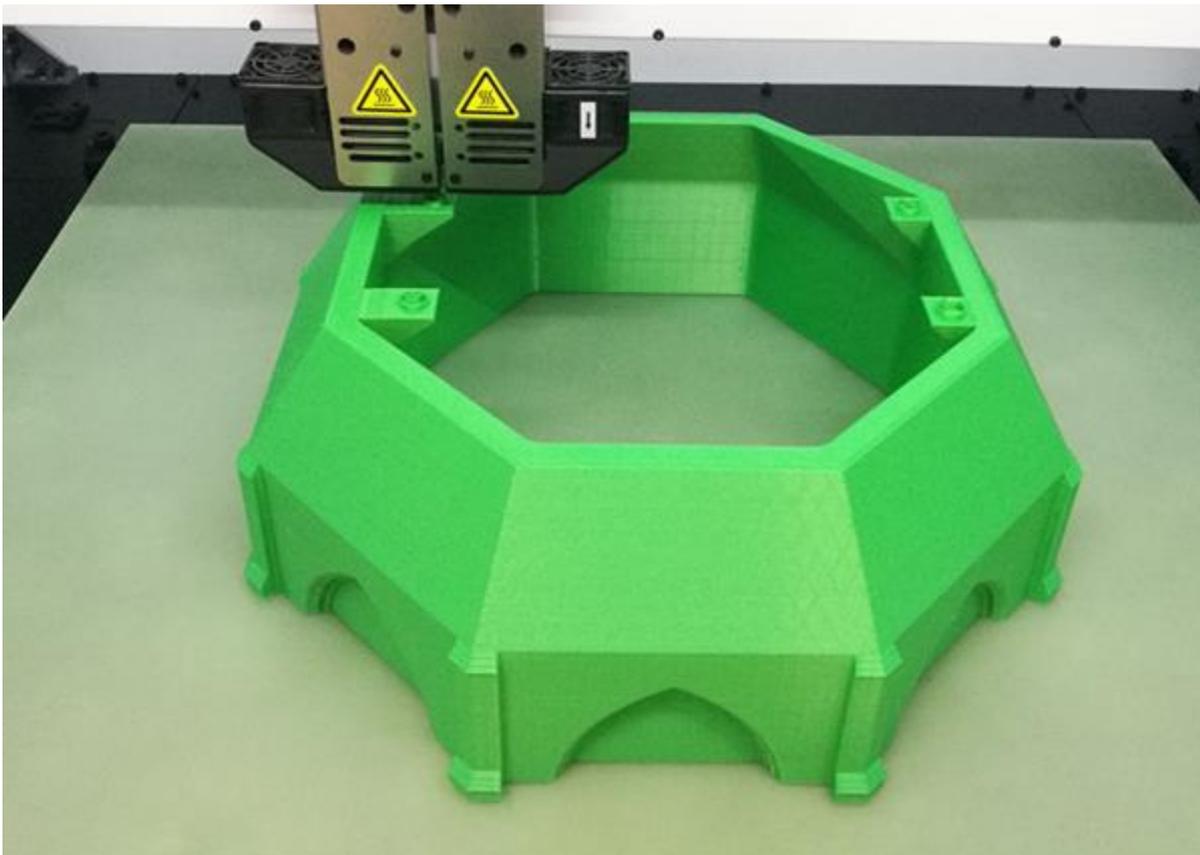
Maniquí.





(Luego de pulido y pintura)

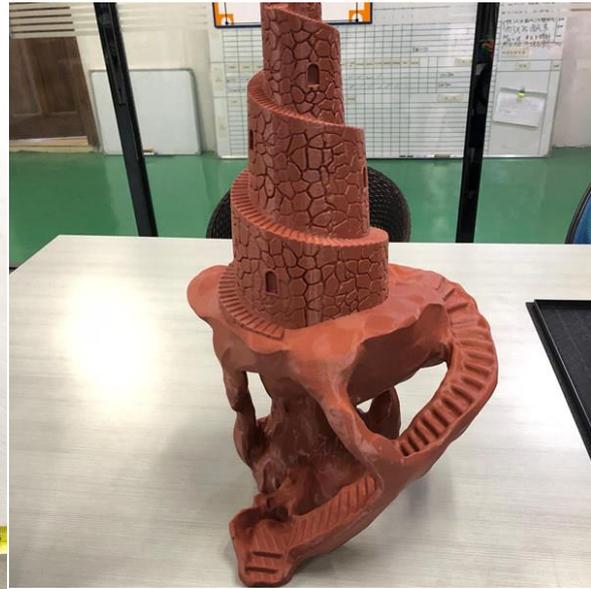
Modelo impreso de gran tamaño y precisión.

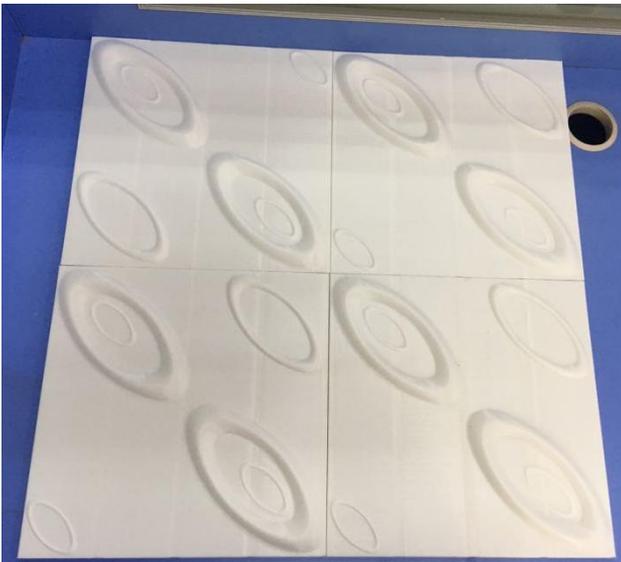
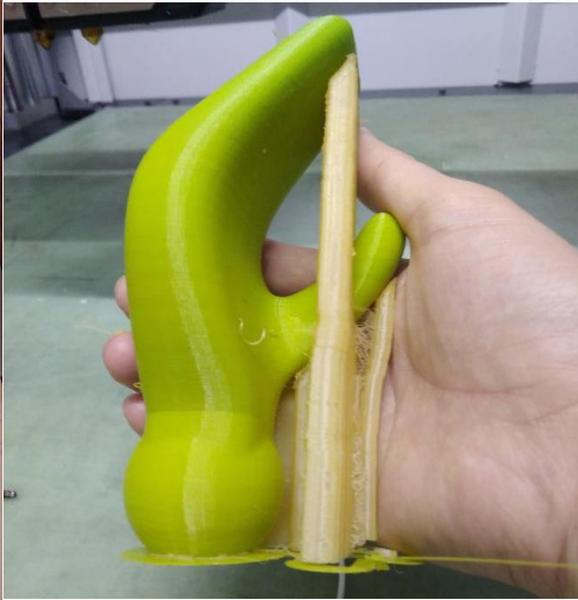




IEMAITM

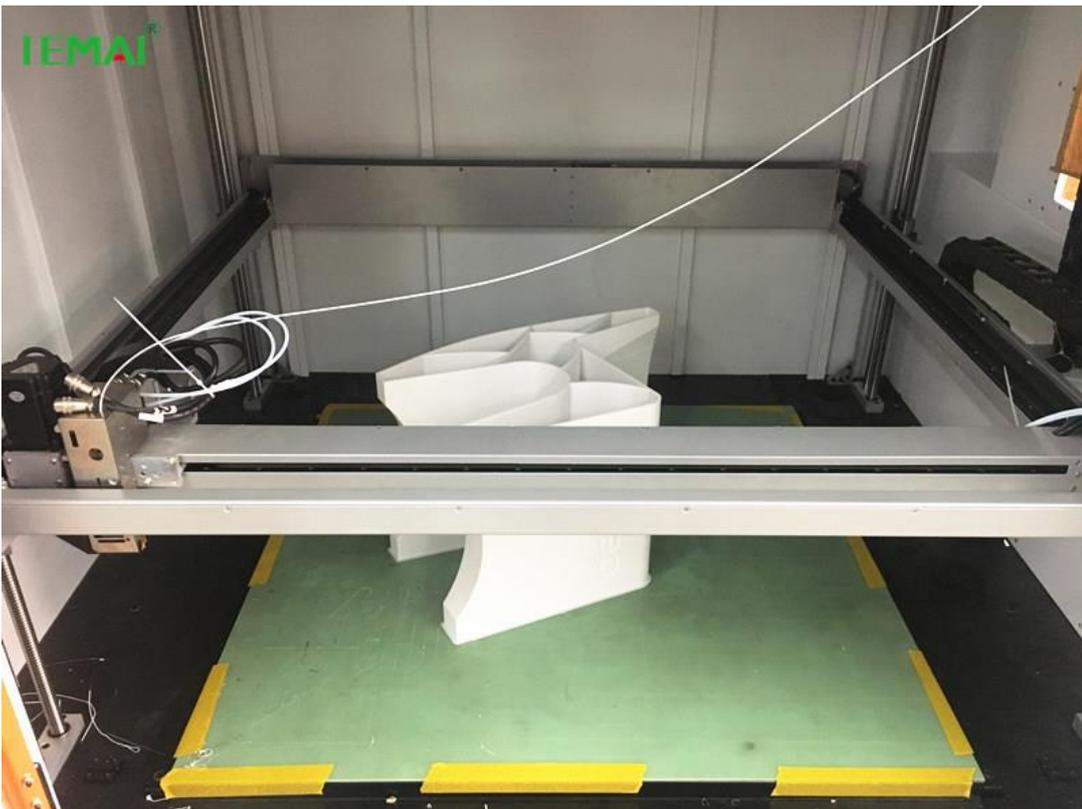
Otros modelos.







Impresión de muebles, este caso sillas.





Accesorio para avión pequeño, la impresión se realizó por un cliente.

