

## HOJA TÉCNICA CF-PLA (TDS)

El CF-PLA es un filamento reforzado con fibra de carbono mejorado. En comparación con el PLA normal, es una opción ideal para el usuario que desea una pieza con módulo alto, excelente calidad de superficie, estabilidad dimensional y peso ligero.

El filamento CF-PLA de alto rendimiento se basa en la tecnología FFF/FDM, con un diámetro comúnmente utilizado de 1,75 mm, temperatura de extrusor de 190-220 °C y de plataforma de impresión de 0-60 °C, con una excelente adhesión entre capas que mejora en gran medida la resistencia y la resistencia a los golpes del prototipo.

Propiedades físicas	Estándar	Unidad	Valor típico
Densidad	ISO 1183	g/cc	1.29

Propiedades mecánicas	Estándar	Unidad	Valor típico
Resistencia a la tracción, rotura	ISO 527	MPa	48
Módulo de tracción	ISO 527	MPa	4950
Alargamiento a la tracción, rotura	ISO 527	%	2
Fuerza flexible	ISO 178	MPa	89
Módulo de flexión	ISO 178	MPa	6320

Propiedades térmicas	Estándar	Unidad	Valor típico
Temperatura de transición vítrea (Tg)	DSC	°C	60
Temperatura de deflexión a 0,45 MPa (66 psi)	ISO 75	°C	91

Propiedades eléctricas	Estándar	Unidad	Valor típico
Resistencia superficial	ASTM D257	$\Omega$ /sq	>10 <sup>9</sup>

Recomendaciones de impresión	
Temperatura de extrusor	190 -220 °C
Temperatura de plataforma de impresión	0-60 °C
Velocidad de impresión	30-70 mm/s
Temperatura del ambiente de impresión	0-40 °C
Ventiladores	50-100%